

标准型/同径型

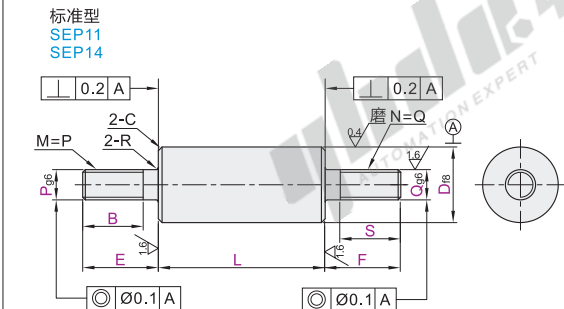
两端外螺纹型 D公差f8 普通级

导向轴

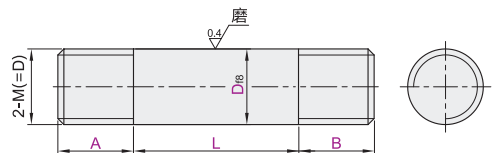
标准型	同径型	精度等级	D公差	材质	硬度	表面处理
SEP11	SEQ11	普通级	f8	45	S45C	—
SEP14	—	—	—	0Cr18Ni9	SUS304	—

① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。

② 注意: B·S=0时, 无外螺纹。



同径型
SEQ11



视角标准: 第一视角

标准型

代码	型号	D ₁₈	L	E·F	B·S	P·Q 选择	R	C
6	20-600	-0.010 -0.028	20-600	—	—	3 4 5	—	—
8	20-800	-0.013 -0.035	20-800	—	—	3 4 5 6	—	—
10	20-1000	-0.016 -0.043	20-1000	—	—	4 5 6 8	—	—
12	20-1200	-0.020 -0.053	20-1200	—	—	5 6 8 10 12	0.5	—
13	20-1500	-0.025 -0.064	20-1500	—	—	5 6 8 10 12	0.3	—
15	—	—	—	—	—	5 6 8 10 12	—	—
16	—	—	—	—	—	5 6 8 10 12 16	—	—
18	—	—	—	—	—	6 8 10 12 16	—	—
20	—	—	—	—	—	8 10 12 16	—	—
25	—	—	—	—	—	8 10 12 16 20 24	—	—
30	—	—	—	—	—	8 10 12 16 20 24	1.0	—
35	—	—	—	—	—	10 12 16 20 24 30	—	—
40	—	—	—	—	—	12 16 20 24 30	0.5	—
50	—	—	—	—	—	16 20 24 30	—	—

① 带*规格不适用于SEP14。

同径型

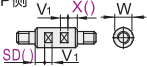
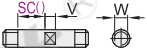
代码	型号	D ₁₈	L	A·B	M
6	20-600	-0.010 -0.028	20-600	5-30	6
8	20-800	-0.013 -0.035	20-800	7-40	8
10	20-1000	-0.016 -0.043	20-1000	9-60	10
12	20-1200	-0.020 -0.053	20-1200	10-80	12
16	—	—	—	13-100	16
20	—	—	—	18-150	20
30	—	—	—	—	30



代码	技术说明																																														
LC	变更L尺寸公差 	选型方法 LC ① 最小单位0.1 ② L<200变更为L±0.03 ③ 200≤L<500变更为L±0.05 ④ L≥500变更为L±0.1 ⑤ 仅适用于标准型。																																													
PC() PS() QC() QS()	变更外螺纹为细牙螺纹 	选型方法 PC17 ① (PC-QC: 此细牙螺纹螺距与轴承螺帽的相对应) ② (PS-QS: 此细牙螺纹螺距与气缸的相对应) <table><thead><tr><th>D</th><th>PC-QC</th><th>PS-QS</th></tr></thead><tbody><tr><td>6</td><td>3 4 5 6</td><td></td></tr><tr><td>8</td><td>3 4 5 6 8</td><td></td></tr><tr><td>10</td><td>4 5 6 8 10</td><td>10</td></tr><tr><td>12</td><td>5 6 8 10 12</td><td>10 12</td></tr><tr><td>13</td><td>5 6 8 10 12</td><td>10</td></tr><tr><td>15</td><td>5 6 8 10 12</td><td>10 12</td></tr><tr><td>16</td><td>5 6 8 10 12 15</td><td>10 12 14</td></tr><tr><td>18</td><td>5 6 8 10 12 15</td><td>10 12 14 18</td></tr><tr><td>20</td><td>6 8 10 12 15 17</td><td>10 12 14 18</td></tr><tr><td>25</td><td>8 10 12 15 17 20</td><td>10 12 14 18</td></tr><tr><td>30</td><td>10 15 17 20 25</td><td>10 12 14 18</td></tr><tr><td>35</td><td>15 17 20 25 30</td><td>10 12 14 18</td></tr><tr><td>40</td><td>15 17 20 25 30</td><td>12 14 18</td></tr><tr><td>50</td><td>15 17 20 25 30</td><td>14 18</td></tr></tbody></table> ③ 指定时将P尺寸变更为PC(PS) ④ 指定时将Q尺寸变更为QC(QS) ⑤ P尺寸与PC(PS)变为相同尺寸 ⑥ Q尺寸与QC(QS)变为相同尺寸 ⑦ 仅适用于标准型。	D	PC-QC	PS-QS	6	3 4 5 6		8	3 4 5 6 8		10	4 5 6 8 10	10	12	5 6 8 10 12	10 12	13	5 6 8 10 12	10	15	5 6 8 10 12	10 12	16	5 6 8 10 12 15	10 12 14	18	5 6 8 10 12 15	10 12 14 18	20	6 8 10 12 15 17	10 12 14 18	25	8 10 12 15 17 20	10 12 14 18	30	10 15 17 20 25	10 12 14 18	35	15 17 20 25 30	10 12 14 18	40	15 17 20 25 30	12 14 18	50	15 17 20 25 30	14 18
D	PC-QC	PS-QS																																													
6	3 4 5 6																																														
8	3 4 5 6 8																																														
10	4 5 6 8 10	10																																													
12	5 6 8 10 12	10 12																																													
13	5 6 8 10 12	10																																													
15	5 6 8 10 12	10 12																																													
16	5 6 8 10 12 15	10 12 14																																													
18	5 6 8 10 12 15	10 12 14 18																																													
20	6 8 10 12 15 17	10 12 14 18																																													
25	8 10 12 15 17 20	10 12 14 18																																													
30	10 15 17 20 25	10 12 14 18																																													
35	15 17 20 25 30	10 12 14 18																																													
40	15 17 20 25 30	12 14 18																																													
50	15 17 20 25 30	14 18																																													

① 选择多个可选加工时, 加工部位之间需隔2mm以上。

② 可选加工可能会使产品硬度降低。

代码	技术说明																																																
SD()	增加2个扳手柄 P侧  ① 选型方法 SD12-X8 ② 最小单位1 ③ $SD + X + V_1 \times 2 < L$ ④ $SD = 0$或$SD \geq 1, X = 0$或$X \geq 1$ ⑤ 2处扳手柄的位置不在同一平面上。 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th><th>W</th><th>V₁</th><th>D</th><th>W</th><th>V₁</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>6</td><td>5</td><td>18</td><td>16</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td>9</td><td>20</td><td>17</td><td>11</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td>25</td><td>22</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td>30</td><td>27</td><td>16</td><td></td></tr> <tr><td>13</td><td>11</td><td>35</td><td>30</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>15</td><td>13</td><td>40</td><td>36</td><td>21</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>14</td><td>50</td><td>41</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table> ⑥ 仅适用于标准型。	D	W	V ₁	D	W	V ₁	6	5	18	16			8	7	9	20	17	11	10	8	25	22			12	10	30	27	16		13	11	35	30			15	13	40	36	21		16	14	50	41		
D	W	V ₁	D	W	V ₁																																												
6	5	18	16																																														
8	7	9	20	17	11																																												
10	8	25	22																																														
12	10	30	27	16																																													
13	11	35	30																																														
15	13	40	36	21																																													
16	14	50	41																																														
SC()	增加1个扳手柄  ① 选型方法 SC5 ② 最小单位1 ③ 仅适用同径型。 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th><th>W</th><th>V</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>6</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td>6</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>14</td><td>11</td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td><td></td></tr> <tr><td>30</td><td>27</td><td>16</td></tr> </tbody> </table>	D	W	V	6	5		8	7	6	10	8		12	10		16	14	11	20	17		30	27	16																								
D	W	V																																															
6	5																																																
8	7	6																																															
10	8																																																
12	10																																																
16	14	11																																															
20	17																																																
30	27	16																																															



标准型

代码	型号	D	L	E·F	B·S	P·Q
SEP11	20-600	20	600	E=2~P×5	—	3 4 5
SEP14	20-800	20	800	F=2~Q×5	—	3 4 5 6

SEP11-D6-L200-E10-F10-B6-S6-P3-Q3

可选加工(标准型)

代码	型号	D	L	E·F	B·S	P·Q	可选加工代码
SEP11	20-600	20	600	E=2~P×5	—	3 4 5	LC
SEP14	20-800	20	800	F=2~Q×5	—	3 4 5 6	PC() PS()...

SEP11-D6-L200-E10-F10-B6-S6-P3-Q3-LC

同径型

代码	型号	D	L	A·B
SEQ11	20-600	20	600	5-30
—	20-800	20	800	7-40

SEQ11-D6-L80-A8-B8

可选加工(同径型)

代码	型号	D	L	A·B	可选加工代码
SEQ11	20-600	20	600	5-30	SC()
—	20-800	20	800	7-40	—

SEQ11-D6-L80-A8-B8-SC20



交货期 3



优惠价
数量 1~9 10~
价格 95% 另行报价

导向轴

A1