

定位销

公差选择型 · 标准型/内螺纹型 小头球面型

标准型		内螺纹型		材质		硬度	表面处理
圆型	多棱型	圆型	多棱型	国标	相当		
Y-KAH01	Y-KAH11	Y-KAH21	Y-KAH31	0Cr18Ni9	SUS304	—	—
Y-KAH02	Y-KAH12	Y-KAH22	Y-KAH32			镀层硬度800HV~	镀黑铬镀层厚度3~5μm
Y-KAH03	Y-KAH13	Y-KAH23	Y-KAH33			镀层硬度850HV~	镀硬铬镀层厚度5~8μm
Y-KAH04	Y-KAH14	Y-KAH24	Y-KAH34			淬火硬度48~53HRC	—
Y-KAH05	Y-KAH15	Y-KAH25	Y-KAH35	9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48~53HRC, 镀层硬度800HV~	镀黑铬, 镀层厚度3~5μm
Y-KAH06	Y-KAH16	Y-KAH26	Y-KAH36			淬火硬度48~53HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度5~8μm



RoHS



来图定制

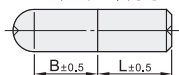
公差选择

D或P	m6	p6	g6	h7	s
1.00~3.00	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010	0 -0.01
3.01~6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012	
6.01~10.00	+0.015 +0.008	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015	
10.01~18.00	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	0 -0.018	
18.01~20.00	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.020	0 -0.021	

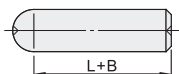
① SUS440C材质的D部加工有识别槽。

② D=P时, 圆型不带退刀槽, 存在两种形式:

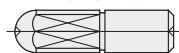
● D=P但公差不同时:



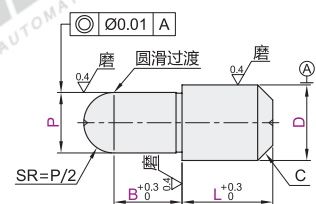
● D=P但公差相同时:



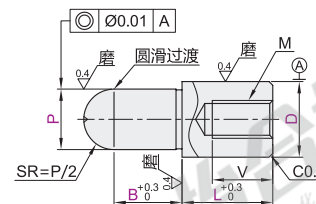
③ D=P时, 多棱型带退刀槽。



标准型 Y-KAH01/02/03/04/05/06
Y-KAH11/12/13/14/15/16



内螺纹型 Y-KAH21/22/23/24/25/26
Y-KAH31/32/33/34/35/36



④ 工艺孔加工条件: 标准型: D≠P且(D·L·B)≥4且P≥6; 内螺纹型: D≠P且B≥4且P≥6。(工艺孔详细尺寸见产品简介)

视角标准: 第一视角

标准型

型号		D公差		P公差	D	P	L	B	C	(W)
圆型	多棱型									
Y-KAH01	Y-KAH11	m6	s		2	1.00~2.00	2~8		0.3	—
Y-KAH02	Y-KAH12	p6	m6		3	1.00~3.00	3~10	2.0~15.0	0.5	1.0
Y-KAH03	Y-KAH13	g6	p6		4	1.50~4.00	3~15		1	1.0
Y-KAH04	Y-KAH14	h7	g6		5	2.00~5.00	5~15		1.5	1.2
Y-KAH05	Y-KAH15		h7		6	2.00~6.00	5~18	2.0~30.0	1.5	1.5
Y-KAH06	Y-KAH16				8	3.00~8.00	5~22		2	1.8
					10	3.00~10.00	6~26	3.0~30.0	2.2	2.2
					12	5.00~12.00	6~26		3	2.5
					13	6.00~13.00	7~28		4	3.0
					16	10.00~16.00	8~35	5.0~30.0	5	4.0
					20	13.00~20.00	10~42			5.0

内螺纹型

型号		D公差		P公差	D	P	L	B	(W)	M	V
圆型	多棱型										
Y-KAH21	Y-KAH31	m6	s		6	4.00~6.00	8~17	2.0~15.0	1.5	M3	5
Y-KAH22	Y-KAH32	p6	m6		8	6.00~8.00	11~21	2.0~30.0	1.8		
Y-KAH23	Y-KAH33	g6	p6		10	7.00~10.00	11~23		2.2	M5	8
Y-KAH24	Y-KAH34	h7	g6		12	7.00~12.00	12~26	3.0~30.0	2.5		
Y-KAH25	Y-KAH35		h7		13	8.00~13.00	13~28		3		10
Y-KAH26	Y-KAH36				16	10.00~16.00	16~35	5.0~30.0	4	M8	12
					20	13.00~20.00	20~42		5		



可选加工

代码	技术说明	代码	技术说明	代码	技术说明
DB	增加引导部 引导部D-0.01 D-0.03 选型方法 DB D V1 3~6 1 8~20 2	RC	变更颈部退刀槽为R0.5 R0.5 选型方法 RC ① D-P≤2时, 不适用	DC	增加排气槽 D-0.15 选型方法 DC D=P

标准型

型号	最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1
代码 D公差 P公差 D P L B			
Y-KAH01 g6 p6	3.00~8.00	5~22	2.0~30.0
Y-KAH02 h7 p6	3.00~10.00	6~26	3.0~30.0

Y-KAH01—g6—s—D8—P8—L15—B17

可选加工

型号	最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	可选加工代码
代码 D公差 P公差 D P L B				
Y-KAH01 g6 p6	3.00~8.00	5~22	2.0~30.0	DB RC DC
Y-KAH02 h7 p6	3.00~10.00	6~26	3.0~30.0	

Y-KAH01—g6—s—D10—P6—L15—B17—RC

定位销 · 固定环



请按图示订货



未税价(元)

优惠价

数量	1~4	5~
价格	100% 另行报价	