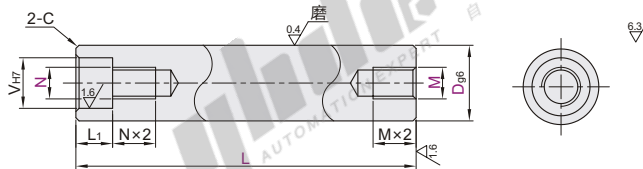


导向轴

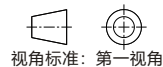
- ▶ 内螺纹引导型 · 一端内螺纹型
- ▶ 内螺纹引导型 · 一端台阶内螺纹型

□ 一端内螺纹型

| 代码 | 类型 | D公差 | 材质 | | 硬度 | 表面处理 |
|----------------|--------|-----|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| | | | 国标 | 相当 | | |
| SHV01 SHV02 | 内螺纹引导型 | g6 | GCr15 | SUJ2 | 高频淬火 有效硬化层深度见P16 | — |
| SHV06 | | | 9Cr18Mo 或同等硬度 耐锈钢 | SUS440C 或同等硬度 耐锈钢 | 淬火硬度 GCr15 | |
| SHV07 | | | | | 9Cr18Mo或同等硬度耐锈钢 | |



- ① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
② 轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。

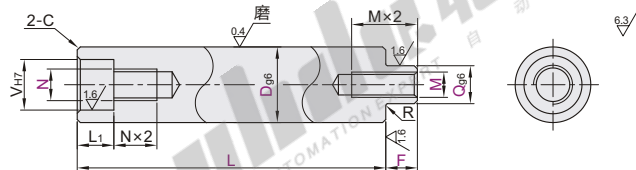


| 代码 | 型号 | Dg6 | 最小单位1 L | M 选择 | N(选择) | 引导尺寸 | | C |
|----------------|----|------------------|------------|--------------------|-----------|------|------|-------|
| | | | | | | V孔径 | L1孔深 | |
| SHV01 SHV02 | 12 | -0.006 -0.017 | 20~1000 | 4 5 6 8 | 4 | 8 | 8 | 0.5以下 |
| | 13 | | | 4 5 6 8 | 4 5 | 10 | 10 | |
| | 15 | | | 4 5 6 8 10 | 4 5 | 12 | 12 | |
| SHV06 SHV07 | 16 | -0.007 -0.020 | 20~1200 | 4 5 6 8 10 | 4 5 6 | 16 | 16 | 1.0以下 |
| | 18 | | | 4 5 6 8 10 12 | 4 5 6 | 20 | 20 | |
| | 20 | | | 4 5 6 8 10 12 16 | 6 8 10 12 | | | |
| | 25 | | 20~1500 | 6 8 10 12 16 20 24 | 6 8 10 12 | | | |

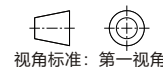
① 可选加工详见下表。

□ 一端台阶内螺纹型

| 代码 | 类型 | D公差 | 材质 | | 硬度 | 表面处理 |
|----------------|--------|-----|-------------------------|-------------------------|---------------------|------|
| | | | 国标 | 相当 | | |
| SHV11 SHV12 | 内螺纹引导型 | g6 | GCr15 | SUJ2 | 高频淬火 有效硬化层深度见P16 | — |
| SHV16 | | | 9Cr18Mo 或同等硬度 耐锈钢 | SUS440C 或同等硬度 耐锈钢 | 淬火硬度 GCr15 | |
| SHV17 | | | | | 9Cr18Mo或同等硬度耐锈钢 | |



- ① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
② 轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。



| 代码 | 型号 | Dg6 | 最小单位1 | | | M 选择 | N(选择) | 引导尺寸 | | R | C |
|----------------|----|------------------|---------|---------|------|------------------|-----------|------|------|-------|---|
| | | | L | F | Q | | | V孔径 | L1孔深 | | |
| SHV11 SHV12 | 12 | -0.006 -0.017 | 20~1000 | 2≤F≤Q×4 | 6~10 | 4 5 6 | 4 | 8 | 8 | 0.5以下 | |
| | 13 | | | | 6~11 | 4 5 6 8 | 4 5 | 10 | 10 | | |
| | 15 | | | | 6~13 | 4 5 6 8 10 | 4 5 | 12 | 12 | | |
| SHV16 SHV17 | 16 | -0.007 -0.020 | 20~1200 | 2≤F≤Q×4 | 6~14 | 4 5 6 8 10 | 4 5 6 | 16 | 16 | 1.0以下 | |
| | 18 | | | | 8~16 | 4 5 6 8 10 12 | 4 5 6 | 20 | 20 | | |
| | 20 | | | | 8~17 | 4 5 6 8 10 12 16 | 6 8 10 12 | | | | |
| | 25 | | 20~1500 | | 8~22 | 4 5 6 8 10 12 16 | 6 8 10 12 | | | | |



可选加工

| 代码 | 技术说明 | | | | | | | | | | | | |
|-------|---|---|----|-------|---------|-------|---------|----|---------|----|------------|-------|---------------|
| LC | <p>变更L尺寸公差</p> <p>① 选型方法 LC</p> <p>② 最小单位0.1</p> <p>③ L < 300变更为L±0.03;</p> <p>④ 300 ≤ L < 600变更为L±0.05;</p> <p>⑤ L ≥ 600变更为L±0.1</p> | | | | | | | | | | | | |
| MC() | <p>变更内螺纹为细牙螺纹</p> <p>① 选型方法 MC14</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>MC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12-13</td> <td>8 10 12</td> </tr> <tr> <td>15-16</td> <td>8 10 12</td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>8 10 12</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>8 10 12 14</td> </tr> <tr> <td>25-30</td> <td>8 10 12 14 18</td> </tr> </tbody> </table> <p>② 螺距 1.0 1.25 1.5</p> <p>③ 选型时, 须将M变更为MC</p> <p>④ 选型时, M与MC须变为相同尺寸</p> <p>⑤ 仅适用一端内螺纹型。</p> | D | MC | 12-13 | 8 10 12 | 15-16 | 8 10 12 | 18 | 8 10 12 | 20 | 8 10 12 14 | 25-30 | 8 10 12 14 18 |
| D | MC | | | | | | | | | | | | |
| 12-13 | 8 10 12 | | | | | | | | | | | | |
| 15-16 | 8 10 12 | | | | | | | | | | | | |
| 18 | 8 10 12 | | | | | | | | | | | | |
| 20 | 8 10 12 14 | | | | | | | | | | | | |
| 25-30 | 8 10 12 14 18 | | | | | | | | | | | | |

| 代码 | 技术说明 |
|------|---|
| SC() | <p>增加1个抓手槽</p> <p>① 一端内螺纹型</p> <p>② 一端台阶内螺纹型</p> |
| EC() | <p>增加1个平面</p> <p>① 一端内螺纹型</p> <p>② 一端台阶内螺纹型</p> |

- ① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间隔2mm以上。
② 可选加工可能会使产品硬度降低。

□ 一端内螺纹型

□ 可选加工

| 代码 | D | L | M | N | 可选加工代码 |
|-------|----|---------|---------|-----|----------------|
| SHV01 | 12 | 20~1000 | 4 5 6 8 | 4 5 | EC() SC() MC() |
| SHV02 | 13 | 20~1000 | 4 5 6 8 | 4 5 | |

请按图示订购

SHV01-D12-L50-M5-N4

SHV01-D12-L50-M5-N4-LC



● 优惠价
数量 1~9 10~
价格 95% 另行报价

交货期
3