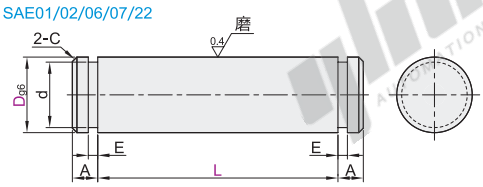
带挡圈槽型

代码	类型	D公差	材质 国标	材质 相当	硬度	表面处理
SAE01●	带挡圈槽型	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P13	—
SAE02●						镀硬铬，镀层硬度HV750~，镀层厚度3μm~
SAE03					淬火硬度	低温镀黑铬
SAE06●			9Cr18Mo 或同等硬度耐蚀钢	SUS440C 或同等硬度耐蚀钢	GCr15 HRC56~	—
SAE07●					9Cr18Mo或同等硬度耐蚀钢 HRC52~	
SAE22			45	S45C	S45C HRC56~	镀硬铬，镀层硬度HV750~，镀层厚度3μm~

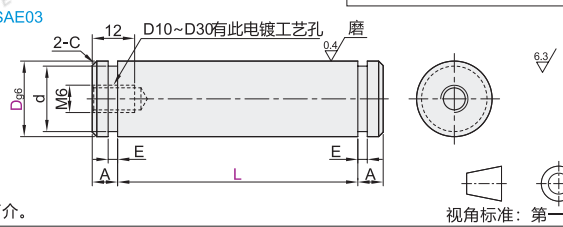
来图定制

RoHS10 代码右侧带 ● 符合RoHS标准

SAE01/02/06/07/22



SAE03



圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布，请参阅导向轴产品简介。

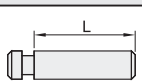
视角标准：第一视角

型号 代码	Dg6		L 最小单位1	A	E		d		附带挡圈(2个) SAE01/06	SAE02/07/22	C
SAE01 SAE02 SAE03 SAE06 SAE07 SAE22	3	-0.002 -0.008	8~400	2	0.5	+0.05 0	2	+0.06 0	TBP11-2	TBP12-2	0.5以下
	4	-0.004 -0.012			0.7	+0.1 0	3		TBP11-3	TBP12-3	
	5						4	+0.075 0	TBP11-4	TBP12-4	
	6		15~600				5		TBP11-5	TBP12-5	
	8	-0.005 -0.014	15~800	3	0.9		7	+0.09 0	TBP11-7	TBP12-7	
	10						9.6	0 -0.09	TBP01-10	TBP02-10	
	12	-0.006 -0.017	15~1000	3.5	1.15	+0.14 0	11.5	0 -0.11	TBP01-12	TBP02-12	
	13		20~1000				12.4		TBP01-13	TBP02-13	
	15		20~1200				14.3		TBP01-15	TBP02-15	
	16						15.2		TBP01-16	TBP02-16	
	18		25~1200		1.35		17		TBP01-18	TBP02-18	
	20	-0.007 -0.020	30~1200	4.5			19		TBP01-20	TBP02-20	1.0以下
	25						23.9	0 -0.21	TBP01-25	TBP02-25	
	30				1.65		28.6		TBP01-30	TBP02-30	

SAE03仅适用于D≤30且L≤500。

适用挡圈请参阅P888/890。

可选加工

代码	技术说明
HC	**一端挡圈槽取消** 选型方法 HC 

可选加工可能会使产品硬度降低。

请按图示订货

型号 代码	D	L	A
SAE01	3	8~400	2
SAE02	4		

SAE01— D3 — L12

可选加工

型号 代码	D	L	可选加工代码
SAE01	3	8~400	HC
SAE02	4		

SAE01—D3—L12—HC

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价

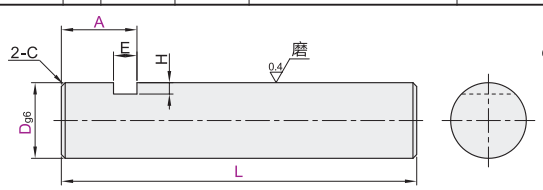
交货期 3

带键槽型

代码	类型	D公差	材质 国标	材质 相当	硬度	表面处理
SAF01●	带键槽型	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P13	—
SAF02●						镀硬铬，镀层硬度HV750~，镀层厚度3μm~
SAF03					淬火硬度	低温镀黑铬
SAF06●			9Cr18Mo 或同等硬度耐蚀钢	SUS440C 或同等硬度耐蚀钢	GCr15 HRC56~	—
SAF07●					9Cr18Mo或同等硬度耐蚀钢 HRC52~	镀硬铬，镀层硬度HV750~，镀层厚度3μm~

来图定制

RoHS10 代码右侧带 ● 符合RoHS标准



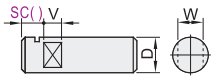
圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布，请参阅导向轴产品简介。

视角标准：第一视角

型号 代码	Dg6		最小单位1 L	A	E	H	C
SAF01 SAF02 SAF03 SAF06 SAF07	6	-0.004 -0.012	15~600	A=6~L/2	3.1	2	0.5以下
	8	-0.005 -0.014					
	10		15~800				
	12		15~1000			3	
	13	-0.006 -0.017	20~1000				
	15						
	16						
	18		25~1200				
	20	-0.007 -0.020	30~1200			5	1.0以下
	25						
	30		30~1500	A=8~L/2	5.1	7	
	35						
	40	-0.009 -0.025	40~1500			8	
	50		50~1500			10	

SAF03仅适用于D≤30且L≤500。

可选加工

代码	LC	SC( )
技术说明	**变更L尺寸公差** 选型方法 LC 最小单位0.1 L<300变更为L±0.03; 300≤L<600变更为L±0.05; L≥600变更为L±0.1 	**增加1处扳手槽** 选型方法 SC10 最小单位1 

D	W	V
6	5	
8	7	8
10	8	
12	10	
13	11	
15	13	
16	14	10
18	16	
20	17	
25	22	
30	27	15
35	30	
40	36	20
50	41	

选择2个或以上可选加工时，各加工部位间需隔2mm以上。

可选加工可能会使产品硬度降低。

请按图示订货

型号 代码	D	L	A
SAF01	6	15~600	A=6~L/2
SAF02	8		

SAF01—D6—L80—A10

可选加工

型号 代码	D	L	A	可选加工代码
SAF01	6	15~600	A=6~L/2	LC SC( )
SAF02	8			

SAF01—D6—L80—A10—SC10

未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价

交货期 3