

高扭矩圆弧齿同步轮

S5M型
齿距5.0

代码	带轮类型	皮带宽度	齿距	材质		表面处理
				带轮	法兰	
Y-EAB01 Y-EAB02 Y-EAB03	S5M100	10	5.0	铝合金	铝合金	本色阳极氧化 黑色阳极氧化 喷砂镀镍
Y-EAB01 Y-EAB02 Y-EAB03	S5M150	15				本色阳极氧化 黑色阳极氧化 喷砂镀镍
Y-EAB01 Y-EAB02 Y-EAB03	S5M250	25				本色阳极氧化 黑色阳极氧化 喷砂镀镍

□ 外形尺寸公差表

A/W/L/D尺寸	公差
$3 < X \leq 6$	± 0.1
$6 < X \leq 30$	± 0.2
$30 < X \leq 120$	± 0.3
$120 < X \leq 400$	± 0.5

① X为尺寸A/W/L/D。

□ 齿面跳动

带轮齿顶圆直径	跳动公差
O.D. < 50	0.05
O.D. ≥ 50	0.07



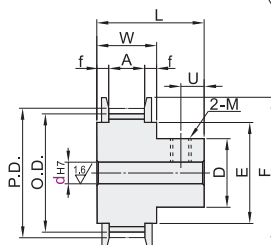
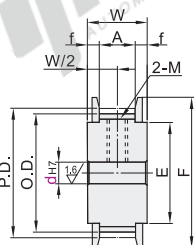
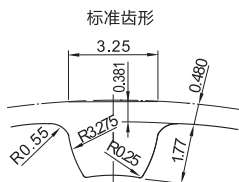
RoHS

□ 轴孔P·N·C螺孔尺寸表

轴孔内径 dH7	M	附件 紧定螺钉
5	M3	M3×3
6~12	M4	M4×3
12.7~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~45	M8	M8×6
46~70	M10	M10×8

带轮形状：A形

带轮形状：B形

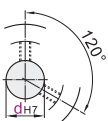
① $f = (W - A) / 2$ 。② 当带轮形状为B形时， $U = (L - W) / 2$ 。当U≠整数时，向下取整。

□ 轴孔规格

H圆孔

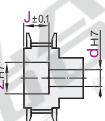


P圆孔+螺孔*1

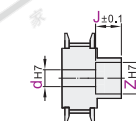
N新JIS键槽孔+螺孔*1
C旧JIS键槽孔+螺孔

① 键槽尺寸详见同步轮产品简介。

V台阶孔

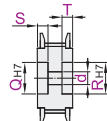


F台阶孔(轮毅侧沉孔)



① 仅适用B形。

Y两端台阶孔



① 仅适用A形。

*1 为避免破坏齿的完整，因此螺孔选择加工在齿底，所以在齿数不能三等分时，螺孔会打在相近齿的齿底，此时螺孔角度略有偏差，非120°。

型号		带轮形状	轴孔规格	轴孔规格dH7(最小单位1)										轴孔V、F				轴孔Y (最小单位1)	P.D.	O.D.	D	F	E	带轮公称宽度		
代码	齿数			A形					B形					Z(最小单位1)		J (最小单位0.1)								Q·R	S·T	A
Y-EAB01-S5M100 Y-EAB02-S5M100 Y-EAB03-S5M100 Y-EAB01-S5M150 Y-EAB02-S5M150 Y-EAB03-S5M150 Y-EAB01-S5M250 Y-EAB02-S5M250 Y-EAB03-S5M250	14			5-12	5-10	8-10-10K	5-10	5-10	5-10	5-8	—	5-8	7-12	7-10		7-12		22.28	21.32	14	26	16	皮带宽度10 S5M100 A:11 W:16 L:28			
	15			5-14	5-10	8-10-10K	5-12	5-12	5-11	5-8		5-9	7-14	7-11		7-14		23.87	22.91	15	28	18				
	16			5-16	5-12	8-12	5-14	5-14	5-13	5-10	8	5-11	7-16	7-13		7-16		25.46	24.50	17	32	20				
	18			6-18	6-12	8-12	6-16	6-16	6-15	6-11	8-10-10K	6-13	8-18	8-15		8-18		28.65	27.69	19	33	22				
	19			6-20	6-16	8-16	6-18	6-18	6-15	6-11	8-10-10K	6-13	8-20	8-15		8-20		30.24	29.28	19	36	24	皮带宽度15 S5M150 A:17 W:22 L:34			
	20		H	6-20	6-16	8-16	6-18	6-18	6-15	6-11	8-10-10K	6-13	8-20	8-15		8-20		31.83	30.87	19	36	24				
	22			7-23	7-18	8-18	7-21	7-21	7-20	7-16	8-12	7-18	9-23	9-20		9-23		35.01	34.05	24	40	27				
	24		P	7-26	7-20	8-20	7-24	7-24	7-23	7-17	8-13	7-21	9-26	9-23	A形时 2.0≤J≤W-2.0	9-26		38.20	37.24	27	45	30				
	25			7-26	7-20	8-20	7-24	7-24	7-23	7-17	8-15	7-21	9-26	9-23		9-26		39.79	38.83	27	45	30	皮带宽度25 S5M250 A:27 W:32 L:44			
	26		A	8-31	8-23	8-22	8-29	8-29	8-27	8-21	8-17	8-25	10-31	10-27		10-31		41.38	40.42	31	48	35				
	28		C	8-31	8-24	8-24	8-29	8-29	8-28	8-22	8-18	8-26	10-31	10-28		10-31	3-14 S+T≤W-3	44.56	43.60	32	52	36				
	30		B	10-32	10-26	10-26	10-30	10-30	10-29	10-23	10-18	10-27	12-32	12-29		12-32		47.75	46.79	33	52	36				
	32			10-36	10-28	10-28	10-34	10-34	10-33	10-27	10-22	10-31	12-36	12-33	B形时 2.0≤J≤L-2.0	12-36		50.93	49.97	37	55	40				
	34		F	10-41	10-33	10-33	10-39	10-39	10-36	10-30	10-25	10-34	12-41	12-36		12-41		54.11	53.15	40	61	45				
	36			10-41	10-33	10-33	10-39	10-39	10-36	10-30	10-25	10-34	12-41	12-36		12-41		57.30	56.34	40	61	45				
	40			10-46	10-38	10-38	10-44	10-44	10-43	10-35	10-28	10-41	12-46	12-43		12-46		63.66	62.70	47	67	50				
44			12-54	12-42	12-40	12-52	12-52	12-46	12-38	12-32	12-44	14-54	14-46		14-54		70.03	69.07	50	74	58					
48			12-59	12-45	12-40	12-57	12-57	12-56	12-45	12-40	12-54	14-59	14-56		14-59		76.39	75.43	60	83	63					
50			12-63	12-50	12-43	12-61	12-61	12-59	12-47	12-43	12-57	14-63	14-59		14-63		79.58	78.62	63	87	67					
60			12-76	12-50	12-45	12-74	12-74	12-71	12-50	12-50	12-69	14-76	14-71		14-76		95.49	94.53	75	99	80					
72			12-85	12-70	12-55	12-83	12-83	12-80	12-70	12-55	12-84	14-82	14-86		14-82		114.59	113.63	90	119	100					

① 轴孔规格H、V、F、Y时，无螺孔。

② 孔径9不适用轴孔规格N。

③ 孔径6.35仅适用轴孔规格H、P、V、F。

④ 孔径8、9、10K、11、13、14、17、21~29、31、32、46~49、51~55不适用轴孔规格C。

⑤ “可选加工”见同步轮产品简介。

⑥ 选购新JIS键槽孔+螺孔的轴孔直径10时，键槽尺寸可选择N-d10或N-d10K(请参阅同步轮产品简介)。



请按图示订货

型号	带轮形状	轴孔规格	轴孔规格dH7(最小单位1)										轴孔V、F		轴孔Y	
			H	P	N·C	V	Y	H	P	N·C	V·F	A形	B形	J(最小单位0.1)	Q·R	S·T
Y-EAB01-S5M100	50	A	12-63	12-50	12-43	12-61	12-61	12-59	12-47	12-43	12-57	14-63	14-59	A形时 2.0≤J≤W-2.0	14-63	14-59
Y-EAB02-S5M150	60	B	12-76	12-50	12-50	12-74	12-74	12-71	12-50	12-50	12-69	14-76	14-71	B形时 2.0≤J≤L-2.0	14-76	14-71

Y-EAB01-S5M100-60-A-Y-d15-Q20-R20-S5-T5



● 优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

未税价(元)