

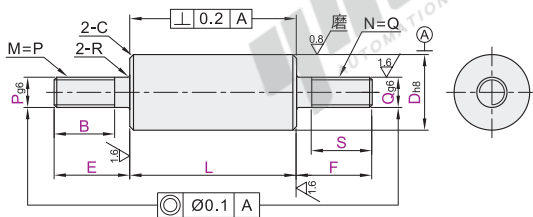
# 导向轴

## 标准型/带扳手槽型 两端外螺纹型 D公差h8 普通级

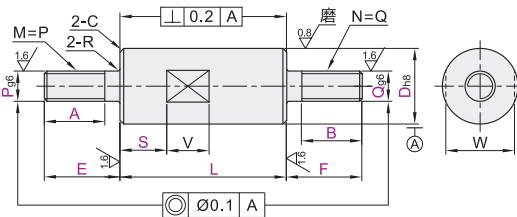
代码	类型	D公差	材质		表面处理
			国标	相当	
SEP08	两端外螺纹型	h8	LY11	A2017	硬质阳极氧化, 氧化层硬度HV450~, 膜厚15μm~
SER08	带扳手槽型				



标准型  
SEP08



带扳手槽型  
SER08



① 圆度/直线度/垂直度/同轴度, 请参阅导向轴产品简介。

视角标准: 第一视角

### 标准型

型号	最小单位1				P,Q 选择			R	C
代码	D <sub>h8</sub>	L	E-F	B-S					
SEP08	6 <sup>0</sup> <sub>-0.018</sub>	20~300			3 4 5			0.5	
	8 <sup>0</sup> <sub>-0.022</sub>	20~400			3 4 5 6				
	10 <sup>0</sup> <sub>-0.027</sub>	20~600			4 5 6 8			0.3	
	12 <sup>0</sup> <sub>-0.027</sub>	20~800			5 6 8 10 12				
	13 <sup>0</sup> <sub>-0.027</sub>	20~800			5 6 8 10 12			1.0	
	15 <sup>0</sup> <sub>-0.033</sub>	20~800			5 6 8 10 12				
	16 <sup>0</sup> <sub>-0.033</sub>	20~1000	E=2~P×5 F=2~Q×5	① 根据使用要求指定 B-S 尺寸	5 6 8 10 12 16			0.5	
	20 <sup>0</sup> <sub>-0.039</sub>	20~1000			8 10 12 16				
	25 <sup>0</sup> <sub>-0.039</sub>	20~1200			8 10 12 16 20 24				
	30 <sup>0</sup> <sub>-0.039</sub>	20~1200			8 10 12 16 20 24				
35 <sup>0</sup> <sub>-0.039</sub>	20~1200			10 12 16 20 24 30					
40 <sup>0</sup> <sub>-0.039</sub>	20~1200			12 16 20 24 30					
50 <sup>0</sup> <sub>-0.039</sub>	20~1200			16 20 24 30					

### 带扳手槽型

型号	最小单位1				P,Q 选择			扳手槽尺寸			R	C	
代码	D <sub>h8</sub>	L	E-F	A-B				S	W	V			
SER08	6 <sup>0</sup> <sub>-0.018</sub>	20~300			3 4 5			5			0.5		
	8 <sup>0</sup> <sub>-0.022</sub>	20~400			3 4 5 6			7	9				
	10 <sup>0</sup> <sub>-0.027</sub>	20~600			4 5 6 8			8			0.3		
	12 <sup>0</sup> <sub>-0.027</sub>	20~800			5 6 8 10 12			10					
	13 <sup>0</sup> <sub>-0.027</sub>	20~800			5 6 8 10 12			11			1.0		
	15 <sup>0</sup> <sub>-0.033</sub>	20~800			5 6 8 10 12			13	11				
	16 <sup>0</sup> <sub>-0.033</sub>	20~1000	E=2~P×5 F=2~Q×5	① 根据使用要求指定 A-B 尺寸	5 6 8 10 12 16			① 最小单位1	14			0.5	
	20 <sup>0</sup> <sub>-0.039</sub>	20~1000			8 10 12 16			① 根据使用要求指定 S 尺寸	17				
	25 <sup>0</sup> <sub>-0.039</sub>	20~1200			8 10 12 16 20 24			① 根据使用要求指定 S 尺寸	22				
	30 <sup>0</sup> <sub>-0.039</sub>	20~1200			8 10 12 16 20 24			① 根据使用要求指定 S 尺寸	27	16			
35 <sup>0</sup> <sub>-0.039</sub>	20~1200			10 12 16 20 24 30			① 根据使用要求指定 S 尺寸	30					
40 <sup>0</sup> <sub>-0.039</sub>	20~1200			12 16 20 24 30			① 根据使用要求指定 S 尺寸	36	21				
50 <sup>0</sup> <sub>-0.039</sub>	20~1200			16 20 24 30			① 根据使用要求指定 S 尺寸	41					

### 标准型

型号	D	L	E-F	B-S	P,Q
SEP08	6	20~300	E=2~P×5	① 根据使用要求指定 B-S 尺寸	3 4 5
SEP08	8	20~400	F=2~Q×5	① 根据使用要求指定 B-S 尺寸	3 4 5 6

SEP08—D6—L200—E10—F10—B6—S6—P3—Q3

### 可选加工(标准型)

型号	D	L	E-F	B-S	P,Q	可选加工代码
SEP08	6	20~300	E=2~P×5	① 根据使用要求指定 B-S 尺寸	3 4 5	SCD
SEP08	8	20~400	F=2~Q×5	① 根据使用要求指定 B-S 尺寸	3 4 5 6	SCD

SEP08—D6—L200—E10—F10—B6—S6—P3—Q3—SC50

### 带扳手槽型

型号	D	L	E-F	A-B	P,Q	S
SER08	6	20~300	E=2~P×5	① 根据使用要求指定 A-B 尺寸	3 4 5	① 根据使用要求指定 S 尺寸
SER08	8	20~400	F=2~Q×5	① 根据使用要求指定 A-B 尺寸	3 4 5 6	① 根据使用要求指定 S 尺寸

SER08—D6—L80—E10—F10—A6—B6—P3—Q3—S10

### 可选加工(带扳手槽型)

型号	D	L	E-F	A-B	P,Q	S	可选加工代码
SER08	6	20~300	E=2~P×5	① 根据使用要求指定 A-B 尺寸	3 4 5	① 根据使用要求指定 S 尺寸	PC()、PD()、QC(QD)
SER08	8	20~400	F=2~Q×5	① 根据使用要求指定 A-B 尺寸	3 4 5 6	① 根据使用要求指定 S 尺寸	PC()、PD()、QC(QD)

SER08—D6—L80—E10—F10—A6—B6—P3—Q3—S10—LC



可选加工

### 增加1个扳手槽

① 最小单位1  
② 仅适用标准型。

选型方法 SC5

D	W	V
8	7	9
10	8	
12	10	11
16	14	
20	17	
30	27	16

### 变更L尺寸公差

① 最小单位0.1  
② L < 300 变更为L±0.03;  
300 ≤ L < 600 变更为L±0.05;  
L ≥ 600 变更为L±0.1  
③ 仅适用带扳手槽型。



### 变更外螺纹为细牙螺纹

① 选型时, 须将P/Q变更为PC(PD)/QC(QD)

选型方法 PC17

(PC/QC: 此细牙螺纹螺距和轴承螺帽的相对应)  
(PD/QD: 此细牙螺纹螺距和气缸的相对应)

螺距	D	PC/QC	PD/QD
6	3 4 5		
8	3 4 5 6		
10	4 5 6 8		
12	5 6 8 10		10
13	5 6 8 10 12		10
15	5 6 8 10 12		10 12
16	5 6 8 10 12 15		10 12 14
20	6 8 10 12 15 17		10 12 14 18
25	8 10 12 15 17 20		10 12 14 18
30	10 12 15 17 20 25		10 12 14 18
35	12 15 17 20 25 30		10 12 14 18
40	15 17 20 25 30		12 14 18
50	17 20 25 30		14 18

① 选型时, 须将P/Q变更为PC(PD)/QC(QD)  
② 选型时, P/Q与PC(PD)/QC(QD)须变为相同尺寸  
③ 仅适用带扳手槽型。

① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间需隔2mm以上。  
② 可选加工可能会使产品硬度降低。



● 优惠价  
数量 1~19 20~  
价格 95% 另行报价



交货期  
7

未税价(元)