

# 气胀轴

## 法兰安装型

代码	类型	材质	表面处理
ZCF11	手动型		
ZCF12	法兰安装型	瓦片型 S45C	镀硬铬
ZCF13	气动型	键条型	
ZCF17		通键型 AL5052	硬质氧化



### 产品特点

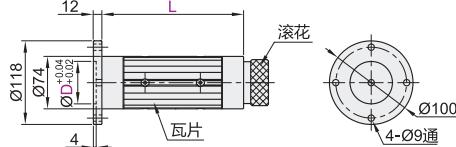
- 气胀轴是一种特制的收卷、放卷轴，也就是经过高压充气后表面可以突起的轴，放气后表面部分迅速缩回的轴。
- 手动型：内部采用楔形结构，通过旋紧和松开手轮，来实现部件的胀开和收缩，负载在30Kg以下。
- 气动型：键条型轴主体采用优质钢管，表面镀铬，铝制凸键伸缩灵活；配置优质橡胶内胆与快速充排气嘴，密封效果好，使用寿命长，可拆卸轴头，维修方便。键条型膨胀起的是单个凸键，支点匀散，平衡受力，可适用机械收卷承载量较重的物品。
- 气动型-瓦片型膨胀部分是板片，支点匀散，受力均匀，通常胀起高度可达4~5mm，可适用收卷精度较高的机械或收卷较轻的物品。

① 3寸气胀轴未充气前的标准外径为Φ74，此为行业标准，如无特殊要求，推荐以外径为准。

② 瓦片型气胀轴：瓦片2端的固定的轴环长度以实物加工为准，如有需求可来图定制。

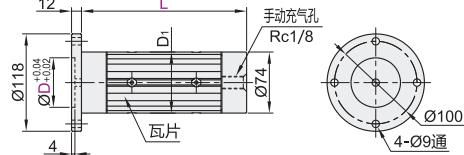
#### 手动型-瓦片型

ZCF11



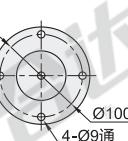
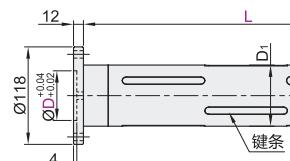
#### 气动型-瓦片型

ZCF12



#### 气动型-键条型

ZCF13



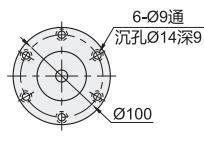
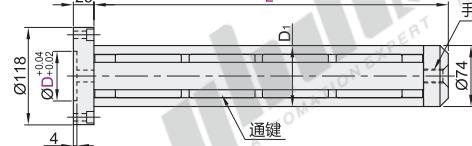
气胀轴法兰端

气胀轴末端

① 图示为气胀轴末端开充气孔。

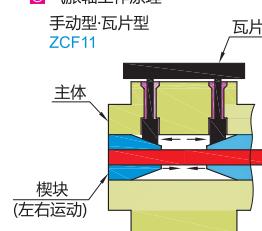
#### 气动型-通键型

ZCF17



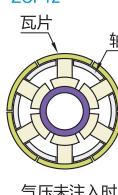
视角标准：第一视角

### 气胀轴工作原理



#### 气动型-瓦片型

ZCF12



#### 气动型-键条型

ZCF13



型号	D	充气孔位置	D <sub>1</sub>		适用卷管内径
			气压未注入时	气压注入时*	
代码	L 最小单位50				
ZCF11			—	—	—
ZCF12	200~800	30 35 40 45 50 55 60	FA(气胀轴法兰端) FB(气胀轴末端)	Ø74	Ø76~80
ZCF13					Ø75.5~78
ZCF17					

① \*使用气压范围0.2~0.5Mpa。



型号	L	D	充气孔位置
ZCF12	200~800	30 35 40 45	FA(气胀轴法兰端) FB(气胀轴末端)

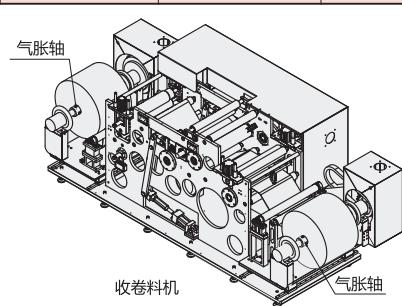
请按图示订货

ZCF12-L300-D40-FA



Example

使用示例



#### 优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

未税价(元)



交货期

12