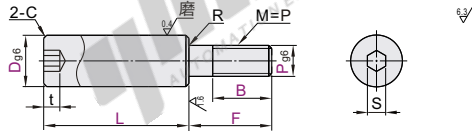


导向轴

内六角孔型·外螺纹型

代码	类型	D公差	材质		热处理	表面处理
			国标	相当		
SJA21	内六角孔型 外螺纹型	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P137	—
SJA22			9Cr18Mo 或同等硬度 耐蚀钢	SUS440C 或同等硬度 耐蚀钢	淬火硬度 GCr15 9Cr18Mo或同等硬度耐蚀钢	镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~
SJA26					HRC56~ HRC52~	—
SJA27						镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~

① 注意: B=0时, 无外螺纹。



如尺寸不适用
敬请来图定制
Fax:0769-8288-1058

订货编码: SJA- 客户图号

① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。

① 轴端加工部分 (有效螺纹长度+10mm左右) 可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。

视角标准: 第一视角

型号	D	L	最小单位1	P 选择	R	C	S	内六角孔深度t
SJA21 SJA22 SJA26 SJA27	6	20~300	4≤F≤P×5	3 4 5	0.5以下	0.3	2.5	3.5
	8	20~400		3 4 5 6			3	4.5
	10	20~500		4 5 6 8			4	6
	12	20~600		5 6 8 10			5	7.5
	13	20~650		5 6 8 10 12			6	9
	15	20~750		5 6 8 10 12			8	12
	16	20~800		5 6 8 10 12 16				
	18	20~900		5 6 8 10 12 16				
	20	20~1000			1.0以下		8	12

① SUS440C材质无D15、D18规格。



可选加工

代码	技术说明																																	
变更外螺纹为细牙螺纹 PC () PD () PC () PD () (细牙螺纹) 	选型方法 PC15 (PC:此细牙螺纹螺距和轴承螺帽的相对应) (PD:此细牙螺纹螺距和气缸的相对应) <table><tr><th>D</th><th>PC</th><th>PD</th></tr><tr><td>6</td><td>3 4 5</td><td></td></tr><tr><td>8</td><td>3 4 5 6</td><td></td></tr><tr><td>10</td><td>4 5 6 8</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td>5 6 8 10</td><td>10</td></tr><tr><td>13</td><td>5 6 8 10 12</td><td>10 12</td></tr><tr><td>15</td><td>5 6 8 10 12</td><td>10 12 14</td></tr><tr><td>16</td><td>5 6 8 10 12 15</td><td>10 12 14</td></tr><tr><td>18</td><td>5 6 8 10 12 15 17</td><td>10 12 14</td></tr><tr><td>20</td><td>5 6 8 10 12 15 17</td><td>10 12 14 18</td></tr><tr><td>螺距</td><td>0.5 0.7 1.0 1.5 2.0</td><td>1.5</td></tr></table> ① 选型时, 须将P变更为PC(PD) ① 选型时, P与PC(PD)须变为相同尺寸	D	PC	PD	6	3 4 5		8	3 4 5 6		10	4 5 6 8		12	5 6 8 10	10	13	5 6 8 10 12	10 12	15	5 6 8 10 12	10 12 14	16	5 6 8 10 12 15	10 12 14	18	5 6 8 10 12 15 17	10 12 14	20	5 6 8 10 12 15 17	10 12 14 18	螺距	0.5 0.7 1.0 1.5 2.0	1.5
D	PC	PD																																
6	3 4 5																																	
8	3 4 5 6																																	
10	4 5 6 8																																	
12	5 6 8 10	10																																
13	5 6 8 10 12	10 12																																
15	5 6 8 10 12	10 12 14																																
16	5 6 8 10 12 15	10 12 14																																
18	5 6 8 10 12 15 17	10 12 14																																
20	5 6 8 10 12 15 17	10 12 14 18																																
螺距	0.5 0.7 1.0 1.5 2.0	1.5																																

① 可选加工可能会使产品硬度降低。

代码	技术说明
LC	变更L尺寸公差 选型方法 LC ① 最小单位0.1 ① L < 300变更为L±0.03; 300≤L < 600变更为L±0.05; L≥600变更为L±0.1



请按图示订货

型号	最小单位1	F	B	P 选择
代码	D	L		
SJA21	6	20~300	4≤R≤P×5	① 根据使用要求 指定B尺寸
SJA22	8	20~300		3 4 5

SJA21—D8—L50—F8—B6—P3

① 可选加工

型号	最小单位1	F	B	P	可选加工代码
代码	D	L			
SJA21	6	20~300	4≤R≤P×5	① 根据使用要求 指定B尺寸	LC PC() PD()
SJA22	8	20~300		3 4 5 6	

SJA21—D8—L50—F8—B6—P3—LC



优惠价	数量	1~9	10~
未税价(元)	价格	95%	另行报价



交货期	3
-----	---