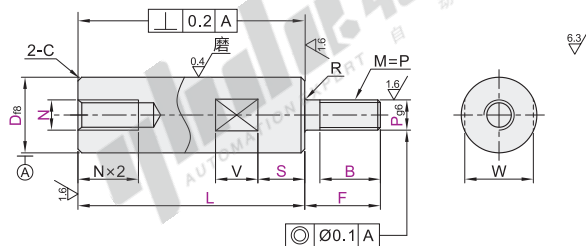


导向轴

普通级 D公差f8 一端外螺纹一端内螺纹型

代码	标准型	精度等级	D公差	材质		硬度	表面处理
				国标	相当		
Y-FCM11	带扳手槽型	普通级	f8	45	S45C	—	镀硬铬，镀层硬度HV750~ 镀层厚度3μm~
Y-FCM14				0Cr18Ni9	SUS304		

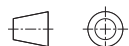
注意： $B=0$ 时，无外螺纹。



RoHS

导向轴

! 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。



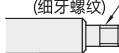
视角标准：第一视角

型号		最小单位1		P 选择		N 选择		扳手槽尺寸			R		C	
代码	D _{F8}	L	F	B				S	W	V				
(D公差F8) Y-FCM11 Y-FCM14	6	-0.010 -0.026	20~600			3 4 5 6	3		5					
	8	-0.013 -0.035	20~800			3 4 5 6 8	3 4 5		7	8				
	10					4 5 6 8 10	3 4 5 6		8					
	12					5 6 8 10 12	4 5 6 8		10					
	13		20~1000			5 6 8 10 12	4 5 6 8		11					
	15	-0.016 -0.043				5 6 8 10 12	4 5 6 8 10		13					
	16					5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10		14	10				
	18					5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12		16					
	20		20~1200			6 8 10 12 16 20	4 5 6 8 10 12		17					
	25	-0.020 -0.053				8 10 12 16 20 24	4 5 6 8 10 12 16		22					
	30					8 10 12 16 20 24 30	6 8 10 12 16 20		27					
	35					10 12 16 20 24 30	8 10 12 16 20 24		30	15				
	40	-0.025 -0.064	20~1500			12 16 20 24 30	10 12 16 20 24 30		36					
	50					16 20 24 30	12 16 20 24 30		41	20				



可选加工

代码	技术说明																																							
LC	变更L尺寸公差 	选型方法 LC ① 最小单位0.1 ② $L < 300$ 变更为 $L \pm 0.03$; $300 \leq L < 600$ 变更为 $L \pm 0.05$; $L \geq 600$ 变更为 $L \pm 0.1$																																						
	变更内螺纹为细牙螺纹 	选型方法 NC14 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th><th colspan="2">NC</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>12</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>13</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>15</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>16</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>18</td><td>8</td><td>10 12</td></tr> <tr><td>20</td><td>8</td><td>10 12 14</td></tr> <tr><td>25</td><td>8</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr><td>30</td><td>8</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr><td>35</td><td>8</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr><td>40</td><td>—</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr><td>50</td><td>—</td><td>12 14 18</td></tr> <tr> <td>螺距</td><td>1.0</td><td>1.25 1.5</td></tr> </tbody> </table> ① 选型时, 须将N变更为NC ② 选型时, N与NC须变为相同尺寸	D	NC		12	8		13	8		15	8	10	16	8	10	18	8	10 12	20	8	10 12 14	25	8	10 12 14 18	30	8	10 12 14 18	35	8	10 12 14 18	40	—	10 12 14 18	50	—	12 14 18	螺距	1.0
D	NC																																							
12	8																																							
13	8																																							
15	8	10																																						
16	8	10																																						
18	8	10 12																																						
20	8	10 12 14																																						
25	8	10 12 14 18																																						
30	8	10 12 14 18																																						
35	8	10 12 14 18																																						
40	—	10 12 14 18																																						
50	—	12 14 18																																						
螺距	1.0	1.25 1.5																																						

代码	技术说明																																																
变更外螺纹为 细牙螺纹	PC()PD() (细牙螺纹)  选型方法 PC15 (PC:此细牙螺纹螺距和轴承螺帽的相对应) (PD:此细牙螺纹螺距和气缸的相对应) <table> <tr> <th>D</th><th>PC</th><th>PD</th></tr> <tr><td>6</td><td>3 4 5 6</td><td></td></tr> <tr><td>8</td><td>3 4 5 6 8</td><td></td></tr> <tr><td>10</td><td>— 4 5 6 8 10</td><td>10</td></tr> <tr><td>12</td><td>— 5 6 8 10 12</td><td>10 12</td></tr> <tr><td>13</td><td>— 5 6 8 10 12</td><td>10</td></tr> <tr><td>15</td><td>— 5 6 8 10 12</td><td>10 12</td></tr> <tr><td>16</td><td>— 5 6 8 10 12 15</td><td>10 12 14</td></tr> <tr><td>18</td><td>— 5 6 8 10 12 15</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr><td>20</td><td>— — 6 8 10 12 15 17</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr><td>25</td><td>— — 8 10 12 15 17 20</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr><td>30</td><td>— — — 10 15 17 20</td><td>25 10 12 14 18</td></tr> <tr><td>35</td><td>— — — 15 17 20</td><td>25 30 10 12 14 18</td></tr> <tr><td>40</td><td>— — — 15 17 20</td><td>25 30 12 14 18</td></tr> <tr><td>50</td><td>— — — 15 17 20</td><td>25 30 14 18</td></tr> <tr> <td>螺距</td><td>0.5 0.5 0.5 1.0 1.5 1.5</td><td></td></tr> </table>	D	PC	PD	6	3 4 5 6		8	3 4 5 6 8		10	— 4 5 6 8 10	10	12	— 5 6 8 10 12	10 12	13	— 5 6 8 10 12	10	15	— 5 6 8 10 12	10 12	16	— 5 6 8 10 12 15	10 12 14	18	— 5 6 8 10 12 15	10 12 14 18	20	— — 6 8 10 12 15 17	10 12 14 18	25	— — 8 10 12 15 17 20	10 12 14 18	30	— — — 10 15 17 20	25 10 12 14 18	35	— — — 15 17 20	25 30 10 12 14 18	40	— — — 15 17 20	25 30 12 14 18	50	— — — 15 17 20	25 30 14 18	螺距	0.5 0.5 0.5 1.0 1.5 1.5	
D	PC	PD																																															
6	3 4 5 6																																																
8	3 4 5 6 8																																																
10	— 4 5 6 8 10	10																																															
12	— 5 6 8 10 12	10 12																																															
13	— 5 6 8 10 12	10																																															
15	— 5 6 8 10 12	10 12																																															
16	— 5 6 8 10 12 15	10 12 14																																															
18	— 5 6 8 10 12 15	10 12 14 18																																															
20	— — 6 8 10 12 15 17	10 12 14 18																																															
25	— — 8 10 12 15 17 20	10 12 14 18																																															
30	— — — 10 15 17 20	25 10 12 14 18																																															
35	— — — 15 17 20	25 30 10 12 14 18																																															
40	— — — 15 17 20	25 30 12 14 18																																															
50	— — — 15 17 20	25 30 14 18																																															
螺距	0.5 0.5 0.5 1.0 1.5 1.5																																																
	① 选型时，须将P变更为PC/PD ② 选型时，P与PC/PD须变为相同尺寸																																																

❗ 选择2个或以上可选加工时，各加工部位间需隔2mm以上。

❗ 可选加工可能会使产品硬度降低。

 可选加工

型号		D	L	F	B	P	N	S
代码								
Y-FCM11	6	20~600	F=□×5	客□定	3 4 5 6	3		
Y-FCM14	8	20~800		客□定	3 4 5 6 8	4 5	客□定	

订货 Y-FCM11-D8-L50-F10-B7-P3-N3-S15

型号	L	F	B	P	N	S	可选加工代码
代码 D							
Y-FCM11	6 20~600	F=2~5	客C指定	3 4 5 6	3	客C指定	CD NC()
Y-FCM14	8 20~800			4 5 6 8	4 5		PC() PD()

Y-FCM11—D8—L50—F10—B7—P3—N3—S15—LC

请按图示订货



未税价(元)

● 优惠价

数量	1
----	---

数量	100	100
价格	100%	另行报价

--	--	--