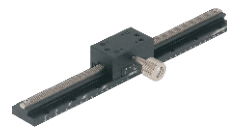


手动位移台

✦ X轴 · 燕尾槽式 · 宽度25
齿轮齿条驱动型 长行程型

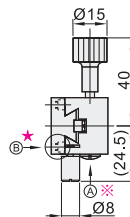
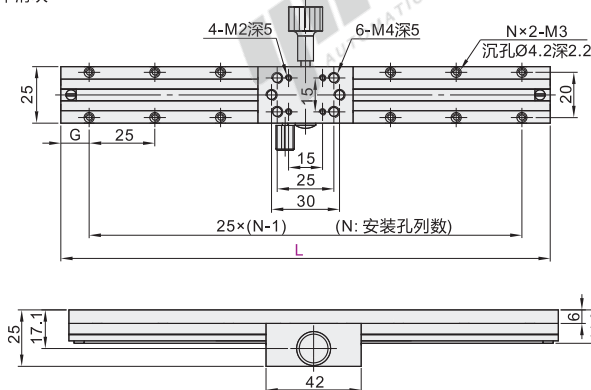
手动位移台



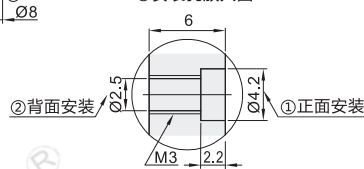
代码	类型	传动方向	材质		表面处理
			主体	齿条	

- EJR01** 齿轮齿条驱动型 长行程型 X轴 铝合金 黄铜 黑色阳极氧化
- ① 安装于滑台底面或顶面的零件平面度不足时，可能无法发挥出产品应有的性能(平面度的参考标准：10μm以内)。
 - ② 该产品的倒装负载、垂直负载和侧装负载一般为水平负载的1/3，实际负载与具体使用工况有关。
 - ③ 耐负载数值仅为参考值，震动和负载有大力臂等工况不适合使用。
 - ④ 使用方法：将锁紧旋钮松开后，调节驱动机构(微分头/进给丝杠)至目标位后拧紧锁紧旋钮。
 - ⑤ 请注意：拧紧锁紧旋钮后禁止调节驱动机构(微分头/进给丝杠)或用手大力推动，由于驱动机构的驱动力远远大于锁紧旋钮产生的摩擦力，会导致台面偏移。

单滑块

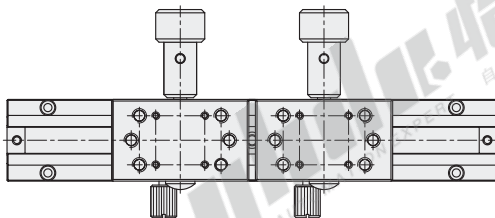


✦ ② 安装孔放大图



- ① 正面安装：请使用M2螺栓
- ② 背面安装：请使用M3螺栓

双滑块



- ✦ 以一字型螺丝刀将②(预压调整螺丝)向右拧紧，滑动阻力上升；向左拧松，滑动阻力下降。
- ① 产品可选两个滑块，但行程要减少相应滑块的长度，滑块总长度不能大于自身行程。



型号		N 安装孔列数	G	滑块 数量	行程 (mm)	旋钮回转 一圈移动量 (mm)	标尺刻度 最小读取量 (mm)	平行度 (μm)	直线度 (μm)	水平单滑块耐负载 (N)	主体重量 (kg)	
代码	L											
EJR01	50	2	12.5	1	±15	18	0.1	30	40	29.4	0.12	
	70	3	10		±25						0.14	
	100	4			±40						0.17	
	150	6	12.5	2	±65			40				0.33
	150A											
	200	8		1	±90			50			50	0.45
	200A			2								0.51



请按图示订货

型号	
代码	L
EJR01	100
	150

EJR01—L150



未税价(元)

● 优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期
5