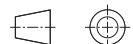
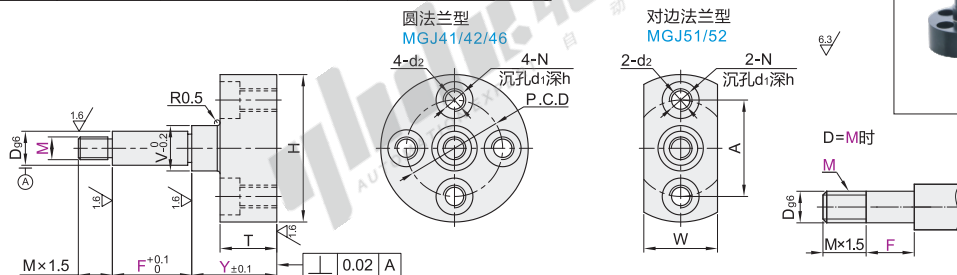


代码	类型	材质		表面处理
		国标	相当	
MGJ41	螺帽固定型	45	S45C	发黑
MGJ42		0Cr18Ni9	SUS304	—
MGJ46		45	S45C	发黑
MGJ51	对边法兰型	45	S45C	发黑
MGJ52		45	S45C	发黑



① 外螺纹退刀槽尺寸见表1。

② 工艺孔加工条件: D段长度除以Y尺寸值<2; 4≤D≤11且总长度≥70; 11<D≤18且总长度≥90; D>18且总长度≥110。(工艺孔详细尺寸见产品简介) 视角标准: 第一视角

型号	规格	D _{g6}	最小单位1	Y	F	M	V	H	T	N	d ₁	d ₂	h	P.C.D
圆法兰型 MGJ41 MGJ42 MGJ46	6	6	-0.004 -0.012			4 5 6	8	26						17
	6A	6	-0.004 -0.012			4 5 6	8	32		M4	6.5	3.5	3.5	23
	8	8	-0.005 -0.014		5~110	5 6 8	10	28						19
	8A	8	-0.005 -0.014		5~110	5 6 8	10	36		M5	8	4.3	4.4	26
	10	10	-0.006 -0.017		12~65	6 8 10	13	32		M4	6.5	3.5	3.5	23
	10A	10	-0.006 -0.017		12~65	6 8 10	13	40						30
	12	12	-0.006 -0.017		12~65	6 8 10 12	15	36	10					26
	13	13	-0.006 -0.017		12~65	6 8 10 12	16	38						27
	15	15	-0.006 -0.017		12~65	8 10 12 (15)	18	40		M5	8	4.3	4.4	30
	16	16	-0.006 -0.017		12~65	8 10 12 (15)	19	42						31
	17	17	-0.006 -0.017		12~65	10 12 (15) 16	20	44						32
	18	18	-0.006 -0.017		12~65	10 12 (15) 16	21	46						34
	20	20	-0.007 -0.020		10~160	10 12 (15) 16 20	24	48						36
	22	22	-0.007 -0.020		10~160	10 12 (15) 16 20	26	50		M6	9.5	5.2	5.4	39
	25	25	-0.009 -0.025		17~80	10 12 (15) 16 20 24 (25)	29	54						42
	30	30	-0.009 -0.025		17~80	12 (15) 16 20 24 (25) 30	34	62	15	M8	11	6.8	6.5	49
	35	35	-0.009 -0.025		17~80	12 (15) 16 20 24 (25) 30	39	70						55
	40	40	-0.009 -0.025		20~80	12 (15) 16 20 24 (25) 30	44	80		M10	14	8.6	9	63
	50	50	-0.009 -0.025		20~80	12 (15) 16 20 24 (25) 30	54	90						73

① 本表中 () 内M尺寸为细牙螺纹, 选型时将M变更为MC。

型号	规格	D _{g6}	最小单位1	Y	F	M	V	H	T	N	d ₁	d ₂	h	W	A
对边 法兰型 MGJ51 MGJ52	6	6	-0.004 -0.012			4 5 6	8	26						13	17
	6A	6	-0.004 -0.012			4 5 6	8	28		M4	6.5	3.5	3.5	14	19
	8	8	-0.005 -0.014		5~110	5 6 8	10	32						15	23
	10	10	-0.006 -0.017		12~65	6 8 10	13	36						19	26
	12	12	-0.006 -0.017		12~65	6 8 10 12	15	38	10					21	27
	13	13	-0.006 -0.017		12~65	6 8 10 12	16	40						23	30
	15	15	-0.006 -0.017		12~65	8 10 12 (15)	18	42		M5	8	4.3	4.4	24	31
	16	16	-0.006 -0.017		12~65	8 10 12 (15)	19	44						27	32
	17	17	-0.006 -0.017		12~65	10 12 (15) 16	20	46						30	34
	18	18	-0.006 -0.017		12~65	10 12 (15) 16	21	48						31	36
	20	20	-0.007 -0.020		10~160	10 12 (15) 16 20	24	50		M6	9.5	5.2	5.4	33	39
	22	22	-0.007 -0.020		10~160	10 12 (15) 16 20	26	54						37	42
	25	25	-0.009 -0.025		17~80	10 12 (15) 16 20 24 (25)	29	54	15	M8	11	6.8	6.5	41	49
	30	30	-0.009 -0.025		17~80	12 (15) 16 20 24 (25) 30	34	62						49	55
	35	35	-0.009 -0.025		17~80	12 (15) 16 20 24 (25) 30	39	70						55	63
	40	40	-0.009 -0.025		20~80	12 (15) 16 20 24 (25) 30	44	80		M10	14	8.6	9	69	73
	50	50	-0.009 -0.025		20~80	12 (15) 16 20 24 (25) 30	54	90						69	73

① 本表中 () 内M尺寸为细牙螺纹, 选型时将M变更为MC。

代码	技术说明
YC	变更Y尺寸公差 选型方法 YC ① 变更Y尺寸公差为±0.04
MC	变更外螺纹为细牙螺纹 选型方法 MC MC 螺距 MC 螺距 M3 0.35 M4 0.5 M5 0.5 M6 0.75 M8 1.0 M10 1.0
AD	增加引导部 选型方法 AD ① 在如左图所示位置增加引导部 D AD_{g6} 6 8 8~30 10 35~50 12

① 外螺纹退刀槽加工尺寸

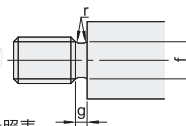


表1:外螺纹退刀槽加工尺寸参照表

螺径直径(M)	粗牙螺纹			螺径直径(MC)	细牙螺纹		
	g	r	f		g	r	f
4	1.2~1.5	0.2~0.3	2.9~3.2	4	1.2~1.5	0.2~0.3	2.9~3.2
5	1.2~1.5	0.2~0.3	3.9~4.1	5	1.2~1.5	0.2~0.3	3.9~4.1
6	1.5~2.5	0.2~0.6	4.3~4.9	6	1.5~2.5	0.2~0.6	4.3~4.9
8	1.5~2.5	0.2~0.6	6.3~6.6	8	1.5~2.5	0.2~0.6	6.3~6.6
10	1.5~3.0	0.2~1.0	8.1~8.3	10	1.5~3.0	0.2~1.0	8.3~8.6
12	1.5~3.0	0.2~1.0	9.8~10.1	12	1.5~3.0	0.2~1.0	9.8~10.7
16	1.5~4.0	0.2~1.5	13.6~13.8	15	1.5~4.0	0.2~1.5	16.3~13.8
20	1.5~4.0	0.2~1.5	17.0~17.2	20	1.5~4.0	0.2~1.5	17.2~18.8
24	2.5~5.0	0.2~1.5	20.2~20.7	25	2.5~5.0	0.2~1.5	20.2~23.2
30	2.5~5.0	0.2~1.5	26.0~26.2	30	2.5~5.0	0.2~1.5	26.2~28.2

● 优惠价

数量 1~9 10~
价格 100% 另行报价



未税价(元)



型号	规格	D _{g6}	最小单位1	Y	F	M
MGJ41	6	6	Y20	F15	M4	4 5 6
MGJ42	8	8	Y20	F15	M4	5 6 8

型号	规格	D _{g6}	最小单位1	Y	F	M	可选项加工代码
MGJ41	6	6	Y20	F15	M4	4 5 6	YC MC AD
MGJ42	8	8	Y20	F15	M4	5 6 8	YC MC AD



交货期
3



交货期
5

① 无表面处理

② 有表面处理