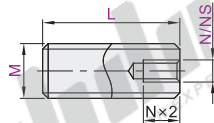


螺纹接头

全螺纹型/台阶螺纹型

全螺纹型

代码	类型	材质		表面处理
		国标	相当	
WIL01	全螺纹型	45	S45C	发黑
WIL02				无电解镀镍
WIL06				—
		0Cr18Ni9	SUS304	—



视角标准：第一视角

代码	型号		L 最小单位1	N(粗牙) NS(细牙)	
	粗牙	细牙			
WIL01 WIL02 WIL06	5	—	20~100	(3)	
	6	—	20~100	(3) (4)	
	8	8S	30~150	(4) (5)	
	10	10S	30~150	(5)	
	12	12S	40~200	(6) 8	
	14	14S	40~200	(6) 8	
	16	16S	40~200	8 10	
	18	18S	50~200	10 12	
	20	20S	50~200	10 12 14	

① 带()尺寸仅适用粗牙螺纹。

② WIL01、WIL02、WIL06须满足L≥N×4。



代码	型号		L 最小单位1	N(粗牙) NS(细牙)
	粗牙	细牙		
WIL01	16	16S	40~200	8 10
WIL02	18	18S	50~200	10 12

WIL01—M18—L60—N10

③ 可选加工

代码	型号		L 最小单位1	N(粗牙) NS(细牙)	可选加工代码
	粗牙	细牙			
WIL01	16	16S	40~200	8 10	(MA)
WIL02	18	18S	50~200	10 12	

WIL01—M18—L60—N10—MA



数量	1~19	20~
价格	100%	另行报价

未税价(元)



交货期
5

粗牙螺纹 M×螺距	细牙螺纹 M×螺距
3×0.5	—
4×0.7	—
5×0.8	—
6×1.0	—
8×1.25	8×1.0
10×1.5	10×1.25
12×1.75	12×1.25
14×2.0	14×1.5
16×2.0	16×1.5
18×2.5	18×1.5
20×2.5	20×1.5

气动配件类

D4



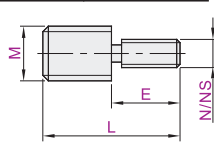
可选加工

代码	增加端部开槽	技术说明
MA-NA		选型方法 MA-NA 选型方法 MA ① 适于全螺纹型和台阶螺纹型。 ② MA-NA的W尺寸见右表：

M·N	W
3	0.6
4·5	1
6·8	1.5
10	2
12·14·16	2.5
18·20	3

台阶螺纹型

代码	类型	材质		表面处理
		国标	相当	
WIL21	台阶螺纹型	45	S45C	发黑
WIL22				无电解镀镍
WIL26				—
		0Cr18Ni9	SUS304	—



视角标准：第一视角

代码	型号		L 最小单位1	N(粗牙) NS(细牙)		E 最小单位1
	粗牙	细牙				
WIL21 WIL22 WIL26	5	—	20~100	(3) (4)		5~16
	6	—	20~100	(3) (4) (5)		6~20
	8	8S	30~150	(4) (5) (6)		8~24
	10	10S	30~150	(5) (6) 8		10~32
	12	12S	40~200	(6) 8 10		12~40
	14	14S	40~200	(6) 8 10 12		14~48
	16	16S	40~200	8 10 12 14		16~56
	18	18S	50~200	10 12 14 16		18~64
	20	20S	50~200	10 12 14 16 18		20~72

① 带()尺寸仅适用粗牙螺纹。

② WIL21、WIL22、WIL26须满足L≥M×2+E。

③ 可选加工见上表。



代码	型号		L 最小单位1	N(粗牙) NS(细牙)	E 最小单位1
	粗牙	细牙			
WIL21	14	14S	40~200	6 8 10	14~48
WIL22	16	16S	48~200	8 10 12	16~56

WIL21—M16—L60—N8—E20



数量	1~19	20~
价格	100%	另行报价

未税价(元)



交货期
5