

# 多棱型·P尺寸指定型

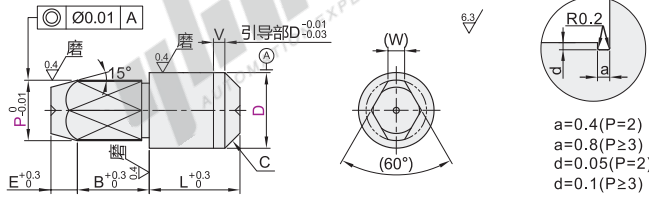
小头锥角型

# 定位销



视角标准：第一视角

P尺寸指定型		材质		硬度	表面处理
Dm6	Dp6	国标	相当		
YCU21	YCU31	9CrWMn	SKS3	淬硬度58~61HRC	—
YCU22	YCU32			淬硬度58~61HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YCU23	YCU33			—	—
YCU25	YCU35	0Cr18Ni9	SUS304	—	—
YCU26	YCU36			镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度5~8μm
YCU28	YCU38	9Cr18Mo	SUS440C	淬硬度48~53HRC	—



型号		D公差		最小单位0.01	L	B	C	E	V	(W)
代码	D	m6	p6	P						
	4			2.00~4.00	5	3		1		1
	5	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	2.00~5.00			1	2	1	1.2
	6			2.00~6.00	10	5				1.5
	8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	3.00~8.00		6	1.5			1.8
	10			3.00~10.00	15			3		2.2
	12			5.00~12.00		8	2			2.5
	13	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	6.00~13.00					2	3
	16			10.00~16.00	22			4		4
	20	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	13.00~20.00	30	10	3			5

可选加工



请按图示订货

型号	D	m6	p6	P
YCU21	4	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	2.00~4.00
YCU22	5	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	2.00~5.00

YCU21—D5—P3

型号	D	m6	p6	P	可选加工代码
YCU21	4	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	2.00~4.00	RC
YCU22	5	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	2.00~5.00	RC

YCU21—D5—P3—EC3



未税价(元)

优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价



交货期

8



可选加工

代码	技术说明
RC	<p>变更颈部退刀槽为R0.5</p> <p>选型方法 RC</p> <p>① D-P &lt; 2不适用</p>

代码	技术说明																								
EC()	<p>变更前端锥角部长度 变更E尺寸</p> <p>选型方法 EC4</p> <p>① 最小单位1</p> <p>② 圆锥小头直径1min</p> <p>③ B尺寸因EC的变化而变化</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>EC</th> <th>D</th> <th>EC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>4</td> <td>2~5</td> <td>10</td> <td>4~16</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>3~7</td> <td>12</td> <td>4~20</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>3~9</td> <td>13</td> <td>4~21</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>4~13</td> <td>16</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>20</td> <td>5~22</td> </tr> </tbody> </table>	D	EC	D	EC	4	2~5	10	4~16	5	3~7	12	4~20	6	3~9	13	4~21	8	4~13	16				20	5~22
D	EC	D	EC																						
4	2~5	10	4~16																						
5	3~7	12	4~20																						
6	3~9	13	4~21																						
8	4~13	16																							
		20	5~22																						



夹具用衬套  
定位销

A6