

# 高扭矩圆弧齿同步轮

## S14M型 齿距14.0

代码	带轮类型	皮带宽度	齿距	材质	带轮法兰	表面处理
EBS01	S14M300	30	14.0	铝合金	铝合金	本色阳极氧化
EBS02						黑色阳极氧化
EBS12						发黑
EBS13	S14M400	40	14.0	S45C	SPCC	喷砂电镀
EBS21						本色阳极氧化
EBS22						黑色阳极氧化
EBS32	S14M600	60	14.0	铝合金	铝合金	本色阳极氧化
EBS61						黑色阳极氧化
EBS62						发黑
EBS72	S14M600	60	14.0	S45C	SPCC	喷砂电镀
EBS73						喷砂电镀

代码	带轮类型	皮带宽度	齿距	材质	带轮法兰	表面处理
EBS41	S14M500	50	14.0	铝合金	铝合金	本色阳极氧化
EBS42						黑色阳极氧化
EBS52						发黑
EBS53	S14M600	60	14.0	S45C	SPCC	喷砂电镀
EBS61						本色阳极氧化
EBS62						黑色阳极氧化
EBS72	S14M600	60	14.0	S45C	SPCC	喷砂电镀
EBS73						喷砂电镀

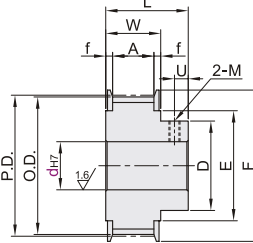
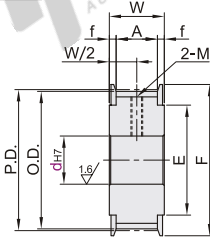
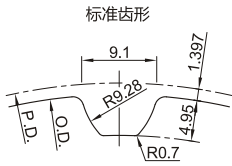


### 轴孔N·C螺孔尺寸表

轴孔内径 d <sub>H7</sub>	M	附件 紧固螺钉	材质
30~45	M10	M10×8	ML40Cr
46~65	M12	M12×10	
66~70	M16	M16×16	

带轮形状: A形

带轮形状: B形



f = (W-A)/2.

当带轮形状为B形时, U=(L-W)/2。当U≠整数时, 舍去小数取整。

当同步轮材质为S45C时, 挡圈存在折边式。



视角标准: 第一视角

### 轴孔规格

H圆孔

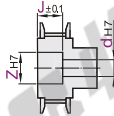


N新JIS键槽+螺孔\*1  
C旧JIS键槽+螺孔

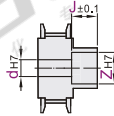


键槽尺寸详见同步轮产品简介。

V台阶孔

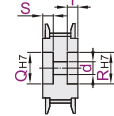


F台阶孔(轮毂侧沉孔)



仅适用B形。

Y两端台阶孔



仅适用A形。

\*1 为避免破坏齿的完整, 因此螺孔选择加工在齿底, 所以在齿数不能三等分时, 螺孔会打在相邻齿的齿底, 此时螺孔角度略有偏差, 非120°。

型号	带轮形状	轴孔规格	轴孔规格d <sub>H7</sub> (最小单位1)									轴孔V、F		轴孔Y		P.D.	O.D.	D	F	E	带轮公称宽度		
			A形			B形			Z(最小单位1)			J(最小单位0.1)	Q·R		S·T						A	W	L
			H	N·C	V·Y	H	N·C	V·F	A形	B形	A形时		B形时	Q									
(铝合金)	28		30~70	30~70	30~70	30~60	30~60	30~60	32~70	32~60			35~70		124.78	121.98	90	136	101	皮带宽度30 S14M300 A:36 W:43 L:63(L:68)*			
	29		30~80	30~70	30~80	30~70	30~70	30~70	32~80	32~70			35~80		129.23	126.44		100	144		111		
	30		30~80	30~70	30~80	30~70	30~70	30~70	32~80	32~70			35~80		133.69	130.90							
	32		30~85	30~70	30~85	30~70	30~70	30~75	32~85	32~75			35~85		142.60	139.81	110	152	121				
	34	H	30~90	30~70	30~90	30~85	30~70	30~85	32~90	32~85			35~90		151.52	148.72		161	131				
(S45C)	36	N	30~95	30~70	30~95	30~85	30~70	30~85	32~95	32~85			35~95		160.43	157.68	120	172	141	皮带宽度40 S14M400 A:46 W:53 L:73(L:78)*			
	38	A	35~105	35~70	35~105	35~95	35~70	35~95	37~105	37~95	A形时		40~105		169.34	166.55	135	182	149				
	40	C	35~105	35~70	35~105	35~95	35~70	35~95	37~105	37~95	5.0SJSW-5.0		40~105	5~33	178.25	175.46		190	161				
	42	B	35~110	35~70	35~110	35~100	35~70	35~100	37~110	37~100	B形时		40~110		187.17	184.37	145	200	164				
	44	F	35~115	35~70	35~115	35~100	35~70	35~100	37~115	37~100	5.0SJSW-5.0		40~115		196.08	193.28	155	208	173				
	48	Y	40~120	40~70	40~120	40~110	40~70	40~110	42~120	42~110			45~120		213.90	211.11		224	190				
	52		40~130	40~70	40~130	40~110	40~70	40~110	42~130	42~110			45~130		222.82	220.02	160	235	200				
	56		40~150	40~70	40~150	40~110	40~70	40~110	42~150	42~110			45~150		231.73	228.94		244	208				
	58		40~170	40~70	40~170	40~110	40~70	40~110	42~170	42~110			45~170		249.55	246.76		260	224				
	60		40~170	40~70	40~170	40~110	40~70	40~110	42~170	42~110			45~170		267.38	264.59	180	280	240				

轴孔规格H、V、F、Y时, 无螺孔。孔径31、32、46~49不适用轴孔规格C。"可选加工"见同步轮产品简介。当齿数为44~60时, L取( )内的值。



型号	带轮形状	轴孔规格	轴孔规格d <sub>H7</sub> (最小单位1)									轴孔V、F		轴孔Y	
			H	N·C	V·Y	H	N·C	V·F	A形	B形	J(最小单位0.1)	Q·R	S·T		
EBS01-S14M300	28	A	30~70	30~70	30~70	30~60	30~60	30~60	32~70	32~60			35~70		5~33
EBS02-S14M300	30	B	30~80	30~70	30~80	30~70	30~70	30~70	32~80	32~70			35~80		S±T±W-5.0

EBS01-S14M300 —28—A—H—d30

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

交货期	3
铝合金	

交货期	10
S45C	