

圆孔螺母

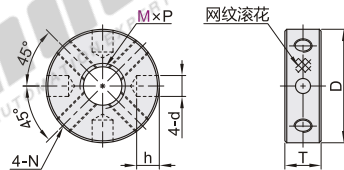
代码	类型	螺纹	材质	表面处理
TBC36	圆孔螺母	粗牙	S45C	发黑
TBC37			SUS304	—
TBC38		细牙	S45C	发黑
TBC39			SUS304	—

安装步骤:

- 将圆孔螺母安装至装配体(同一般螺母); 内六角止动螺栓拧入侧面螺孔进行固定。

注意事项:

- 请勿在螺孔内使用内六角扳手, 以免损伤螺纹;
- 如无需侧面固定, 请选用普通螺母。



网纹滚花



视角标准: 第一视角

型号		螺距P		D	T	d	h	N	适用六角扳手 对边尺寸
代码	M	粗牙	细牙						
粗牙 TBC36 TBC38 TBC37 TBC39	10*	1.5	—	25	8	4.6	5	M4	4
	12*	1.75	1.0	30	10	5.8	6	M5	5
	16*	2.0	1.5	38	12	6.9	7	M6	6
	20	2.5	—	45	16	9.2	8	M8	8
	24	3.0	—	50	18	—	9	—	—
	30	3.5	—	60	20	11.5	10	—	—



请按图示订货

型号	
代码	M
TBC36	10
TBC37	12
TBC36—M10	



未税价(元)

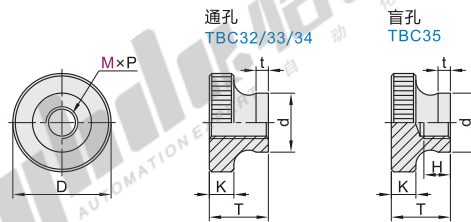
优惠价	数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价	

交货期
7

① TBC38/39仅适用带*号规格。

滚花螺母-直纹型

代码	类型	螺纹	材质 相当	表面处理	适用标准
TBC32	加高型 直纹型	通孔	碳钢	镀黑锌	GB/T 806-1988
TBC33				镀镍	
TBC34		盲孔	0Cr18Ni9	—	
TBC35				—	

通孔
TBC32/33/34盲孔
TBC35

视角标准: 第一视角

型号		P	D		T		K	t(min)	d		H盲孔深度 仅TBC35
代码	M	螺距	max	min	max	min			max	min	
通孔 盲孔 TBC32 TBC35 TBC33 TBC34	3	0.5	11	10.73	7	6.64	2.8	1.2	6	5.7	4
	4	0.7	12	11.73	8	7.64	3	1.5	8	7.64	6
	5	0.8	16	15.73	10	9.64	4	2	10	9.64	7
	6	1	20	19.67	12	11.57	5	2.5	12	11.57	8
	8*	1.25	24	23.67	16	15.57	6	3	16	15.57	12
	10*	1.5	30	29.67	20	19.48	8	3.8	20	19.48	16

① 带*的规格不适用TBC32/TBC33。



请按图示订货

型号	
代码	M
TBC32	3
TBC33	4
TBC32—M3	



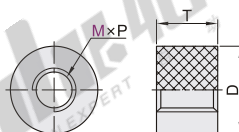
未税价(元)

优惠价	数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价	

交货期
7

滚花螺母-网纹型

代码	类型	螺纹	材质
TBC17	网纹型	粗牙	黄铜



视角标准: 第一视角

型号		螺距P	D	T
代码	M			
TBC17	2	0.4	8	7
	2.5	0.45	—	—
	3	0.5	10	—
	4	0.7	—	—

型号	
代码	M
TBC17	2
TBC17—M2	



未税价(元)

优惠价	数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价	

交货期
7