

# 定位销

## 带肩型·止动螺丝部短型·环槽型/切口型 精密级夹具用·前端形状选择型

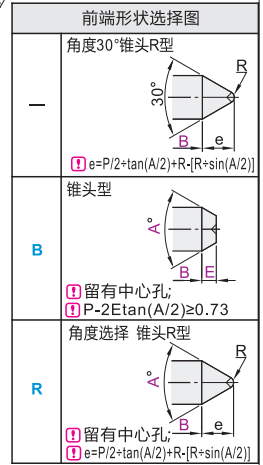
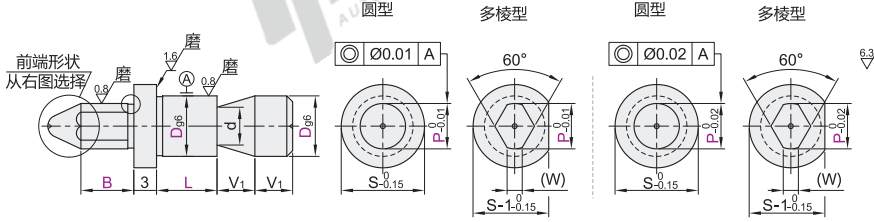


代码	类型	形状	材质		硬度	表面处理			
			国标	相当					
YJP01	带肩型 止动螺丝部短型	圆型	35CrMo	SCM435	淬火硬度33~38HRC	—			
YJP02									
YJP11		环槽型					多棱型	—	
YJP12									
YJP21		切口型					圆型		—
YJP22									
YJP31	多棱型	圆型	—						
YJP32									

环槽型 YJP01/02/11/12

无表面处理

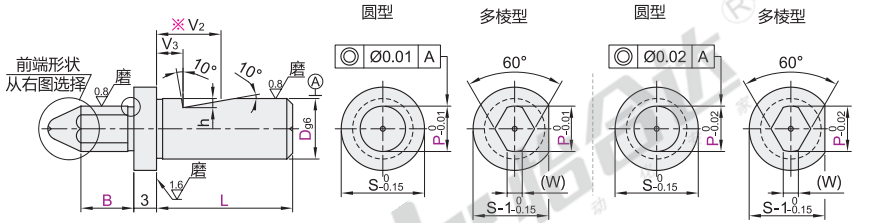
有表面处理



切口型 YJP21/22/31/32

无表面处理

有表面处理



环槽型

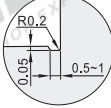
切口型

D	V1	d	适用的止动螺丝
6	4		
8	6	5	M5
10	7		
12	9		M6
16	13		

D	V2	V3	h	适用的止动螺丝
6	5.5	2.5	1.0	M4
8	7	3.5	1.2	M5
10	7.5	3.5	1.2	M5
12	10.5	5.5	2.0	M6

研磨退刀槽



\*V2尺寸为止动螺丝前端的参考尺寸。



代码	前端形状	D <sub>g6</sub>	最小单位		L	切口型	A	E(B形)	S	R	W
			0.1	1							
环槽型 切口型 YJP01 YJP21 YJP02 YJP22 YJP11 YJP31 YJP12 YJP32	无指定 (角度30°锥头R)	6	-0.004	3.0~7.0	5~12	10 12 16	30 60 90 120	1~12	9	1	1
	B (锥头)	8	-0.005 -0.014	3.0~9.0		12 16 19			11	1.5	(2)
	R	10	-0.006 -0.017	4.5~12.0		12 16 19 20			13	2	1~3
	(角度选择锥头R)	12		9.0~13.0		19 20 25			15	3	4
		16		13.0~16.0					19	4	5

①切口型不适用前端形状的无指定型。

代码	技术说明	代码	技术说明
HC	增加单面止转 	TC	增加扳手槽 
KC	变更止转位置 	RB	变更肩上部R 

环槽型

可选加工

代码	前端形状	D <sub>g6</sub>	P	B	环槽型	切口型	A	E(B形)
YJP01	R	6	3~7	3~32	10 12 16	60		
YJP02	R	8	3~7	3~32	12 16 19	60		

代码	前端形状	D <sub>g6</sub>	P	B	环槽型	切口型	A	E(B形)	可选加工代码
YJP01	R	6	3~7	3~32	10 12 16	60			HC KC
YJP02	R	8	3~7	3~32	12 16 19	60			TC RB

● 优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

未税价(元)

交货期

无表面处理	5
-------	---

交货期

有表面处理	6
-------	---

夹具用衬套  
A6

请按照图示订货