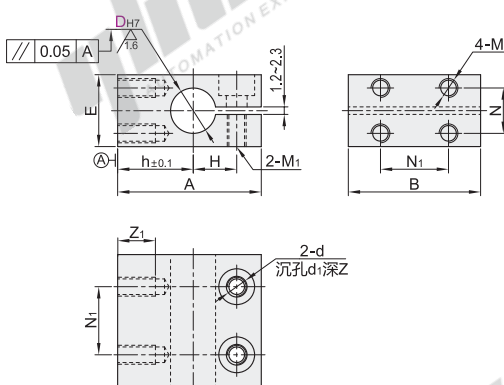


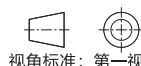
代码	材质		表面处理	附件(螺钉)
	国标	相当		
RCJ61	45	S45C	发黑	TAC01
RCJ62			喷细砂无电解镀锌	TAC21
RCJ66			黑色阳极氧化	TAC01
RCJ67	LF2	A5052	喷细砂本色阳极氧化	TAC21
RCJ71	0Cr18Ni9	SUS304	—	—



- ① 由于产品批次不同，发货镀锌产品可能存在喷细砂，不影响尺寸及功能。
② 如对防锈有要求，请优先选用不锈钢材质、铝合金材质或喷细砂无电解镀锌产品。



6.3/



型号		A	B	M	N	N ₁	Z ₁	h	H	E	d	d ₁	Z	M ₁	附件 (螺钉)
代码	D _{H7}														
RCJ61 RCJ62 RCJ66 RCJ67 RCJ71	(10)	35	35	M4	10	18	8	18	10.5	15.5	5	8	4.5	M4	M4-L20 2个
	(12)	38	35	M5	12	18	10	20	11.5	18.5	5.5	9.5	5.5	M5	M5-L25 2个
	(15)	45	40	M6	13	20	12	25	12.5	22.5	6.6	11	6.5	M6	M6-L35 2个
	20	53	45		18	25	12	30	15	29.5					M6-L40 2个
	25	59	60	M8	17	36	16	33	18	34.5	9	14	9	M8	M8-L45 2个
	30	67	60		29	36	16	37	21	44.5					M8-L50 2个

- ① RCJ66/67/71无带()规格。② D_{H7}公差、垂直度为开口前的公差。
③ 配合轴的公差建议采用g6、f8公差。



RCJ62—D10

型号		
代码	D _{H7}	A
RCJ61	(10)	35
RCJ62	(12)	38



未税价(元)

优惠价	
数量	1~4
价格	100% 另行报价



交货期	
数量	1~4
价格	100% 另行报价

5