

无肩型·螺帽固定型/止动螺丝型

普通级夹具用·前端形状选择型

定位销

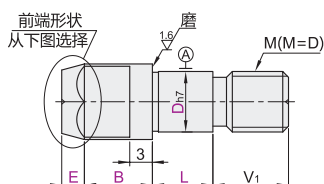
代码	标准型 选择型	类型	形状	材质		硬度	表面处理
				国标	相当		
YJY01	YJY11	螺帽固定型	圆型	35CrMo	SCM435	淬火硬度33~38HRC	—
YJY02	YJY12			20CrMo	SCM420	淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YJY03	YJY13		多棱型	35CrMo	SCM435	渗碳淬火硬度56HRC~(深度0.8~1.2), 螺纹部防渗处理	—
YJY21	YJY31			35CrMo	SCM435	淬火硬度33~38HRC	—
YJY22	YJY32			20CrMo	SCM420	淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YJY23	YJY33	无肩型	圆型	35CrMo	SCM435	渗碳淬火硬度56HRC~(深度0.8~1.2), 螺纹部防渗处理	—
YJY41	YJY51			20CrMo	SCM420	淬火硬度33~38HRC	—
YJY42	YJY52		多棱型	35CrMo	SCM435	淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YJY43	YJY53			20CrMo	SCM420	渗碳淬火硬度56HRC~(深度0.8~1.2)	—
YJY61	YJY71			35CrMo	SCM435	淬火硬度33~38HRC	—
YJY62	YJY72			20CrMo	SCM420	淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YJY63	YJY73			20CrMo	SCM420	渗碳淬火硬度56HRC~(深度0.8~1.2)	—



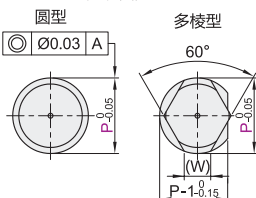
自制

螺帽固定型

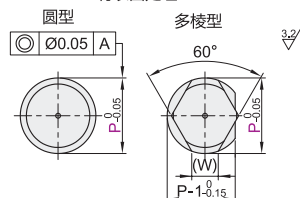
YJY01/02/03/21/22/23/11/12/13/31/32/33



无表面处理

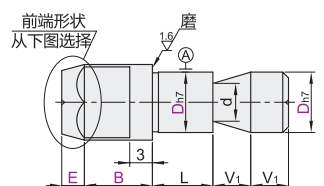


有表面处理

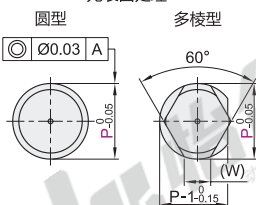


止动螺丝型

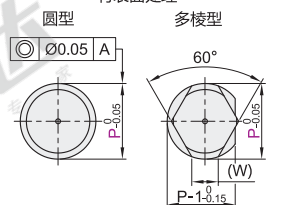
YJY41/42/43/61/62/63/51/52/53/71/72/73



无表面处理



有表面处理



前端形状选择图	标准型	选择型	
	角度30°锥头R型	锥头型	角度选择 锥头R型
$\text{① } e = P/2 + \tan(A/2) + R - [R \cdot \sin(A/2)]$	$\text{① } P - E \cdot \tan(A/2) \geq 0.73$ $\text{② } P = P - E \cdot \tan(A/2) \cdot 2$	$\text{③ } e = P/2 + \tan(A/2) + R - [R \cdot \sin(A/2)]$	

① 工艺孔加工条件: 标准型: B≥4; 前端形状B: B≥4且P1>3; 前端形状R: B≥4。(工艺孔详细尺寸见产品简介)

视角标准: 第一视角

螺帽固定型

代码	型号	前端形状	Dh7	最小单位0.1	B(最小单位1)	L	A	最小单位1	V1	R	W
标准型 选择型	标准型	无指定(角度30°锥头R型)	6 8 10T	0.012 0.015	8.0~12.0 10.0~16.0 12.0~20.0	5 8 10 5 8 10 12 15 (5) (8) 10 12 15	30 60 90	1~12	6 10 15 12 15 18	3 4 5 4 6 8	3 3.5 5 4 6 9
YJY01 YJY11	选择型	B(锥头型)	12	0.018	14.0~25.0	(8) 10 12 15 18	120		15 18	6 8	6 9
YJY02 YJY12		R(角度选择, 锥头R型)	20	0.021	22.0~35.0	12 15 18 20			22		

① ()内L尺寸不适用于多棱型。 ② A=30°时前端形状不可选择R型。

止动螺丝型

代码	型号	前端形状	Dh7	最小单位0.1	B(最小单位1)	A	最小单位1	L	V1	d	R	适用的止动螺丝	W
标准型 选择型	标准型	无指定(角度30°锥头R型)	6 8 10T	0.012 0.015	8.0~12.0 10.0~16.0 12.0~20.0	30 60 90	1~12	5 10 5	8	4 5 7	3 4 5	M5 M6	3 3.5 5
YJY41 YJY51	选择型	B(锥头型)	12	0.018	14.0~25.0	120				9	6	M6	6
YJY42 YJY52		R(角度选择, 锥头R型)	20	0.021	22.0~35.0					13	8	M8	8
YJY43 YJY53										17			9

① A=30°时前端形状不可选择R型。

② 可选加工见下页。

螺帽固定型

代码	前端形状	Dh7	最小单位0.1	最小单位1	L	A	最小单位1
YJY11	B	6	0.012	8.0~12.0	5 8 10	30	1~12
YJY12	R	8	0.015	10.0~16.0	5 8 10 12 15	60	

YJY11-B-D6-P9-B20-L5-A30-E5

止动螺丝型

代码	前端形状	Dh7	最小单位0.1	最小单位1	L	A	最小单位1
YJY51	B	6	0.012	14.0~25.0	8 10 12 15 18	120	
YJY52	R	8	0.015	18.0~32.0	12 15 18 20		

YJY51-B-D6-P9-B20-A30-E5

请按图示订货

● 优惠价
数量 1~4 5~
价格 100% 另行报价交货期
5交货期
6

① 无表面处理

② 有表面处理

无肩型·螺帽固定型/止动螺丝型

普通级夹具用·前端形状选择型

定位销



可选加工

代码	技术说明	
HC	增加单面止转	[选型方法] HC ① 多棱型不适用
	变更螺纹部长度	[选型方法] FC10 ① 最小单位1 ② $D6 \sim 10: FC = M \sim M \times 3$ ③ $D12 \sim 16: FC = M \sim M \times 2.5$ ④ $D20: FC = M \sim M \times 2$ ⑤ 仅适用螺帽固定型

代码	技术说明	
KC	变更止转位置	[选型方法] KC 设置基准位为0°, 在成90°的位置加工单面止转 ① 圆型不适用
	变更螺纹直径	[选型方法] MC8 ① $D/3 \leq M < D$ ② $M \geq 3$ ③ 仅适用螺帽固定型

可选加工(螺帽固定型)

型号	最小单位0.1	最小单位1	L	A	最小单位1	可选
代码	前端形状	Dh7	P	B	E(B形)	加工代码
YJY11	B	6	8~12	2~32	6.8~10	HC KC
YJY12	R	8	10~16	2~32	5.8~10 12 15	FC() MC()

YJY11-B-D6-P9-B20-L5-A30-E5-HC

可选加工(止动螺丝型)

型号	最小单位0.1	最小单位1	L	A	最小单位1	可选
代码	前端形状	Dh7	P	B	E(B形)	加工代码
YJY51	B	6	8~12	2~32	6.8~10	HC KC
YJY52	R	8	10~16	2~32	5.8~10 12 15	FC() MC()

YJY51-B-D6-P9-B20-A30-E5-HC



请按图示订货