

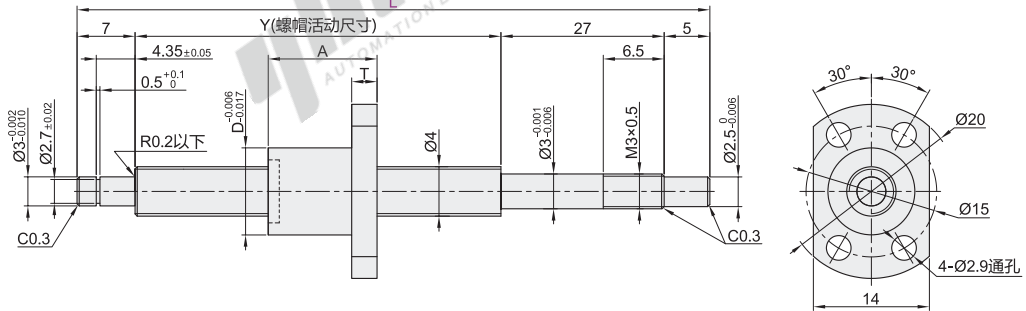
研磨滚珠丝杠

轴径4·导程1 标准螺帽型

代码	类型	精度等级	材质		热处理		硬度	
			丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
LCA58	标准螺帽型	C5	GCr15	GCr15	高频	高频	58~62HRC	58~62HRC
LCA68		C3						



- ① 怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。
- ② 丝杠端部存在工艺孔。



型号			最小单位1	Y	D	A	T	滚珠直径	螺母环圈数	螺纹旋向	基本额定负载	
代码	丝杠轴径	导程	L								C(动)kN	Co(静)kN
LCA58	4	1	60~120	L-39	10	12	3	0.8	3	右旋	0.56	0.79

研磨滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

代码	丝杠轴径	导程	支座形状	推荐丝杠固定座(页码)	推荐丝杠支撑座(页码)
LCA58	4	1	圆法兰		LEB11-4(P1512)
LCA68			方形		LEB31-4(P1517)

可选加工

型号	最小单位1	代码	丝杠轴径	导程	最小单位1	可选加工代码
LCA58	L	LCA58	4	1	60~120	LA)B LC LE()...

请按图示订货 LCA58—4—1—L100 LCA58—4—1—L100—LA

优惠价
 数量 1~5 6~
 价格 100% 另行报价
 交货期
12

未税价(元)



代码	技术说明		代码	技术说明	
LA	不加工支持侧轴端部 支持侧 固定侧 	选型方法 LA	LE()	变更支持侧轴端长度 支持侧 	选型方法 LE15 ① 最小单位1 ② LE取值范围为：8~15 ③ 总长L不变，Y尺寸变小。
LB	变更螺帽方向 支持侧 固定侧 变更前 变更后 	选型方法 LB	LS()	变更固定侧锁紧螺纹长度 固定侧 	选型方法 LS10 ① 最小单位1 ② 3≤LS≤15
LC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽 支持侧 	选型方法 LC	LT()	变更固定侧轴承承位长度 固定侧 	选型方法 LT50 ① 最小单位1 ② 10≤LT≤55 ③ 与LS同时选择时：LS+3≤LT≤55 ④ 总长L不变，Y尺寸变化。