

转轴

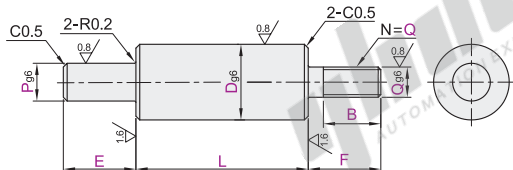
一端外螺纹型·标准型/带扳手槽型 两端台阶型

代码	类型	材质		表面处理
		国标	相当	
MCJ01	一端外螺纹型	45	S45C	发黑
MCJ11				

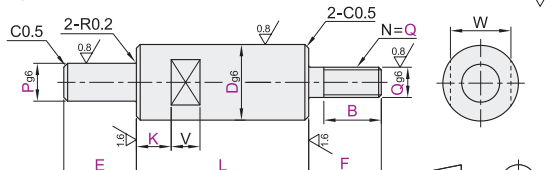
D _{g6}
6
8-10
12-18
20-30
35-50



标准型
MCJ01



带扳手槽型
MCJ11



视角标准：第一视角

标准型

型号		最小单位0.1		最小单位1			
代码	D _{g6}	L	E·F	P	B	Q	
MCJ01	6	18~300				3 4 5	
	8	18~400		3≤P<D		3 4 5 6	
	10	18~500				4 5 6 8	
	12	20~600				5 6 8 10	
	13	25~600			Q≤6时	5 6 8 10	
	15	20~600			B≤F-2	5 6 8 10 12	
	16	35~800		4≤P<D		5 6 8 10 12	
	17	25~800	2≤E≤P×5		Q=8、10时	5 6 8 10 12	
	18	35~800	5≤F≤Q×7		B≤F-3	5 6 8 10 12	
	20	25~800				6 8 10 12 16	
	22	35~800				6 8 10 12 16	
	25	25~800		8≤P<D	Q≥12时	8 10 12 16 20	
	30		B≤F-5	8 10 12 16 20 24			
	35					10 12 16 20 24 30	
	40	35~800		15≤P<D		12 16 20 24 30	
50					16 20 24 30		

带扳手槽型

型号		最小单位0.1		最小单位1		Q	带扳手槽型		
代码	D _{g6}	L	E·F	P	B		K (最小单位1)	W	V
MCJ11	6	18-300				3 4 5			5
	8	18-400		3≤P<D		3 4 5 6			7 10
	10	18-500				4 5 6 8			8
	12	20-600				5 6 8 10			10
	13	25-600			Q≤6时 B≤F-2	5 6 8 10			11
	15	20-600				5 6 8 10 12			13
	16	35-800		4≤P<D		5 6 8 10 12			
	17	25-800	2≤E≤P×5		Q=8、10时 B≤F-3	5 6 8 10 12	K=0或 K≥1		14
	18	35-800	5≤F≤Q×7			5 6 8 10 12			15
	20	25-800				6 8 10 12 16			17
	22	35-800				6 8 10 12 16			19
	25			8≤P<D	Q≥12时 B≤F-5	8 10 12 16 20			22
	30	25-800				8 10 12 16 20 24			27
	35					10 12 16 20 24 30			30
	40	35-800		15≤P<D		12 16 20 24 30			36
50					16 20 24 30			41	

标准型

型号	D	L	E·F	P	B	Q
MCJ01	6	18-300	2≤E≤P×5	3≤P<D	Q≤6时	3 4 5
MCJ11	8	18-400	5≤F≤Q×7	3≤P<D	Q≤6时	3 4 5 6
	10	18-500				4 5 6 8

MCJ01—D6—L30—E20—F20—P5—B10—Q4

带扳手槽型

型号	D	L	E·F	P	B	Q	K
MCJ11	6	18-300	2≤E≤P×5	3≤P<D	Q≤6时	3 4 5	K=0或 K≥1
	8	18-400	5≤F≤Q×7	3≤P<D	Q≤6时	3 4 5 6	
	10	18-500				4 5 6 8	

MCJ11—D6—L30—E20—F20—P5—B10—Q4—K0

可选加工(标准型)

型号	D	L	E·F	P	B	Q	可选加工代码
MCJ01	6	18-300	2≤E≤P×5	3≤P<D	Q≤6时	3 4 5	NC...
	8	18-400	5≤F≤Q×7	3≤P<D	Q≤6时	3 4 5 6	
	10	18-500				4 5 6 8	

MCJ01—D6—L30—E20—F20—P5—B10—Q4—LC



优惠价
数量 1~19 20~
价格 100% 另行报价



交货期
5



请图示订货

代码

LC

可选加工

NC

KB

KD

MA

MB

NC

KB

KD

MA

MB

NC

KB

KD

MA

MB

NC

KB

KD

MA

MB

NC

KB

KD

MA

MB

技术说明

变更L尺寸公差

选型方法 LC
L<400变更为L±0.05
L≥400变更为L±0.1

增加1处平面LA()

选型方法 LA10-G3

增加2处平面LB()

选型方法 LB10-J3-Y10-X3

最小单位1
指定G·J·X时，须为50以下

D	h
6-17	1
18-40	2
50	3

变更外螺纹为细牙螺纹

选型方法 NC17

D	NC
6	3 4 5
8	3 4 5 6
10	4 5 6 8
12	5 6 8 10
15	5 6 8 10 12
17	5 6 8 10 12 15
20	6 8 10 12 15 17
25	8 10 12 15 17 20
30	10 12 15 17 20 25
35	12 15 17 20 25 30
40	15 17 20 25 30 35
50	17 20 25 30 35 40

选型时，请将Q尺寸变更为NC
选型时，请将Q尺寸与NC为相同尺寸

增加1处键槽KB()

选型方法 KB50-S10

增加2处键槽KC()

选型方法 KC50-C8-H40-T10

最小单位1
KB·KC·K=0, KB+S2L, KC+C+T+K2L

指定S·T·C时，须为100以下
需要3处键槽时，请同时选择KB与KC

键槽详情见转轴产品简介。

增加Q部轴端键槽

选型方法 QA10

最小单位1
QA≥50, QA≥E, P≤5不适用

键槽详情见转轴产品简介。

增加开口凸轮用槽

选型方法 KD10

最小单位1
适用右表D规格

D	d	V2
6	5	4
8	7	4
10	8	5
12	10	5

增加挡圈槽(附带挡圈)

选型方法 MA10—MB10

最小单位1
MA(MB)=4~L/2
挡圈槽尺寸见转轴产品简介。