

导向轴

带扳手槽型/带通孔型 普通级/精密级 两端外螺纹型

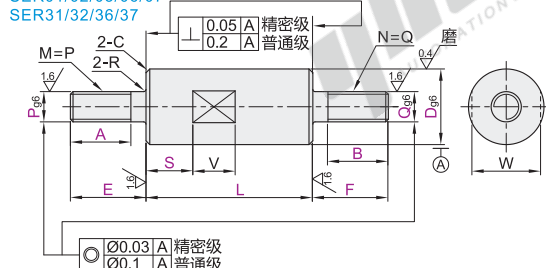
带扳手槽型			带通孔型		D公差	材质		硬度	表面处理
普通级	精密级	普通级	普通级	普通级		国标	相当		
SER01	SER31	SES01			g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P16 淬火硬度 GCR15 HRC56~ 9Cr18Mo或同等硬度耐蚀钢 HRC52~	镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3um~ 低温镀黑铬 — 镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3um~
SER02	SER32	SES02							
SER03	—	SES03							
SER06	SER36	SES06							
SER07	SER37	SES07							



① 注意: A·B=0时, 无外螺纹。

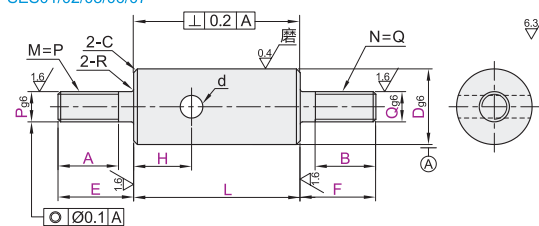
带扳手槽型

SER01/02/03/06/07
SER31/32/36/37



带通孔型

SES01/02/03/06/07



① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。

② 扳手槽、通孔、轴端加工部分 (有效螺纹长度+10mm左右) 可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。

③ 精密级导向轴的螺纹根部带有研磨退刀槽 (最宽1mm, 最深0.1mm)。

④ 通孔附近可能会因加工的退火效应导致的变形, 使外径公差超出规定值。



带扳手槽型 (普通级)

型号		最小单位1			P.Q	扳手槽尺寸				
代码	D _{g6}	L	E-F	A-B	选择	S	W	V	R	C
SER01	6	20~600			3 4 5		5	8		0.5 以下
	8				3 4 5 6		7			
	10				4 5 6 8		8			
	12				5 6 8 10		10			
	13				5 6 8 10 12		11			
SER02	15	20~1000	E=2~P×5 F=2~Q×5	A-B 尺寸	5 6 8 10 12	根据使用 要求指定 S尺寸	13	14	10	0.3
SER03	16				5 6 8 10 12		14			
SER06	18				5 6 8 10 12 16		16			
SER07	20				6 8 10 12 16		17			
	25				A-B=0		8 10 12 16 20 24			
	30	时 外 螺纹	8 10 12 16 20 24	27						
	35		10 12 16 20 24 30	30	15	0.5				
	40		12 16 20 24 30	36						
50		16 20 24 30	41							

① SER03仅适用于D≤30且L≤500。

带扳手槽型 (精密级)

型号		最小单位1			P·Q 选择	扳手槽尺寸			R	C
代码	D _{g6}	L	E·F	A·B		S	W	V		
SER31	6	20~300	E=2·P×5 F=2·Q×5	①根据使用要求指定A·B尺寸 ②A·B=0时，无外螺纹	3 4	①根据使用要求指定S尺寸 ②最小单位 ③扳手槽尺寸参阅导向轴产品简介	5	8	0.3	以下
	8	3 4 5 6			7		8			
	10	4 5 6 8			8					
	12	5 6 8 10			10					
	13	5 6 8 10			11					
SER32	15	20~350		5 6 8 10 12	13					
SER36	16			5 6 8 10 12	14					
SER37	18			5 6 8 10 12 16	16					
	20			6 8 10 12 16 20	17					
	25	20~450		8 10 12 16 20	22					
	30			8 10 12 16 20 24	27	15				1.0 以下

带通孔型 (普通级)

型号		最小单位1			P-Q	通孔尺寸		R	C
代码	D _{g6}	L	E-F	A-B	选择	H	d		
SES01	8	-0.005 -0.014	20~500	E=2-P×5 F=2-Q×5	① 根据使用要求 指定AB尺寸 ② AB=0 时, 无 外螺纹	3 4 5 6	① 根据使用 要求指定 H尺寸 ② 最小单位1	3	0.5 以下
	10	4 5 6 8							
	12	5 6 8 10							
13	5 6 8 10 12								
SES02	15	5 6 8 10 12							
SES03	16	5 6 8 10 12							
SES06	18	5 6 8 10 12 16							
SES07	20	6 8 10 12 16							
25	-0.007 -0.020	8 10 12 16 20 24							
30	8 10 12 16 20 24								

① SES03仅适用于8≤D≤30且L≤500。

带扳手槽型 (普通级)

市販型 (標準型)						
型 号		L	E:F	A:B	P:Q	S
代 码	D					
SER01	8	20~300	E=2×P×5 F=2×D×5	① 根据使用要求 指定A/B尺寸	③ ④ 根据使用要求 指定P/Q	⑤ 根据使用要求 指定S尺寸
SER02	10					
SER01-D8-L80-E10-F10-A6-B6-P3-Q3-S10						

① 可选加工 (带扳手槽型)

型号		L	E/F	A/B	P/Q	S	可选加工代码
代码	D						
SER01	8	20~300	E=2~5 F=2~5	①根据使用要求 指定A/B尺寸	3 4 4 5	②根据使用要求 指定S尺寸	PC(·)·PD(·) QC(·)·QD(·)
SER02	10						

SER01—D8—L80—E10—F10—A6—B6—P3—Q3—S10—LC

SER01—D8—L80—E10—F10—A6—B6—P3—Q3—S10—LC

带通孔型 (普通级)

市道10至(普通版)						
型号		L	E-F	A-B	P-Q	H
代码	D					
SES01	8	20~500	E=2~D×5 F=0~D×5	①根据使用要求 指定A/B尺寸	③4 4 5	②根据使用要求 指定H尺寸
SES02	10					
SES01-D8-L180-E10-F10-A6-B6-P3-Q3-H10						

① 可选加工 (带通孔型)

加工条件(加工条件)							
型号		L	E-F	A-B	P-Q	H	可选加工代码
代码	D						
SES01	6	20~500	E=2~P×5 F=2~Q×5	根据使用要求 指定A·B尺寸	3 4 4 5	根据使用要求 指定H尺寸	PC(·)·PD(·) QC(·)·QD(·)
SES02	8	20~500					

SES01-D8-L80-E10-F10-A6-B6-P3-Q3-H10-LC

SES01—D8—L80—E10—F10—A6—B6—P3—Q3—H10—LC



请按图示订货



未税价(元)

数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价



交货期
3