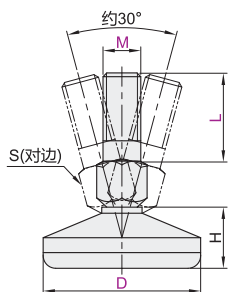


脚杯

万向调节型 · SUS304+PA6底座型/尼龙底座型 轻载型

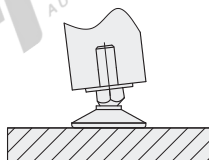
SUS304+PA6底座型

代码	类型	材质		表面处理	
		外罩	螺杆	底座	螺杆
WAR21	SUS304+PA6底座型	SUS304	S45C	PA6	—
WAR22			—	—	镀锌
WAR23			SUS304	—	—

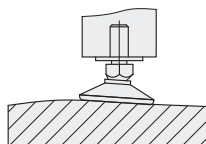


EX
Example
使用示例

支脚带有角度



地面不平



视角标准：第一视角

代码	型号	D	M	L	螺距	S	H	承载(Kg)	参考重量(Kg/pcs)
WAR21	SUS304+PA6底座型	25	6	14	1	10	9.7	59	0.01
WAR22		30	8	19	1.25	14	11.2	108	0.02
WAR23		40	10	20	1.5	17	13.7	157	0.04
		50	12	25	1.75	19	16	314	0.07



型号	D	M	L
WAR21	40	10	20
WAR22	50	12	25

WAR21—D50—M12—L25

可选加工

型号	D	M	L	可选加工代码
WAR21	40	10	20	WS WL BS...
WAR22	50	12	25	

WAR21—D50—M12—L25—WS



数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

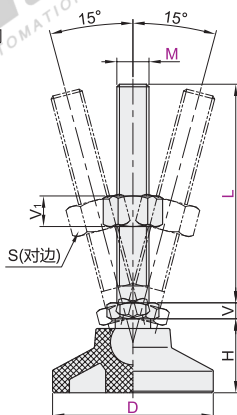


交货期
1

尼龙底座型

代码	类型	材质		表面处理/颜色	
		螺杆	底座	螺杆	底座
WAR31	尼龙底座型	S45C	PA6	镀锌	黑色
WAR32		—	—	镀铬	—

① 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切短的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。



① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行相关配件选择，详见脚杯可选配件汇总。

视角标准：第一视角

代码	型号	D	M	L	螺距	S	H	V	V ₁	承载(Kg)	参考重量(Kg/pcs)
WAR31	尼龙底座型	50	10	75	1.5	17	23	7	8	120	0.08
WAR32			12	100	1.75	19	23	8	10	150	0.096
			16	100	2	24	23	10	13	300	0.101
			16	150	2	24	23	10	13	300	0.122



型号	D	M	L
WAR31	50	12	75
WAR32	50	16	100

WAR31—D50—M12—L75

可选加工

型号	D	M	L	可选加工代码
WAR31	50	12	75	WS WL BS...
WAR32	50	16	100	

WAR31—D50—M12—L75—WS

可选配件

型号	D	M	L	可选配件代码
WAR31	50	16	100	JO JP JQ...

WAR31—D50—M16—L100—JO



数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期
1

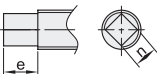


代码

技术说明

WS

螺杆末端加工外四角



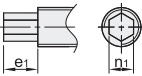
选型方法

WS

M	n	e
10	6	
12		10
14	8	
16	10	12
20	12	13.5
24	14	15
30	18	22

WL

螺杆末端加工外六角



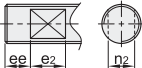
选型方法

WL

M	n1	e1
10	6	
12		10
14	8	
16	10	
20	13	14
24	16	18
30	20	21

BS

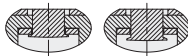
螺杆末端加工扳手槽



选型方法

BS

M	n2	ee	e2
10	8	8	
12			
14	12		12
16	13	10	
20	17		
24	20	15	18
30	26		

代码	技术说明																											
NS	螺杆末端加工内四角	<table><tr><th>选型方法</th><th>NS</th></tr><tr><th>M</th><th>n3</th><th>e3</th></tr><tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td></td><td>10</td></tr><tr><td>14</td><td>6</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr><tr><td>20</td><td></td><td>13.5</td></tr><tr><td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td></td><td>20</td></tr></table>	选型方法	NS	M	n3	e3	10	5		12		10	14	6		16	8	12	20		13.5	24	10	15	30		20
	选型方法	NS																										
M	n3	e3																										
10	5																											
12		10																										
14	6																											
16	8	12																										
20		13.5																										
24	10	15																										
30		20																										
NL	螺杆末端加工内六角	<table><tr><th>选型方法</th><th>NL</th></tr><tr><th>M</th><th>n4</th><th>e4</th></tr><tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr><tr><td>12</td><td></td><td>6</td></tr><tr><td>14</td><td></td><td>8</td></tr><tr><td>16</td><td>8</td><td>10</td></tr><tr><td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr></table>	选型方法	NL	M	n4	e4	10	4	5	12		6	14		8	16	8	10	20	10	12	24	12	15	30	16	18
	选型方法	NL																										
M	n4	e4																										
10	4	5																										
12		6																										
14		8																										
16	8	10																										
20	10	12																										
24	12	15																										
30	16	18																										
MS	铆死底座与螺杆	<table><tr><th>选型方法</th><th>MS</th></tr></table>	选型方法	MS																								
	选型方法	MS																										
铆死状态 正常状态 	① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动； ① 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。 ① 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。																											

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行扳手位加工参数的选择；

① 扳手位加工部位不带镀层，有防锈漆；

① 工具可根据不同扳手位加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内六角扳手、内六角扳手等。

可选配件	代码	技术说明	适用脚杯	推荐型材/脚轮	注意事项/使用示例																																	
调整脚底座	DA	M42 Tr42 M52/60 Tr52/60 4-Ø9通孔 沉孔Ø14深8.6 6-Ø9通孔 沉孔Ø14深8.6	选型方法 DA <table><tr><th>类型</th><th>材质</th><th>M</th><th>D</th><th>D1</th><th>D2</th><th>L</th><th>H</th></tr><tr><td>公制</td><td>SUS304</td><td>M42x4.5</td><td>97</td><td>77</td><td>60</td><td>22</td><td>18</td></tr><tr><td>螺纹</td><td></td><td>M52x5</td><td>107</td><td>87</td><td>71</td><td>30</td><td>20</td></tr><tr><td></td><td></td><td>M60x5.5</td><td>117</td><td>97</td><td>80</td><td>40</td><td>20</td></tr></table> ① M42包含配件: 螺母AHQ22-308-M8, 数量4PCS; 螺钉AID31-M8-L12, 数量4PCS。 ② M52/M60包含配件: 螺母AHQ22-308-M8, 数量6PCS; 螺钉AID31-M8-L12, 数量6PCS。	类型	材质	M	D	D1	D2	L	H	公制	SUS304	M42x4.5	97	77	60	22	18	螺纹		M52x5	107	87	71	30	20			M60x5.5	117	97	80	40	20	J-WAC61 J-WAC71 WAM61	—	① 请根据脚杯螺栓尺寸M进行相关配件选择, 梯形螺纹公称直径M用Tr表示。 ② 仅提供脚杯及相关配件选购, 型材具体适用型号请咨询型材产品中心。螺母、螺钉如选用其他型号请咨询型材产品中心。 EX Example 使用示例 底座向上安装 底座向下安装
	类型	材质	M	D	D1	D2	L	H																														
公制	SUS304	M42x4.5	97	77	60	22	18																															
螺纹		M52x5	107	87	71	30	20																															
		M60x5.5	117	97	80	40	20																															
DB	选型方法 DB <table><tr><th>类型</th><th>材质</th><th>M</th><th>D</th><th>D1</th><th>D2</th><th>L</th><th>H</th></tr><tr><td>梯形</td><td>SUS304</td><td>Tr42x6</td><td>97</td><td>77</td><td>60</td><td>22</td><td>18</td></tr><tr><td>螺纹</td><td></td><td>Tr52x7</td><td>107</td><td>87</td><td>71</td><td>30</td><td>20</td></tr><tr><td></td><td></td><td>Tr60x8</td><td>117</td><td>97</td><td>80</td><td>40</td><td>20</td></tr></table> ① Tr42包含配件: 螺母AHQ22-308-M8, 数量4PCS; 螺钉AID31-M8-L12, 数量4PCS。 ② Tr52/Tr60包含配件: 螺母AHQ22-308-M8, 数量6PCS; 螺钉AID31-M8-L12, 数量6PCS。	类型	材质	M	D	D1	D2	L	H	梯形	SUS304	Tr42x6	97	77	60	22	18	螺纹		Tr52x7	107	87	71	30	20			Tr60x8	117	97	80	40	20	J-WAC72				
类型	材质	M	D	D1	D2	L	H																															
梯形	SUS304	Tr42x6	97	77	60	22	18																															
螺纹		Tr52x7	107	87	71	30	20																															
		Tr60x8	117	97	80	40	20																															
脚杯连接板	JO		选型方法 JO <table><tr><th>材质</th><th>表面处理</th><th>M(适用螺栓)</th></tr><tr><td>S45C</td><td>烤漆(黑色)</td><td>16</td></tr></table> ① 包含配件: 螺母AHQ22-308-M8, 数量4PCS; 螺钉AID31-M8-L16, 数量4PCS。	材质	表面处理	M(适用螺栓)	S45C	烤漆(黑色)	16	WAG3150系列 WAG6168系列 WAK0102系列 WAK21系列 WAL0122系列 WAD0118/19系列 WAD3151/61系列 WAD727586系列 WAR0131系列 WAN0121/51系列 E-WAC0191系列 E-WAB0102系列 E-WAD0121系列 E-WAD2651系列 E-WAD81系列 E-WAC5153系列 E-WAR1141系列 E-BZV01 E-BZP01系列 E31/WL31系列 WAC010231系列 J-WAC61系列	型材: AGB06-6630R AGB06-3060Y AGB06-6060Y等	脚轮: CEL31等	① 请根据脚杯螺栓尺寸M进行相关配件选择。 ② 仅提供脚杯及相关配件选购, 型材具体适用型号请咨询型材产品中心。螺母、螺钉如选用其他型号请咨询型材产品中心。 ③ 脚杯、脚轮一起使用时, 脚杯底座直径须≤60mm, 否则会发生干涉。 ④ 适用脚杯代码后有“系列”二字时, 指目录书同一页上同一类型的所有脚杯代码均适用。 EX Example 使用示例																									
	材质	表面处理	M(适用螺栓)																																			
	S45C	烤漆(黑色)	16																																			
	JP	选型方法 JP <table><tr><th>材质</th><th>表面处理</th><th>M(适用螺栓)</th></tr><tr><td>S45C</td><td>烤漆(白色)</td><td>16</td></tr></table> ① 包含配件: 螺母AHQ22-308-M8, 数量4PCS; 螺钉AID31-M8-L16, 数量4PCS。	材质	表面处理	M(适用螺栓)	S45C	烤漆(白色)	16																														
	材质	表面处理	M(适用螺栓)																																			
	S45C	烤漆(白色)	16																																			
JQ	选型方法 JQ <table><tr><th>材质</th><th>表面处理</th><th>M(适用螺栓)</th></tr><tr><td>S45C</td><td>烤漆(黑色)</td><td>16</td></tr></table> ① 包含配件: 螺母AHQ22-308-M8, 数量4PCS; 螺钉AID31-M8-L16, 数量4PCS。	材质	表面处理	M(适用螺栓)	S45C	烤漆(黑色)	16																															
材质	表面处理	M(适用螺栓)																																				
S45C	烤漆(黑色)	16																																				
JR	选型方法 JR <table><tr><th>材质</th><th>表面处理</th><th>M(适用螺栓)</th></tr><tr><td>S45C</td><td>烤漆(白色)</td><td>16</td></tr></table> ① 包含配件: 螺母AHQ22-308-M8, 数量4PCS; 螺钉AID31-M8-L16, 数量4PCS。	材质	表面处理	M(适用螺栓)	S45C	烤漆(白色)	16																															
材质	表面处理	M(适用螺栓)																																				
S45C	烤漆(白色)	16																																				
JS	选型方法 JS <table><tr><th>材质</th><th>表面处理</th><th>M(适用螺栓)</th></tr><tr><td>S45C</td><td>烤漆(黑色)</td><td>16</td></tr></table> ① 包含配件: 螺母AHQ22-308-M8, 数量4PCS; 螺钉AID31-M8-L16, 数量4PCS。	材质	表面处理	M(适用螺栓)	S45C	烤漆(黑色)	16																															
材质	表面处理	M(适用螺栓)																																				
S45C	烤漆(黑色)	16																																				
JT	选型方法 JT <table><tr><th>材质</th><th>表面处理</th><th>M(适用螺栓)</th></tr><tr><td>S45C</td><td>烤漆(白色)</td><td>16</td></tr></table> ① 包含配件: 螺母AHQ22-308-M8, 数量4PCS; 螺钉AID31-M8-L16, 数量4PCS。	材质	表面处理	M(适用螺栓)	S45C	烤漆(白色)	16																															
材质	表面处理	M(适用螺栓)																																				
S45C	烤漆(白色)	16																																				
	JU	选型方法 JU <table><tr><th>材质</th><th>表面处理</th><th>M(适用螺栓)</th></tr><tr><td>S45C</td><td>烤漆(黑色)</td><td>16</td></tr></table> ① 包含配件: 螺母AHQ22-308-M8, 数量4PCS; 螺钉AID31-M8-L16, 数量4PCS。	材质	表面处理	M(适用螺栓)	S45C	烤漆(黑色)	16																														
材质	表面处理	M(适用螺栓)																																				
S45C	烤漆(黑色)	16																																				
JV	选型方法 JV <table><tr><th>材质</th><th>表面处理</th><th>M(适用螺栓)</th></tr><tr><td>S45C</td><td>烤漆(白色)</td><td>16</td></tr></table> ① 包含配件: 螺母AHQ22-308-M8, 数量4PCS; 螺钉AID31-M8-L16, 数量4PCS。	材质	表面处理	M(适用螺栓)	S45C	烤漆(白色)	16																															
材质	表面处理	M(适用螺栓)																																				
S45C	烤漆(白色)	16																																				

① 可根据客户需求进行相关连接件的定制。