

两端外螺纹型 · 标准型

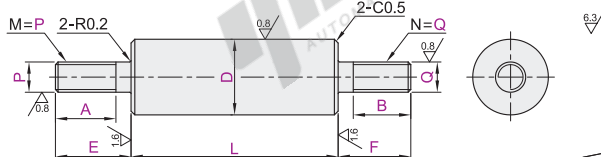
两端台阶型

转轴

代码	类型	公差		材质		表面处理
		D	P·Q	国标	相当	
MCK01	两端外螺纹型	g6	g6	45	S45C	发黑
MCK02				0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
MCK16				35CrMo	SCM435 硬度28-33HRC	发黑
MCK21				45	S45C	无电解镀镍
MCK41		h7	h7	45	S45C	发黑
MCK42				0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
MCK46				45	S45C	无电解镀镍
MCK61				0Cr18Ni9	SUS304	发黑
MCK66		h9	h7	45	S45C	无电解镀镍
MCK81				0Cr18Ni9	SUS304	发黑
MCK82				45	S45C	无电解镀镍
MCK86				0Cr18Ni9	SUS304	发黑



D·P·Q	g6	h7	h9
3	-0.002 -0.008	0 -0.010	0 -0.025
3.1~6	-0.004 -0.012	0 -0.012	0 -0.030
6.1~10	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.036
10.1~18	-0.006 -0.017	0 -0.018	0 -0.043
18.1~30	-0.007 -0.020	0 -0.021	0 -0.052
30.1~50	-0.009 -0.025	0 -0.025	0 -0.062



① 圆度·直线度·垂直度·同轴度请参阅转轴产品简介。

视角标准：第一视角

g6

型号	最小单位0.1		最小单位1		P·Q
代码	D _{g6}	L	E·F	A	
6	18.0~300.0				3 4 5
8	18.0~400.0				3 4 5 6
10	18.0~500.0				4 5 6 8
12					5 6 8 10
13	20.0~600.0				5 6 8 10
15					5 6 8 10 12
16	20.0~700.0				5 6 8 10 12
MCK01					5 6 8 10 12
MCK02					5 6 8 10 12
MCK16					5 6 8 10 12
MCK21					5 6 8 10 12
20	25.0~800.0				6 8 10 12 16
22					6 8 10 12 16
25					8 10 12 16 20
30					8 10 12 16 20 24
35					10 12 16 20 24 30
40	35.0~800.0				12 16 20 24 30
50					16 20 24 30



可选加工

h7

型号	最小单位0.1		最小单位1		P·Q
代码	D _{h7}	L	E·F	A	
6	18.0~300.0				3 4 5
8	18.0~400.0				3 4 5 6
10	18.0~500.0				4 5 6 8
12	20.0~600.0				5 6 8 10
13					5 6 8 10
15	20.0~700.0				5 6 8 10 12
MCK41					5 6 8 10 12
MCK42					5 6 8 10 12
MCK46					5 6 8 10 12
20	25.0~800.0				6 8 10 12 16
25					8 10 12 16 20
30					8 10 12 16 20 24
35					10 12 16 20 24 30
40	35.0~800.0				12 16 20 24 30
50					16 20 24 30

h9

型号	最小单位0.1		最小单位1		P·Q
代码	D _{h9}	L	E·F	A	
6	18.0~300.0				3 4 5
8	18.0~400.0				3 4 5 6
10	18.0~500.0				4 5 6 8
12	20.0~600.0				5 6 8 10
MCK61					5 6 8 10
MCK66					5 6 8 10 12
MCK81					5 6 8 10 12
MCK82					5 6 8 10 12
MCK86					5 6 8 10 12
20	25.0~800.0				6 8 10 12 16
25					8 10 12 16 20
35					8 10 12 16 20 24
35	35.0~800.0				10 12 16 20 24 30



请按照图示订货

可选加工

型号	L	E·F	A	B	P·Q
MCK01	18~300	6<E≤P×6	P≤6时	Q≤6时	3 4 5
MCK02	18~400	6<E≤P×6	P≤6时	Q≤6时	3 4 5 6
MCK02	18~500	6<E≤P×7	A≤E-2	B≤F-2	4 5 6 8

MCK02-D6-L30-E20-F20-A5-B15-P5-Q5



无表面处理



有表面处理

优惠价

数量 1~19 20~

价格 100% 另行报价



未税价 (元)

代码	技术说明	
LC	变更L尺寸公差	选型方法 LC ① L<400变更为L±0.05 L≥400变更为L±0.1
MC(NC)	外螺纹变更为细牙螺纹	选型方法 NC10 ① 选型时，请将P/Q尺寸变更为MC/NC ② 选型时，请将P/Q尺寸与MC/NC为相同尺寸
PC(QC)	外螺纹变更为左螺纹	选型方法 PC(QC) ① 不可同时选择MC(NC)
LA(LB)	增加1处平面LA(LB)	选型方法 LA10-G3 ① 最小单位1 ② 指定G·J·X时，须为50以下
KB(KC)	增加1处键槽KB(KC)	选型方法 KB50-S10 ① 最小单位1 ② KB·KC·K=0, KB+S≥L, KC+C+T+K≥L, 键槽如下形状
PA(QA)	增加轴端键槽	选型方法 PA10(QA10) ① 最小单位1 ② PA·QA≥50, PA·QA≥E·F, P·Q≤5不适用 ③ 键槽详情见转轴产品简介
KD	增加开口凸轮用槽	选型方法 KD10 ① 最小单位1 ② 适用右表D规格
MA(MB)	增加挡圈槽(附带挡圈)	选型方法 MA10-MB10 ① 最小单位1 ② MA(MB)=4~L/2 ③ 挡圈槽尺寸见转轴产品简介