

支柱固定夹

同径平行·孔距选择型/孔距指定型

代码	类型	材质		表面处理	附件(螺钉)
		国标	相当		
RDJ01	孔距选择型	标准型	Q235	SS400	发黑 TAC01
RDJ02					喷细砂无电解镍 TAC21
RDJ11					发黑 TAC01
RDJ12	孔距指定型	薄型	Q235	SS400	喷细砂无电解镍 TAC21
RDJ21					发黑 TAC01
RDJ22					喷细砂无电解镍 TAC21
RDJ31	孔距指定型	薄型	Q235	SS400	发黑 TAC01
RDJ32					喷细砂无电解镍 TAC21

附件螺钉

D	RDJ01/11/21/31	RDJ02/12/22/32
8	M5×16 2个	M5×16 2个
10	M5×16 2个	M5×16 2个
12	对应 M5×16 2个	对应 M5×16 2个
15	代码 M5×20 4个	代码 M5×20 4个
20	TAC01 M6×25 4个	TAC21 M6×25 4个
25	M6×30 4个	M6×30 4个
30	M8×35 4个	M8×35 4个
35	M8×40 4个	M8×40 4个

注: 带*为标准型固定夹(RDJ01/02/21/22)的附件螺钉数量, 薄型固定夹(RDJ11/12/31/32)的附件螺钉数量为2个。



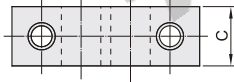
① 如对防锈有要求, 请优先选用喷细砂无电解镍产品。



标准型

RDJ01/02/21/22

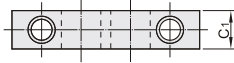
D=8~12



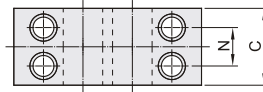
薄型

RDJ11/12/31/32

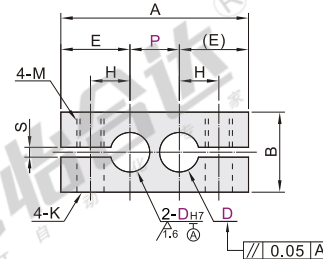
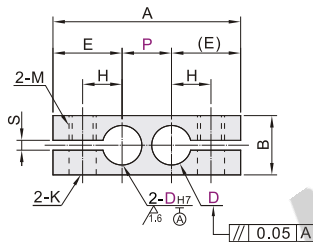
D=8~12



D=15~35



D=15~35



P尺寸公差

P	公差
10~30	±0.2
30~100	±0.3
100~160	±0.5

① DH7公差和平行度均为开口槽加工前的标准。

视角标准: 第一视角

孔距选择型

型号		P	A	B	C	C ₁	E	H	N	M	K	S								
代码	D _{H7}																			
标准型	8	10 15 20 25	A=P+2E	12	12	-	14	8	-	M5	5.5	1.2~2.3								
	10	15 20 25 30																		
	12	20 25 30 40																		
薄型	20	25 30 40 50											22	22	12	18	12	11	M6	6.6
	25	30 40 50 75																		
	30	40 40 19 29 21 20																		
35	50 75 100 150	45	45	22	32	24	24	M8	9											

孔距指定型

型号		最小单位1	A	B	C	C ₁	E	H	N	M	K	S								
代码	D _{H7}																			
标准型	8	10~30	A=P+2E	12	12	-	14	8	-	M5	5.5	1.2~2.3								
	10	15~35																		
	12	20~45																		
薄型	20	25~55											22	22	12	18	12	11	M6	6.6
	25	30~80																		
	30	40 40 19 29 21 20																		
35	50~160	45	45	22	32	24	24	M8	9											

孔距选择型

型号		P
代码	D _{H7}	
RDJ01	8	10 15 20 25
RDJ02	10	15 20 25 30
RDJ11	12	20 25 30 40
RDJ12	20	25 30 40 50
RDJ21	25	30 40 50 75
RDJ22	30	40 40 19 29 21 20
RDJ31	30	40 40 19 29 21 20
RDJ32	35	50 75 100 150

RDJ02—D10—P25

孔距指定型

型号		最小单位1
代码	D _{H7}	
RDJ21	8	10~30
RDJ22	10	15~35

RDJ22—D12—P25



优惠价	
数量	1~4 5~
价格	100% 另行报价

