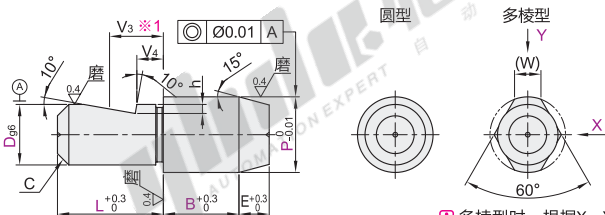


# 定位销

## 螺栓固定型 · 切口型/平面加工型 大头/小头锥角型

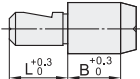
### 切口型

形状		类型	材质		硬度	表面处理		
圆型	多棱型		国标	相当				
YDL21	YDL31	螺栓固定型	切口型	9CrWMn	SKS3	淬火硬度58~61HRC	—	
YDL22	YDL32			0Cr18Ni9	SUS304	淬火硬度HRC58~61, 镀层硬度850HV~		镀铬, 镀层厚度3~5μm
YDL24	YDL34			0Cr18Ni9	SUS304	镀层硬度850HV~		镀铬, 镀层厚度5~8μm
YDL25	YDL35			9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48~53HRC		—

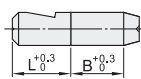


※1 V<sub>3</sub>尺寸为止动螺丝前端的建议位置

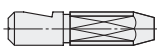
① D < P时(大头)



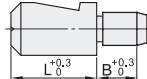
② D = P时(直杆)



③ D = P时, 多棱型带有退刀槽



④ D > P时(小头)



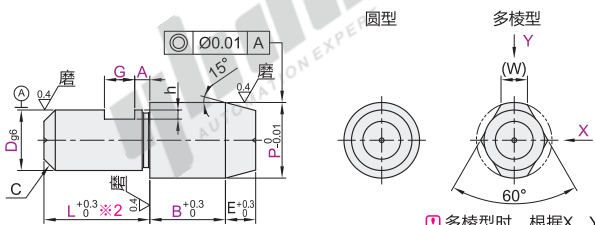
视角标准: 第一视角



型号		D <sub>g6</sub>	P	L	B	止转位置	V <sub>3</sub>	V <sub>4</sub>	h	C	E	适用的止动螺丝	(W)	
代码													D < P时	D ≥ P时
圆型	多棱型	6	5.00~10.00	12~22		X	5.5	2.5	1.0	1	3	M4	3	1.5
YDL21	YDL31	8	5.00~13.00	14~25		Y				1.5		M5	3.5	1.8
YDL22	YDL32	10	5.00~15.00	15~27	5.0~20.0	① 仅适用于多棱型	7.5	3.5	1.2	2	4	M6	4	2.2
YDL24	YDL34	12	5.00~16.00	15~27								M6	5	2.5
YDL25	YDL35	16	10.00~25.00	15~35			10.5	5.5	2.0	3	5	M8	7	4
		20	13.00~30.00	27~42			13.5	8.5					9	5

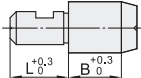
### 平面加工型

形状		类型	材质		硬度	表面处理	
圆型	多棱型		国标	相当			
YDL41	YDL51	螺栓固定型	平面加工型	9CrWMn	SKS3	淬火硬度58~61HRC	
YDL42	YDL52			0Cr18Ni9	SUS304	淬火硬度HRC58~61, 镀层硬度850HV~	镀铬, 镀层厚度3~5μm
YDL43	YDL53			0Cr18Ni9	SUS304	—	—
YDL44	YDL54			9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48~53HRC	—
YDL45	YDL55						

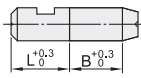


※2 L > A + G + 1

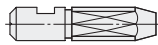
① D < P时(大头)



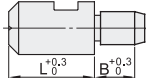
② D = P时(直杆)



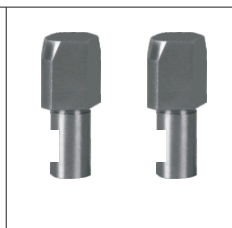
③ D = P时, 多棱型带有退刀槽



④ D > P时(小头)



视角标准: 第一视角



型号		D <sub>g6</sub>	P	L	B	G	A	止转位置	h	C	E	适用的止动螺丝	(W)	
代码													D < P时	D ≥ P时
圆型	多棱型	6	5.00~10.00	12~22			2.0~8.0	X	1.0	1	3	M4	3	1.5
YDL41	YDL51	8	5.00~13.00	14~25			2.0~12.0	Y		1.5		M5	3.5	1.8
YDL42	YDL52	10	5.00~15.00	15~27	5.0~20.0	3.0~9.0	2.0~16.0	① 仅适用于多棱型	1.2	2	4	M6	4	2.2
YDL43	YDL53	12	5.00~16.00	15~27			2.0~20.0					M6	5	2.5
YDL44	YDL54	16	10.00~25.00	15~35			2.0~28.0		2.0	3	5	M8	7	4
YDL45	YDL55	20	13.00~30.00	27~42			2.0~36.0						9	5

### 切口型

代码	D <sub>g6</sub>	P	L	B
YDL21	6	5.08~10.00	12~22	5.8~20.0
YDL22	8	5.00~13.00	14~25	5.8~20.0

请按图示订货 YDL21—D6—P8—L15—B10

### 平面加工型

代码	D <sub>g6</sub>	P	L	B	G	A
YDL41	6	5.08~10.00	12~22	5.8~20.0	3.0~9.0	2.0~12.0
YDL42	8	5.00~13.00	14~25	5.8~20.0	3.0~9.0	2.0~12.0

YDL41—D6—P8—L15—B10—G5—A3

### 可选加工(切口型)

代码	D <sub>g6</sub>	P	L	B	可选加工代码
YDL21	6	5.08~10.00	12~22	5.8~20.0	EC(B)
YDL22	8	5.00~13.00	14~25	5.8~20.0	

YDL21—D6—P8—L15—B10—EC8

### 代码

### 技术说明

#### 变更前端锥角长度

#### 变更E尺寸

D < P时(大头)



D > P时(小头)



EC( )

#### 选型方法 EC4

① 最小单位1

② EC+2 ≤ B+E

③ 圆锥小头直径1min

④ B尺寸因EC的变化而变化

D	EC	大头	小头
6	4~13	3~9	
8	5~16	4~13	
10	5~22	4~16	
12	4~20		4~20
16			4~20
20	6~23	5~22	

夹具用衬套

A6



优惠价  
数量 1~4 5~  
价格 100% 另行报价

未标价(元)



交货期  
8