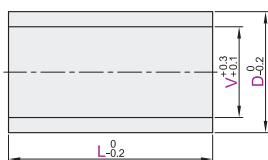
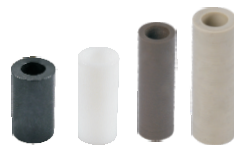


代码	类型	材质	颜色
UDC01	尺寸指定	聚甲醛	白色
UDC02			黑色
UDC06		MC尼龙标准级	蓝色
UDC07			象牙色
UDC16	标准型	PEEK	灰色
UDC51			白色
UDC52		聚甲醛	黑色
UDC56			蓝色
UDC57	外径选择	MC尼龙标准级	象牙色
UDC66			灰色

使用环境温度

聚甲醛	-45~95℃
MC尼龙标准级	-40~120℃
PEEK	-50~250℃



6.3



视角标准：第一视角

尺寸指定

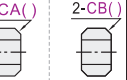
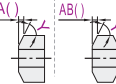
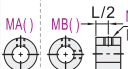
型号	V	D	L
代码		最小单位0.5	最小单位0.5
聚甲醛	0 (无孔)	3.0~20	10.0~100
UDC01	1.5	10.5~20	
UDC02	2.0	20.5~30	
UDC07	2.6	30.5~40	
MC尼龙标准级	3.0~60.0 (最小单位0.5)	40.5~50	10.0~100
UDC06		50.5~60	
UDC51	0 (无孔)	60.5~80	
UDC52	2.6	80.5~100	
PEEK	3.0~90.0 (最小单位0.5)		

外径选择

型号	D 选择	L
代码		最小单位0.1
2	4 5 6 8 10 11 12 13	10.0~30
3		
4	6 8 10 11 12 13 14 15 16 20 25	
5	8 10 11 12 13 14 15 16 20 25 30	
6	10 11 12 13 14 15 16 20 25 30 40	10.0~100
8	12 13 14 15 16 18 20 25 30	
10	35 40 50 60	
12	15 16 18 20 25 30	
UDC51	35 40 50 60	10.0~100
UDC52	20 25 30	
UDC56	35 40 50	
UDC57	60 70 80	
20	25 30	60 70 80
25	35 40 50	
30	40 50	
	60 70 80	



可选加工

可 选 加 工	变更内径公差	变更长度公差	增加倒角C	增加锥度加工	变更内孔为螺孔	增加径向紧固用螺孔	增加开口槽																																																												
																																																																			
代码	VC	LC	CA() CB()	AA() AB()	MC() (粗牙) MD() (细牙)	MA(单螺孔) MB(双螺孔)	WA																																																												
技术 说明	选型方法 VC V _{0.3} 公差变更为V* ^{0.1}	选型方法 LC L _{0.2} 公差变更为L*0.05	选型方法 CB2.5 CA最小单位0.5 CB最小单位0.5	选型方法 AA3.5-Y60 AA最小单位0.5 AB最小单位0.5 Y选择 15° 20° 30° 60°	选型方法 MC3 螺距表 <table border="1"><thead><tr><th>螺孔直径</th><th>MC</th><th>MD</th><th>L max</th></tr></thead><tbody><tr><td>4</td><td>0.7</td><td>0.5</td><td>20</td></tr><tr><td>5</td><td>0.8</td><td>0.5</td><td>30</td></tr><tr><td>6</td><td>1.0</td><td>0.75</td><td>35</td></tr><tr><td>8</td><td>1.25</td><td>1.0</td><td>45</td></tr><tr><td>10</td><td>1.5</td><td>1.0</td><td>60</td></tr><tr><td>12</td><td>1.75</td><td>1.0</td><td>70</td></tr><tr><td>16</td><td>2</td><td>1.5</td><td>90</td></tr><tr><td>18</td><td>—</td><td>1.5</td><td>100</td></tr><tr><td>20</td><td>2.5</td><td>—</td><td>—</td></tr></tbody></table>	螺孔直径	MC	MD	L max	4	0.7	0.5	20	5	0.8	0.5	30	6	1.0	0.75	35	8	1.25	1.0	45	10	1.5	1.0	60	12	1.75	1.0	70	16	2	1.5	90	18	—	1.5	100	20	2.5	—	—	选型方法 MA3 MB5 MA/MB依据下表 选择: <table border="1"><thead><tr><th>MA/MB</th><th>壁厚</th></tr></thead><tbody><tr><td>3 4</td><td>3以上</td></tr><tr><td>5 6 8</td><td>5以上</td></tr><tr><td>10 12</td><td>8以上</td></tr></tbody></table>	MA/MB	壁厚	3 4	3以上	5 6 8	5以上	10 12	8以上	选型方法 WA 切槽宽度WA尺寸 固定,见下表: <table border="1"><thead><tr><th>外径D</th><th>WA</th><th>(D-V)/2</th></tr></thead><tbody><tr><td>10~20</td><td>1</td><td>5以下</td></tr><tr><td>20.5~40</td><td>2</td><td>10以下</td></tr><tr><td>41~</td><td>5</td><td>20以下</td></tr></tbody></table>	外径D	WA	(D-V)/2	10~20	1	5以下	20.5~40	2	10以下	41~	5	20以下
	螺孔直径	MC	MD	L max																																																															
4	0.7	0.5	20																																																																
5	0.8	0.5	30																																																																
6	1.0	0.75	35																																																																
8	1.25	1.0	45																																																																
10	1.5	1.0	60																																																																
12	1.75	1.0	70																																																																
16	2	1.5	90																																																																
18	—	1.5	100																																																																
20	2.5	—	—																																																																
MA/MB	壁厚																																																																		
3 4	3以上																																																																		
5 6 8	5以上																																																																		
10 12	8以上																																																																		
外径D	WA	(D-V)/2																																																																	
10~20	1	5以下																																																																	
20.5~40	2	10以下																																																																	
41~	5	20以下																																																																	

尺寸指定

代码	V	D	L
UDC01	2.0	3~20	10~100
UDC02	2.6		

UDC01—V2.0—D6—L12

外径选择

代码	V	D	L
UDC51	2	4 5 6 8	10~30
UDC52	2.6		

UDC51—V3—D6—L12

可选加工

代码	V	D	L	可选加工代码
UDC01	2.0	3~20	10~100	VC LC...
UDC02	2.6			

UDC01—V2.0—D6—L12—VC



请按图示订货



优惠价

数量	1~99	100~
价格	100% 另行报价	

未税价(元)



交货期

5