

免键高扭矩圆弧齿同步轮

S8M型

齿距8.0

带简易厚壁型免键胀套(带定心功能)

代码	带轮类型	皮带宽度	齿距	材质			表面处理			使用胀套代码
				带轮	法兰	胀套	带轮	法兰	胀套	
Y-EAC05	S8M150	15	8.0	铝合金	铝合金	S45C	本色阳极氧化	—	—	EUX16 (见官网)
	S8M250	25								
	S8M300	30								
	S8M400	40								

RoHS



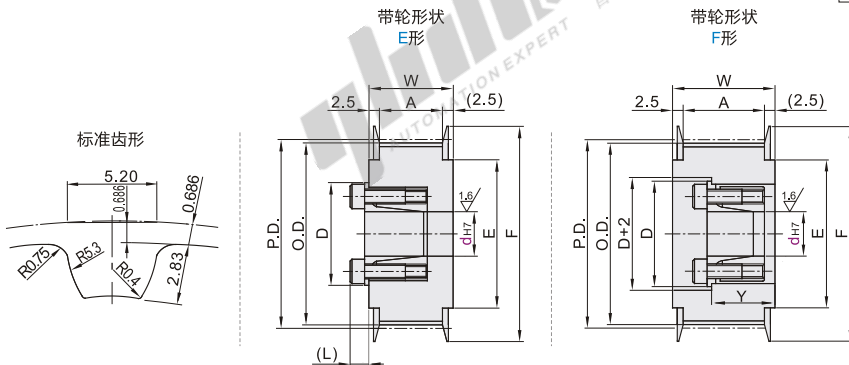
外形尺寸公差表

A/W/L/D/F尺寸	公差
3 < X ≤ 6	±0.1
6 < X ≤ 30	±0.2
30 < X ≤ 120	±0.3
120 < X ≤ 400	±0.5

① X为尺寸A/W/L/D/F。

齿面跳动

带轮齿顶圆直径	跳动公差
O.D. < 50	0.05
O.D. ≥ 50	0.07



Y尺寸:

S8M250=d12~22时, Y=22; d24~30时, Y=24; d32或以上时, Y=24.5;

S8M300=d12~22时, Y=24; d24~32时, Y=25; d35或以上时, Y=28;

S8M400=d12~22时, Y=30; d24~32时, Y=31; d35或以上时, Y=34。



视角标准: 第一视角

同步轮

型号		带轮 形状	轴孔规格 _{dH7} (根据胀套孔径尺寸表选择)								P.D.	O.D.	F	E	带轮 公称宽度	
代码	齿数		S8M150	S8M250		S8M300		S8M400		A					W	
			E形	E形	F形	E形	F形	E形	F形							
Y-EAC05-S8M150 Y-EAC05-S8M250 Y-EAC05-S8M300 Y-EAC05-S8M400	19									48.38	47.01	55		S8M150 A:17 W:22		
	20		12~14	12~14	12~14	12~14	12~14	12~14	12~14	50.93	49.56	58	40			
	21		12~16	12~16	12~16	12~16	12~16	12~16	12~16	53.48	52.10					
	22		12~16	12~16	12~16	12~16	12~16	12~16	12~16	56.02	54.65	61	45			
	24		12~19	12~19	12~19	12~19	12~19	12~19	12~19	61.12	59.74	67	50	S8M250 A:28 W:33		
	25		12~20	12~20	12~20	12~20	12~20	12~20	12~20	63.66	62.29	70	56			
	26		14~22	14~22	14~22	14~22	14~22	14~22	14~22	66.21	64.84	74	58			
	28			14~22	14~22	14~22	14~22	14~22	14~22	71.30	69.93	80	60			
	30		14~28	14~28	14~28	14~28	14~28	14~28	14~28	76.39	75.02					
	32			14~28	14~28	14~28	14~28	14~28	14~28	81.49	80.12	87	67			
	34		16~22	16~22	16~22	16~22	16~22	16~22	16~22	86.58	85.21	95	75	S8M300 A:33 W:38		
	36			16~22	16~32	16~32	16~32	16~32	16~32	16~32	91.67	90.30	99		80	
	38									96.77	95.39	104	84			
	40			20~35		20~35	20~35	20~35	20~35	101.86	100.49	111	90		S8M400 A:44 W:49	
	44			20~35		20~35	20~35	20~35	20~35	112.05	110.67	119	100			
	48		20~22	20~45	20~32	20~45		20~45	20~45	122.23	120.86	127	105			
	50			20~50		20~45		20~45	20~45	127.32	125.95	135	115			
	60			20~50		20~50	20~50	20~50	20~50	152.79	151.42	160	140			
72									183.35	181.97	190	170				

① 带轮形状F不适用S8M150。



可选加工

可选加工代码	切割法兰FC()	不铆接法兰WC	仅铆接单侧法兰WD-WE
技术说明	选型方法 FC155	选型方法 WC	选型方法 WE
	 ① 最小单位0.5 ② 降低法兰高度。 ③ FC取值范围: (O.D.)+0.5≤FC<F	 ① 法兰不铆接。 (发货仅为同步轮本体, 不附带法兰发货)。	 ① 铆接WD单侧法兰。 ② 铆接WE单侧法兰。



请按图示订货

型号	带轮形状	轴孔规格d _{H7} (根据胀套孔径尺寸表选择)
代码	齿数	S8M150 S8M250
Y-EAC05-S8M150	50	E形 F形
Y-EAC05-S8M250	60	20~22 20~50 20~32
Y-EAC05-S8M150—60—E—d20		

② 可选加工

型号	带轮形状	轴孔规格d _{H7} (根据胀套孔径尺寸表选择)	可选加工代码
代码	齿数	S8M150 S8M250	FC() WC WD WE
Y-EAC05-S8M150	50	E形 F形	
Y-EAC05-S8M250	60	20~22 20~50 20~32	
Y-EAC05-S8M150—60—E—d20—WE			

● 优惠价

数量	1~50	51~
价格	100%	另行报价

未税价(元)

胀套孔径尺寸表

d _{H7}	容许最大扭矩 N·m	D	(L)
12	44.1	28.5	
14	63.7	30.5	
15	80.4	31.5	
16	83.3	33.0	6.5
17	92.2	33.5	
18	95.1	34.5	
19	98.1	35.5	
20	216	42	
22	255	44	
24	363	46	8
25	392	47	
28	441	50	
30	500	52	8.5
32	530	54	
35	883	62	
40	1079	67	10
45	1285	72	
50	1706	77	10.5