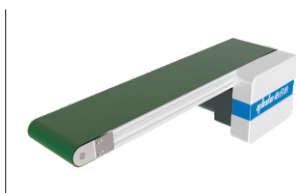


全皮带型 ▶ 平皮带输送机

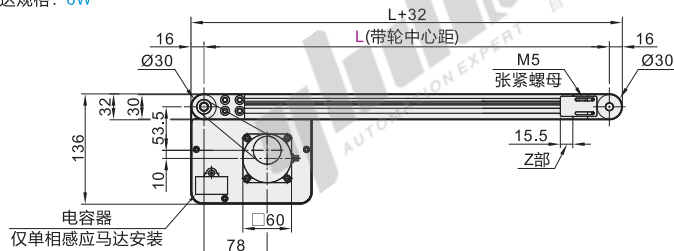
头部驱动双槽型材(带轮直径30mm)

代码	类型	材质				表面处理			
		型材	马达盖板	带轮固定座1	带轮固定座2	型材	马达盖板	带轮固定座1	带轮固定座2
KPK01	全皮带型	铝材		SS400		阳极氧化处理	喷涂	阳极氧化处理	铬酸盐光泽处理

① 特长：可将输送机整面作为传送面使用的全皮带型输送机。

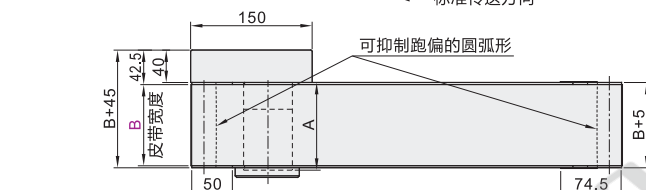


马达规格：6W



① 如需反向传送或正反交互传送，请务必备注说明，未注明我司统一按标准方向调试。

← 标准传送方向



※ L≤1000时每条槽内均预先装入4个螺母，L>1000时每条槽内均预先装入6个螺母。

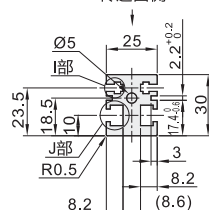
在需要预埋更多螺母时，请通过追加选型进行指定。

① M6型材槽可使用：先装螺母AHE21-G306-M4/M5/M6，后装螺母AHN23-206-M4/M5/M6。

① 图中的尺寸为皮带规格A(厚1mm)的尺寸。请注意，皮带厚度因皮带规格而异。

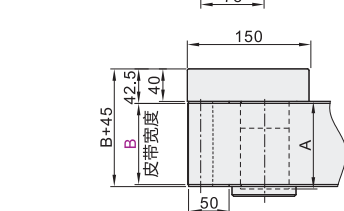
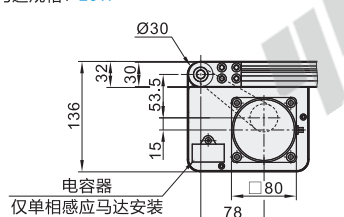
① 因为安装带轮固定座，使用铝合金型材槽Z部。该范围内不能移动螺母。

型材截面放大图
传送侧面

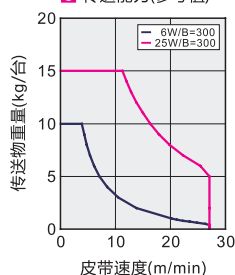


① 可使用GB/T6170规格的六角螺母。

马达规格：25W



① 传送能力(参考值)



① 图表是水平条件下的搬运能力；

① 选择调速马达时，在使用过程中传送能力不因速度降低而增加；

① 累积搬运的情况下(仅适用于滑动用皮带)，搬运能力为以上数据的1/2。

① 齿轮头减速机

齿轮头 减速机	皮带速度(m/min)	
	50Hz	60Hz
12.5	18.8	22.6
15	15.7	18.8
18	13	15.7
25	9.4	11.3
30	7.8	9.4
36	6.5	7.8
50	4.7	5.6
60	3.9	4.7
75	3	3.7
90	2.6	3.6
100	2.3	2.8
120	1.9	2.3
150	1.5	1.8
180	1.3	1.5

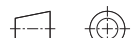
① 可能会因负载状态而减小。

① 此输送速度表参照国产马达(1250转/min)。

① 长时间使用调节刻度不可低于60，调节刻度过低，马达扭矩减小，马达容易过载，同时调低马达速度，马达的动能会转化为热能，会导致马达过热。(输送能力对照表是指刻度在100的输送能力)。

① A尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速机	A
	规格	制造商		
6W	速度控制马达	国产	12.5~18	130
			25~180	
		松下	12.5~18	111
			25~180	118
25W	三相马达	国产	12.5~18	131
			25~180	
		松下	12.5~18	141
			25~180	
25W	速度控制马达	松下	12.5~180	115
			12.5~180	125



视角标准：第一视角

小型输送机

平皮带输送机

全皮带型

头部驱动双槽型材(带轮直径30mm)

型号		L 最小单位5	马达选择				皮带规格	马达品牌 选择
代码	B最小单位10		输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比		
KPK01	60~300	280~2000	6 25	TA220 (单相)	SCM (速度控制马达)	12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	L(经济型:黄色PVC) M(经济型:黑色防静电PU) N(经济型:绿色哑光PU) K(经济型:墨绿色PVC) R(经济型:绿色滑动型) S(经济型:白色滑动型) A(普通用:绿色) B(普通用:白色) C(滑动用:绿色) D(滑动用:白色) E(电子零件传送用:黑色) F(食品传送用:白色) P(耐油用:绿色) H(非粘接用:白色) J(无皮带)	T(国产品牌) S(松下马达)
			25	SA200 (三相)	INV (变频器)			① 松下马达停产, 货期不稳定。
			6 25	NV (无马达)	NM (无马达)	NH(无齿轮头)		W (无马达、齿轮头)

① 选择了无马达、齿轮头时，马达安装孔间距将因马达输出功率而异。

① 选择了无马达、齿轮头时，主机将以部件状态交货。



请按图示订货

型号		L	马达选择				皮带规格	马达品牌 选择
代码	B		输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比		
KPK01	60~300	280~2000	6 25	TA220	SCM(速度控制马达)	12.5 15 18 25 30	A(普通用:绿色) B(普通用:白色) C(滑动用:绿色)	T(国产品牌) S(松下马达)

KPK01—B60—L500—25—TA220—SCM—15—A—T

❑ 可选加工

型号		L	马达选择				皮带规格	马达品牌 选择	可选加工 代码
代码	B		输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比			
KPK01	60~300	280~2000	6 25	TA220	SCM(速度控制马达)	12.5 15 18 25 30	A(普通用:绿色) B(普通用:白色) C(滑动用:绿色)	T(国产品牌) S(松下马达)	MA MB()

KPK01—B60—L500—25—TA220—SCM—15—A—T—MA

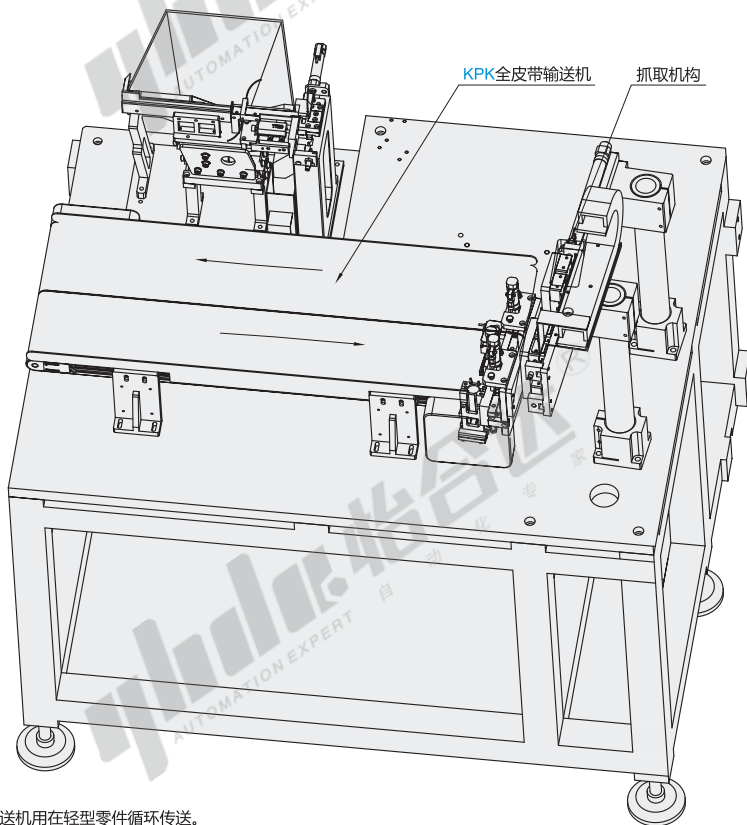


可选加工

代码		MA		代码		MB ()	
技术说明	马达安装位置反向		选型方法 MA		技术说明	附带后装螺帽	
							
						选型方法 MB3 ① 请指定附带后装螺帽数量。 如：MB3表示每条槽3个螺母	



Example
使用示例



❑ KPK系列头部驱动输送机用在轻型零件循环传送。