

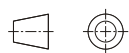
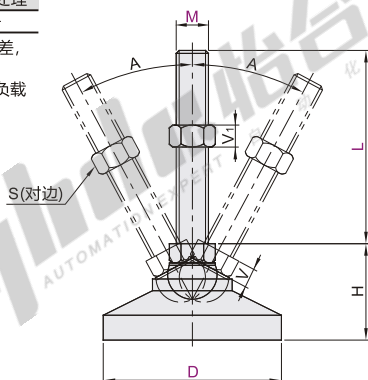
精密型脚杯

无防震型/防震型·万向调节型 超重载型

无防震型

代码	类型	材质	表面处理
J-WAB11	万向调节型	SUS304	—

- ① 由于市面上钢材位为5mm一个梯度，且存在公差，因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。
- ② 万向调节脚杯的负载为竖直方向静载值，计算负载值时需要根据实际场景调整安全系数。



视角标准：第一视角

型号		M	L	螺距	S	V	V ₁	H	A	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
代码	D										
J-WAB11	100	24	150	3	36	16	19	48	20°	2000	1.75
			200								1.91
		30	150	3.5	46	24	24	56		2500	2.24
			200								2.54



请按图示订货

型号	代码	D	M	L	螺距
J-WAB11	100	24	150	200	3

J-WAB11—D100—M24—L150

可选加工

型号	代码	D	M	L	可选加工代码
J-WAB11	100	24	150	200	WS WL BS

J-WAB11—D100—M24—L150—WS



未税价(元)

优惠价	数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价	

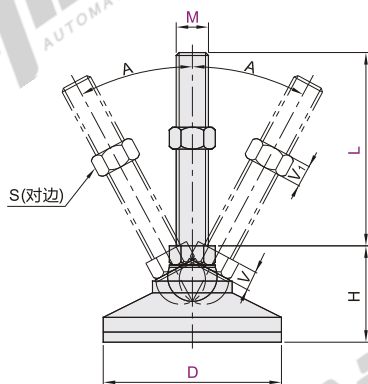


交货期	1
-----	---

防震型

代码	类型	材质			表面处理	
		外罩	螺杆	底部	外罩	螺杆
J-WAC81	万向调节型	SUS304	SUS304	NBR	抛光	—

- ① 精密型产品外观面为抛光处理，螺杆螺牙为全车加工，因此装配精度较高。
- ② 由于市面上钢材位为5mm一个梯度，且存在公差，因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。
- ③ 万向调节脚杯的负载为竖直方向静载值，计算负载值时需要根据实际场景调整安全系数。



视角标准：第一视角

型号		M	L	螺距	S	V	V ₁	H	A	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
代码	D										
J-WAC81	80	20	100	2.5	30	13	16	58	20°	1500	0.98
			150								1.08
			200								1.18
			150								1.3
		24	150	3	36	16	19	61		2000	1.46
			200								



请按图示订货

型号	代码	D	M	L	螺距
J-WAC81	80	20	150	200	2.5

J-WAC81—D80—M20—L100

可选加工

型号	代码	D	M	L	可选加工代码
J-WAC81	80	20	150	200	WS WL BS

J-WAC81—D80—M20—L100—WS



未税价(元)

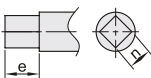
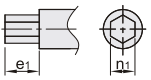
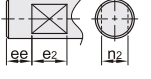
优惠价	数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价	

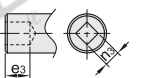
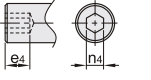


交货期	1
-----	---



可选加工

代码	技术说明																																	
WS	螺杆末端加工外四角	选型方法 WS <table> <tr> <th>M</th><th>n</th><th>e</th></tr> <tr> <td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr> <td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr> <td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>16</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr> <td>20</td><td>12</td><td>13.5</td></tr> <tr> <td>24</td><td>14</td><td>15</td></tr> <tr> <td>30</td><td>18</td><td>22</td></tr> </table>	M	n	e	10	6		12	8	10	14			16	10	12	20	12	13.5	24	14	15	30	18	22								
M	n	e																																
10	6																																	
12	8	10																																
14																																		
16	10	12																																
20	12	13.5																																
24	14	15																																
30	18	22																																
																																		
WL	螺杆末端加工外六角	选型方法 WL <table> <tr> <th>M</th><th>n1</th><th>e1</th></tr> <tr> <td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr> <td>12</td><td>8</td><td></td></tr> <tr> <td>14</td><td>9</td><td>10</td></tr> <tr> <td>16</td><td>10</td><td></td></tr> <tr> <td>20</td><td>13</td><td>14</td></tr> <tr> <td>24</td><td>16</td><td>18</td></tr> <tr> <td>30</td><td>20</td><td>21</td></tr> </table>	M	n1	e1	10	6		12	8		14	9	10	16	10		20	13	14	24	16	18	30	20	21								
M	n1	e1																																
10	6																																	
12	8																																	
14	9	10																																
16	10																																	
20	13	14																																
24	16	18																																
30	20	21																																
																																		
BS	螺杆末端加工扳手槽	选型方法 BS <table> <tr> <th>M</th><th>n2</th><th>ee</th><th>e2</th></tr> <tr> <td>10</td><td>8</td><td>8</td><td></td></tr> <tr> <td>12</td><td>10</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>14</td><td>12</td><td></td><td>12</td></tr> <tr> <td>16</td><td>13</td><td>10</td><td></td></tr> <tr> <td>20</td><td>17</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>24</td><td>20</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>30</td><td>26</td><td>15</td><td>18</td></tr> </table>	M	n2	ee	e2	10	8	8		12	10			14	12		12	16	13	10		20	17			24	20			30	26	15	18
M	n2	ee	e2																															
10	8	8																																
12	10																																	
14	12		12																															
16	13	10																																
20	17																																	
24	20																																	
30	26	15	18																															
																																		

代码	技术说明																								
NS	螺杆末端加工内四角	选型方法	NS																						
		<table><tr><th>M</th><th>n3</th><th>e3</th></tr><tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td>6</td><td>10</td></tr><tr><td>14</td><td></td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr><tr><td>20</td><td></td><td>13.5</td></tr><tr><td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td></td><td>20</td></tr></table>	M	n3	e3	10	5		12	6	10	14			16	8	12	20		13.5	24	10	15	30	
M	n3	e3																							
10	5																								
12	6	10																							
14																									
16	8	12																							
20		13.5																							
24	10	15																							
30		20																							
NL	螺杆末端加工内六角	选型方法	NL																						
		<table><tr><th>M</th><th>n4</th><th>e4</th></tr><tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr><tr><td>12</td><td>6</td><td>8</td></tr><tr><td>14</td><td></td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>8</td><td>10</td></tr><tr><td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr></table>	M	n4	e4	10	4	5	12	6	8	14			16	8	10	20	10	12	24	12	15	30	16
M	n4	e4																							
10	4	5																							
12	6	8																							
14																									
16	8	10																							
20	10	12																							
24	12	15																							
30	16	18																							

- ① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择;
- ② 加工部不带镀层, 有防锈漆;
- ③ 工具可根据不同加工类型进行选择, 可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。