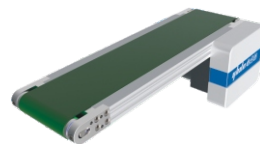


平皮带输送机

宽度指定型

带防跑偏导头部驱动双槽型材(带轮直径30mm)

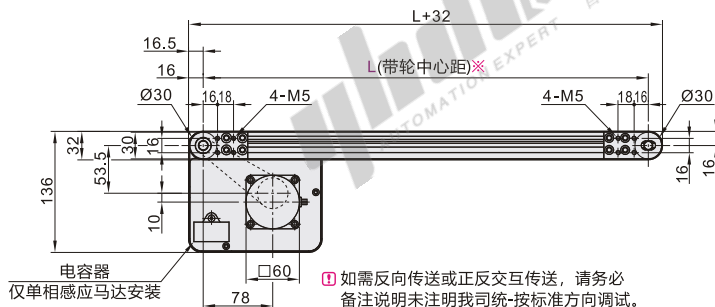


扫一扫
观看产品视频

代码	类型	材质			表面处理		
		型材	马达盖板	带轮固定座	型材	马达盖板	带轮固定座
KPE51	防跑偏导型	铝材			阳极氧化处理		

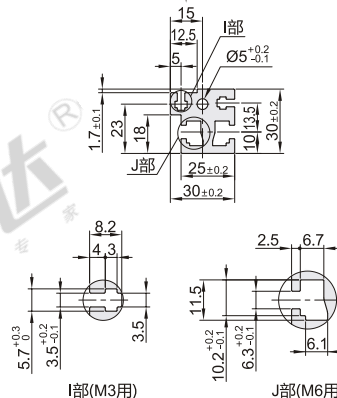
① 特长：通过使用带防跑偏肋皮带，可防止因横向力而跑偏，是适合维持皮带直进性的输送机。

马达规格：6W



← 标准传送方向

型材截面放大图
传送面侧



※ 1 L≥2005时，此处附带皮带支撑滚轮。

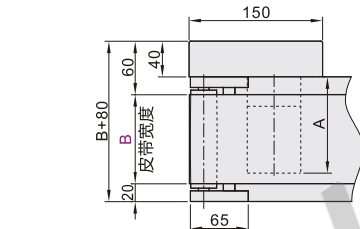
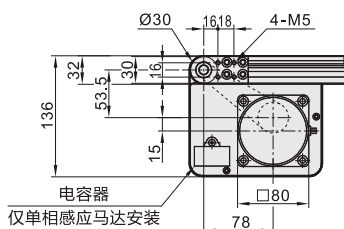
※ 2 L≤1000时每条槽内均预先装入4个螺母，L>1000时每条槽内均预先装入6个螺母。在需要预埋更多螺母时，请通过追加选型进行指定。

① M6型材料槽可使用：先装螺母AHE21-G306-M4/M5/M6，后装螺母ANH23-206-M4/M5/M6。

① 图中的尺寸为皮带规格A(厚1mm)的尺寸。请注意，皮带厚度因皮带规格而异。

① 可使用GB/T6170规格的六角螺母。

马达规格：25W



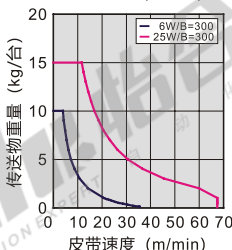
④ A尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
6W	速度控制马达	国产	5~18	130
			25~180	
	三相马达	松下	5~18	111
			25~180	
25W	速度控制马达	国产	5~18	131
			25~180	
	三相马达	松下	5~18	141
			25~180	

④ 齿轮头减速比

齿轮头 减速比	皮带速度(m/min)	
	50Hz	60Hz
7.5	31.5	37.6
9	26	31.4
12.5	18.8	22.6
15	15.7	18.8
18	13	15.7
25	9.4	11.3
30	7.8	9.4
36	6.5	7.8
50	4.7	5.6
60	3.9	4.7
75	3	3.7
90	2.6	3.6
100	2.3	2.8
120	1.9	2.3
150	1.5	1.8
180	1.3	1.5

④ 传送能力(参考值)



① 可能会因负载状态而减小。

① 此输送速度表参照国产马达(1250转/min)。

① 长时间使用调节刻度不可低于60。调节刻度过低，马达扭矩减小，马达容易过载，同时调低马达速度，马达的动能会转化为热能，会导致马达过热。(输送能力对照表是指刻度在100的输送能力)。

① 图表是水平条件下的搬运能力；

① 选择调速马达时，在使用过程中传送能力不因速度降低而增加；

① 累积搬运的情况下(仅适用于滑动用皮带)，搬运能力为以上数据的以1/2。

视角标准：第一视角

宽度指定型

平皮带输送机

带防跑偏头部驱动双槽型材(带轮直径30mm)

型号		L		马达选择			皮带规格	马达品牌选择
代码	B最小单位10	最小单位5	输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比		
KPE51	50~300	190~2000	6 25	TA220(单相)	SCM (速度控制马达)	7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	L(经济型:黄色PVC) M(经济型:黑色防静电PU) N(经济型:绿色哑光PU) K(经济型:墨绿色PVC) R(经济型:绿色滑动型) S(经济型:白色滑动型)	T(国产品牌) S(松下马达)
			25	SA200 (三相)	INV (变频器)	① 输出功率为6时, 7.5、9不适用。		① 松下马达停产, 货期 不推荐。
			6 25	NV (无马达)	NM (无马达)	NH(无齿轮头)	A(普通用:绿色) B(普通用:白色) C(滑动用:绿色) D(滑动用:白色) E(电子零件传送用:黑色) F(食品传送用:白色) P(耐油用:绿色) H(非粘接用:白色) J(无皮带)	W(无马达、齿轮头)

① 选择了无马达、齿轮头时, 马达安装孔间距将因马达输出功率而异。

① 选择了无马达、齿轮头时, 主机将以部件状态交货。



型号	L	输出功率(W)	电压(V)	马达选择	规格	齿轮头减速比	皮带规格	马达品牌选择
代码	B							
KPE51	50~300	190~2000	6 25	TA220	SCM(速度控制马达)	7.5 9 12.5 15	A(普通用:绿色) B(普通用:白色) C(滑动用:绿色)	T(国产品牌) S(松下马达)
			25	SA200	INV(变频器)			

KPE51—B50—L500—25—TA220—SCM—7.5—A—T

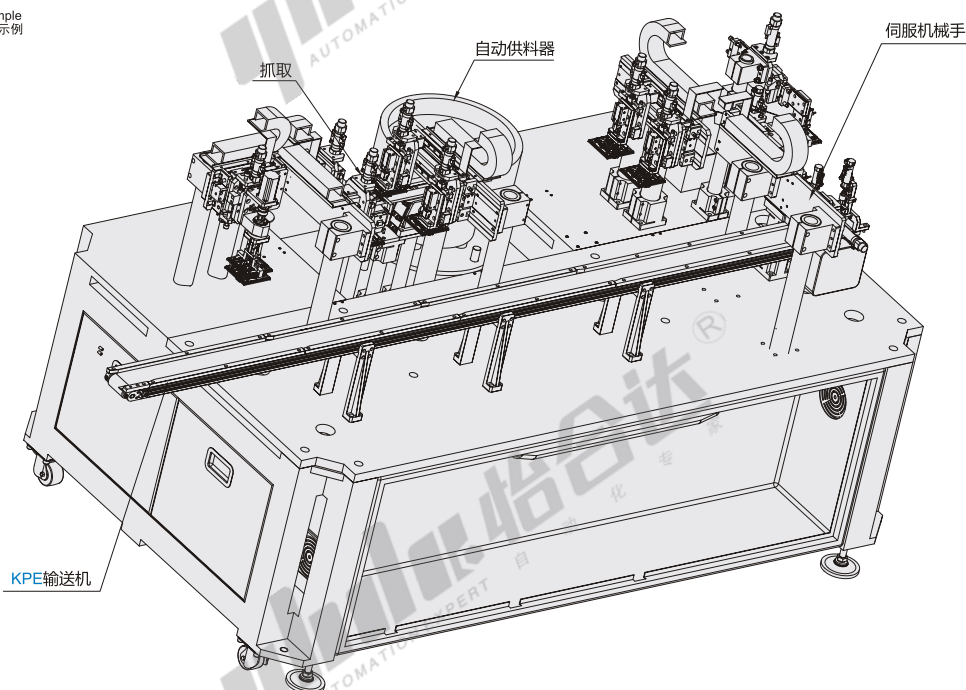
☑ 可选加工

型号	L	输出功率(W)	电压(V)	马达选择	规格	齿轮头减速比	皮带规格	马达品牌选择	可选加工代码
代码	B								
KPE51	50~300	190~2000	6 25	TA220	SCM(速度控制马达)	7.5 9 12.5 15	A(普通用:绿色) B(普通用:白色) C(滑动用:绿色)	T(国产品牌) S(松下马达)	MA MB()
			25	SA200	INV(变频器)				

KPE51—B50—L500—25—TA220—SCM—7.5—A—T—MA



代码	MA	代码	MB()
马达安装位置反向 技术说明		附带后装螺帽 技术说明	
选型方法 MA		选型方法 MB3 ① 请指定附带后装螺帽数量。 如: MB3表示每条槽3个螺母	



① KPE系列头部驱动输送机用于小零件上料。