

一端台阶内螺纹一端外螺纹型

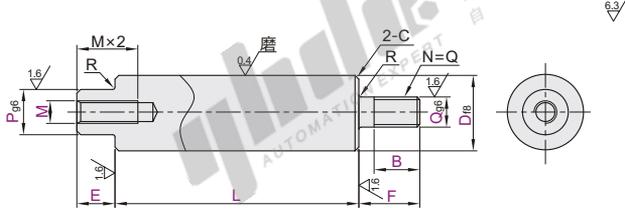
普通级 D公差f8

导向轴

代码	类型	精度等级	D公差	材质		硬度	表面处理
				国标	相当		
SHJ11	一端台阶内螺纹 一端外螺纹型	普通级	f8	45	S45C	—	镀硬铬, 镀层硬度HV750~ 镀层厚度3μm~



注意: B=0时, 无外螺纹。



圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。



代码	D _{f8}	最小单位1						M 选择		Q 选择				R	C			
		L	E	F	B	P												
(D公差f8) SHJ11	8	-0.013	20~800					6	3	3	4	5	6	8				
	10	-0.035						6~8	3 4 5		4	5	6	8	10			
	12							6~10	3 4 5 6		5	6	8	10	12			
	13		20~1000					6~11	3 4 5 6 8		5	6	8	10	12		0.5以下	
	15	-0.016						6~13	3 4 5 6 8 10		5	6	8	10	12			
	16	-0.043						6~14	3 4 5 6 8 10		5	6	8	10	12	16		0.3
	18		20~1200	E=2~P×4	F=2~Q×5			8~16	4 5 6 8 10 12		5	6	8	10	12	16		
	20							8~17	4 5 6 8 10 12		6	8	10	12	16	20		
	25	-0.020						8~22	4 5 6 8 10 12 16		8	10	12	16	20	24		
	30	-0.053					9~27	5 6 8 10 12 16 20 24		8	10	12	16	20	24	30		1.0以下
	35		20~1500					9~32	5 6 8 10 12 16 20 24		10	12	16	20	24	30		
	40	-0.025						11~37	6 8 10 12 16 20 24 30		12	16	20	24	30			0.5
	50	-0.064						11~47	6 8 10 12 16 20 24 30		16	20	24	30				



代码	技术说明																																										
LC	变更L尺寸公差 选型方法 LC ① 最小单位0.1 ② L < 300 变更为L±0.03; 300 ≤ L < 600 变更为L±0.05; L ≥ 600 变更为L±0.1																																										
SC() SD()	增加扳手槽 增加1个扳手槽 选型方法 SC5 选型方法 SD12-S8 ① 最小单位1 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> <th>V</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>8</td><td>7</td><td>9</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>13</td><td>11</td><td></td></tr> <tr><td>15</td><td>13</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>14</td><td>11</td></tr> <tr><td>18</td><td>16</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td><td></td></tr> <tr><td>25</td><td>22</td><td></td></tr> <tr><td>30</td><td>27</td><td>16</td></tr> <tr><td>35</td><td>30</td><td></td></tr> <tr><td>40</td><td>36</td><td></td></tr> <tr><td>50</td><td>41</td><td>21</td></tr> </tbody> </table> 增加2个扳手槽 	D	W	V	8	7	9	10	8		12	10		13	11		15	13		16	14	11	18	16		20	17		25	22		30	27	16	35	30		40	36		50	41	21
D	W	V																																									
8	7	9																																									
10	8																																										
12	10																																										
13	11																																										
15	13																																										
16	14	11																																									
18	16																																										
20	17																																										
25	22																																										
30	27	16																																									
35	30																																										
40	36																																										
50	41	21																																									

代码	技术说明																																													
QC() QD()	变更外螺纹为细牙螺纹 选型方法 QC17 (QC: 此细牙螺纹螺距和轴承螺帽的相对应) (QD: 此细牙螺纹螺距和气缸的相对应) <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>QC</th> <th>QD</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>8</td><td>3 4 5 6 8</td><td></td></tr> <tr><td>10</td><td>4 5 6 8 10</td><td>10</td></tr> <tr><td>12</td><td>5 6 8 10 12</td><td>10/12</td></tr> <tr><td>13</td><td>5 6 8 10 12</td><td>10</td></tr> <tr><td>15</td><td>5 6 8 10 12</td><td>10/12</td></tr> <tr><td>16</td><td>5 6 8 10 12 15</td><td>10/12/14</td></tr> <tr><td>18</td><td>5 6 8 10 12 15</td><td>10/12/14/18</td></tr> <tr><td>20</td><td>5 6 8 10 12 15</td><td>10/12/14/18</td></tr> <tr><td>25</td><td>8 10 12 15 17 20</td><td>10/12/14/18</td></tr> <tr><td>30</td><td>10 15 17 20 25</td><td>10/12/14/18</td></tr> <tr><td>35</td><td>15 17 20 25 30</td><td>10/12/14/18</td></tr> <tr><td>40</td><td>15 17 20 25 30</td><td>10/12/14/18</td></tr> <tr><td>50</td><td>15 17 20 25 30</td><td>14/18</td></tr> <tr><td>螺距</td><td>0.5 0.6 1.0 1.5 2.0 1.5</td><td></td></tr> </tbody> </table> ① 选型时, 须将Q变更为QC/QD ② 选型时, Q与QC/QD须变为相同尺寸	D	QC	QD	8	3 4 5 6 8		10	4 5 6 8 10	10	12	5 6 8 10 12	10/12	13	5 6 8 10 12	10	15	5 6 8 10 12	10/12	16	5 6 8 10 12 15	10/12/14	18	5 6 8 10 12 15	10/12/14/18	20	5 6 8 10 12 15	10/12/14/18	25	8 10 12 15 17 20	10/12/14/18	30	10 15 17 20 25	10/12/14/18	35	15 17 20 25 30	10/12/14/18	40	15 17 20 25 30	10/12/14/18	50	15 17 20 25 30	14/18	螺距	0.5 0.6 1.0 1.5 2.0 1.5	
D	QC	QD																																												
8	3 4 5 6 8																																													
10	4 5 6 8 10	10																																												
12	5 6 8 10 12	10/12																																												
13	5 6 8 10 12	10																																												
15	5 6 8 10 12	10/12																																												
16	5 6 8 10 12 15	10/12/14																																												
18	5 6 8 10 12 15	10/12/14/18																																												
20	5 6 8 10 12 15	10/12/14/18																																												
25	8 10 12 15 17 20	10/12/14/18																																												
30	10 15 17 20 25	10/12/14/18																																												
35	15 17 20 25 30	10/12/14/18																																												
40	15 17 20 25 30	10/12/14/18																																												
50	15 17 20 25 30	14/18																																												
螺距	0.5 0.6 1.0 1.5 2.0 1.5																																													

选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间最小需隔2mm。
 可选加工可能会使产品硬度降低。



型号	D	L	E	F	B	P	M	Q
SHJ11	10	20~300	E=2~P×4	F=2~Q×5	① 根据使用要求指定B尺寸	6~8	3 4 5	3 4 5 6 8
SHJ11-D8-L30-E15-F20-B15-P6-M3-Q5								



数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价

可选加工

代码	D	L	E	F	B	P	M	Q	可选加工代码
SHJ11	10	20~300	E=2~P×4	F=2~Q×5	① 根据使用要求指定B尺寸	6~8	3 4 5	3 4 5 6 8	① SC() ...
SHJ11-D8-L30-E15-F20-B15-P6-M3-Q5-LC									



3