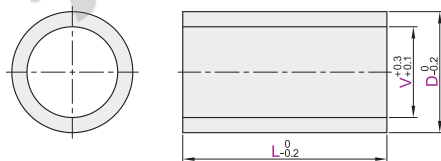


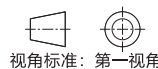
代码	类型	材质	颜色
Y-JCG01	标准型	聚甲醛	白色
Y-JCG02			黑色
Y-JCG03		MC尼龙标准级	蓝色
Y-JCG04			象牙色
Y-JCG05	外径选择	PEEK	灰色
Y-JCG11		聚甲醛	白色
Y-JCG12			黑色
Y-JCG13		MC尼龙标准级	蓝色
Y-JCG14			象牙色
Y-JCG15		PEEK	灰色

使用环境温度

聚甲醛	-45~95℃
MC尼龙标准级	-40~120℃
PEEK	-50~250℃



RoHS



尺寸指定

型号	V	D	L
代码		最小单位0.5	最小单位0.5
聚甲醛 Y-JCG01 Y-JCG02	0 (无孔)	3.0~20.0	10.0~100.0
	1.5	10.5~20.0	
	2.0	20.5~30.0	
	2.6	30.5~40.0	
MC尼龙 标准级 Y-JCG03 Y-JCG04	3.0~60.0 (最小单位0.5)	40.5~50.0	
		50.5~60.0	
	0 (无孔)	60.5~80.0	
PEEK Y-JCG05	2.6		
	3.0~90.0 (最小单位0.5)	80.5~100.0	

外径选择

型号	V	D选择	L
代码			最小单位0.1
聚甲醛 Y-JCG11 Y-JCG12	2 3	4 5 6 8 10 11 12 13	10.0~30.0
	4	6 8 10 11 12 13 14 15 16 20 25	
	5	8 10 11 12 13 14 15 16 20 25 30	
	6	10 11 12 13 14 15 16 20 25 30 40	
MC尼龙 标准级 Y-JCG13 Y-JCG14	8	12 13 14 15 16 18 20 25 30 35 40 50 60	10.0~100.0
	10	15 16 18 20 25 30 35 40 50 60	
	12	20 25 30 35 40 50 60 70 80	
	15	25 30 35 40 50 60 70 80	
PEEK Y-JCG15	16	40 50 60 70 80	
	20		
	25		



可选加工

可选加工	变更内径公差	变更长度公差	增加倒角C	增加锥度加工	变更内孔为螺孔	增加径向紧固用螺孔	增加开口槽																																																						
代码	VC	LC	CA() CB()	AA() AB()	MC() (粗牙) MD() (细牙)	MA(单螺孔) MB(双螺孔)	WA																																																						
技术说明	选型方法 VC V _{0.3} 公差变更为V _{0.1}	选型方法 LC L _{0.2} 公差变更为L _{0.05}	选型方法 CB2.5 ① CA最小单位0.5 ② CB最小单位0.5	选型方法 AA3.5-Y60 ① AA最小单位0.5 ② AB最小单位0.5 ③ Y选择 15° 20° 30° 60°	选型方法 MC4 ① 螺距表	选型方法 MA3 MB5 ① MA/MB依据下表选择:	选型方法 WA ① 切槽宽度WA尺寸固定, 见下表:																																																						
					<table><tr><th>螺孔直径</th><th>MC (粗牙)</th><th>MD (细牙)</th><th>L max</th></tr><tr><td>4</td><td>0.7</td><td>0.5</td><td>20</td></tr><tr><td>5</td><td>0.8</td><td>0.5</td><td>30</td></tr><tr><td>6</td><td>1.0</td><td>0.75</td><td>35</td></tr><tr><td>8</td><td>1.25</td><td>1.0</td><td>45</td></tr><tr><td>10</td><td>1.5</td><td>1.0</td><td>60</td></tr><tr><td>12</td><td>1.75</td><td>1.5</td><td>70</td></tr><tr><td>16</td><td>2.0</td><td>1.5</td><td>90</td></tr><tr><td>18</td><td>—</td><td>1.5</td><td>100</td></tr><tr><td>20</td><td>2.5</td><td>—</td><td>—</td></tr></table>	螺孔直径	MC (粗牙)	MD (细牙)	L max	4	0.7	0.5	20	5	0.8	0.5	30	6	1.0	0.75	35	8	1.25	1.0	45	10	1.5	1.0	60	12	1.75	1.5	70	16	2.0	1.5	90	18	—	1.5	100	20	2.5	—	—	<table><tr><th>MA/MB</th><th>壁厚</th><th>外径D</th><th>WA (D-V)/2</th></tr><tr><td>3 4</td><td>3以上</td><td>10~20</td><td>1 5以下</td></tr><tr><td>5 6 8</td><td>5以上</td><td>20.5~40</td><td>2 10以下</td></tr><tr><td>10 12</td><td>8以上</td><td>41~</td><td>5 20以下</td></tr></table>	MA/MB	壁厚	外径D	WA (D-V)/2	3 4	3以上	10~20	1 5以下	5 6 8	5以上	20.5~40	2 10以下	10 12	8以上	41~
螺孔直径	MC (粗牙)	MD (细牙)	L max																																																										
4	0.7	0.5	20																																																										
5	0.8	0.5	30																																																										
6	1.0	0.75	35																																																										
8	1.25	1.0	45																																																										
10	1.5	1.0	60																																																										
12	1.75	1.5	70																																																										
16	2.0	1.5	90																																																										
18	—	1.5	100																																																										
20	2.5	—	—																																																										
MA/MB	壁厚	外径D	WA (D-V)/2																																																										
3 4	3以上	10~20	1 5以下																																																										
5 6 8	5以上	20.5~40	2 10以下																																																										
10 12	8以上	41~	5 20以下																																																										



请按图示订货

尺寸指定

型号	V	D	L
代码			
Y-JCG01	2.0	3.0~20.0	10.0~100.0
Y-JCG02	2.6		

Y-JCG01—V2.6—D6—L12.5

外径选择

型号	V	D	L
代码			
Y-JCG11	2	4 5 6 8	10.0~30.0
Y-JCG12	3		

Y-JCG11—V3—D6—L12.1

可选加工

型号	V	D	L	可选加工代码
代码				
Y-JCG01	2.0	3.0~20.0	10.0~100.0	VC
Y-JCG02	2.6			VC

Y-JCG01—V2.6—D6—L12—VC

优惠价

数量	1~99	100~
价格	100% 另行报价	

未税价(元)