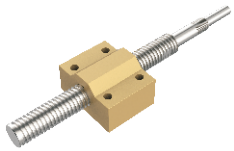
30度梯形丝杠组件 ◀ 加宽方型螺帽

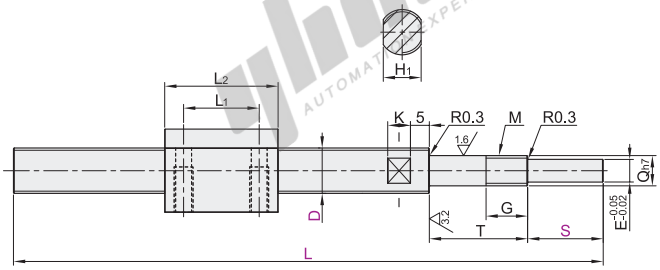
固定侧+自由侧

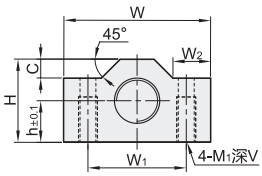
代码	类型		螺纹旋向	材质 丝杠	材质 螺帽	表面处理 丝杠
LJG33●	固定侧+自由侧	加宽方型螺帽	右旋	S45C	黄铜	发黑
LJG34●				SUS303		—
LJQ33				S45C	球墨铸铁 QT400	发黑
LJQ34				SUS303		—

来图定制



RoHS 代码右侧带● 符合RoHS标准



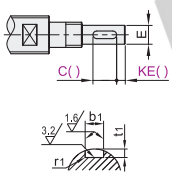


视角标准：第一视角

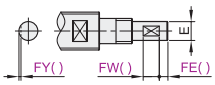
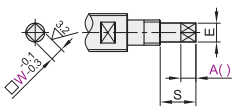
型号 代码	型号 丝杠轴径D	螺距	最小单位0.5 L	最小单位0.5 S	螺帽尺寸 h	W	H	L1	L2	W1	W2	C	M1	V	丝杠尺寸 T	Q	G	M	E	H1	K	轴向间隙	径向间隙	动态容许推力KN	理论传动效率
LJG33 LJG34 LJQ33 LJQ34	12	2	70~1000	2~100	11	39	22	20	30	26	10	5	M5	12	26	8	12	M8×1.0	6	10	5	0.1mm以内	0.3mm以内	3.9	≈32%
	14	3													29	10	13	M10×1.0	8	12	7			4.8	≈39%
	16	3	80~1200		14	45	28	24	35	32						12		M12×1.0	10	14	8			6.65	≈35%
	20	4	100~1200		16	49	32	28	40	36	11	6	M6	15	34	15	15	M15×1.0	12	17				9.8	≈37%
	25	5			20	63	38	34	50	46	14	10	M8	16						23				14.2	

! L > L2+T+S。

可选加工

代码	技术说明
KE( )	**增加键槽(E部)**  选型方法 KE8-C10 ! 最小单位0.5 ! C≥b1且KE+C≤S ! KE=0时，键槽形状如下图:

E部	轴键槽尺寸 b1 基准尺寸	b1 公差(N9)	t1 基准尺寸	t1 公差	r1
6	2	-0.004 -0.029	1.2	+0.1 0	0.08~0.16
8	3		1.8		
10					
12	4	0 -0.030	2.5		

代码	技术说明
FE( )	**增加平面(E部)**  选型方法 FE5-FW10-FY1 ! 最小单位0.5 ! FE+FW≤S ! FY≤E/2
ZE( )	**增加四平面(E部)**  选型方法 ZE6-W10-A7 ! A的最小单位0.5 ! S≥20时，5≤A≤20; S<20时，5≤A≤S

ZE=E	W选择
6	5
8	6
10	8
12	9·10

请按图示订货

型号 代码	型号 丝杠轴径D	螺距	最小单位0.5 L	最小单位0.5 S
LJG33	12	2	70<L<1000	2<L<100
LJG34	14	3		

LJG33—D12—2—L200—S5

◉ 可选加工

型号 代码	型号 丝杠轴径D	螺距	最小单位0.5 L	最小单位0.5 S	可选加工代码
LJG33	12	2	70<L<1000	2<L<100	(KE) FE()
LJG34	14	3			ZE()

LJG33—D12—2—L200—S15—KE5—C5

未税价(元)

● 优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 7

yhdor 怡合达 AUTOMATION EXPERT 自动化专家