

无肩型·止动螺丝部短型·环槽型/切口型

普通级夹具用·前端形状选择型

定位销



代码		类型	形状	材质		硬度	表面处理
环槽型	切口型			国标	相当		
YKF01	YKF21	无肩型 止动螺丝部短型	圆型	35CrMo	SCM435	淬火硬度33~38HRC 淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~	—
YKF02	YKF22						
YKF03	YKF23			20CrMo	SCM420	渗碳淬火硬度56HRC~(深度0.8~1.2)	—
YKF11	YKF31						
YKF12	YKF32			35CrMo	SCM435	淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~	—
YKF13	YKF33	20CrMo	SCM420	渗碳淬火硬度56HRC~(深度0.8~1.2)	—		

环槽型

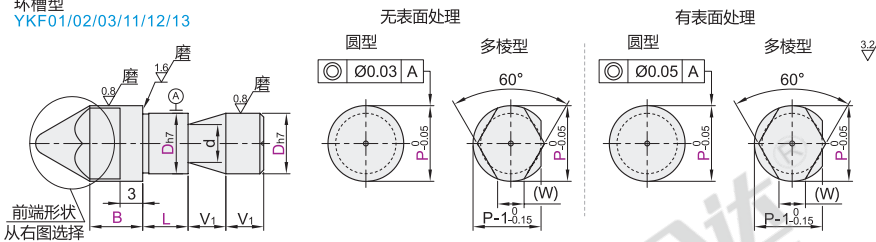
D	V ₁	d	适用的止动螺丝
6		4	
8	6	5	M5
10		7	
12		9	
16	8	13	M6
20		17	

切口型

D	V ₂	V ₃	h	适用的止动螺丝
6	5.5	2.5	1.0	M4
8				
10	7.5	3.5	1.2	M5
12				
16				
20	10.5	5.5	2.0	M6

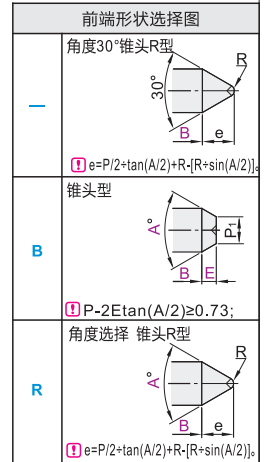
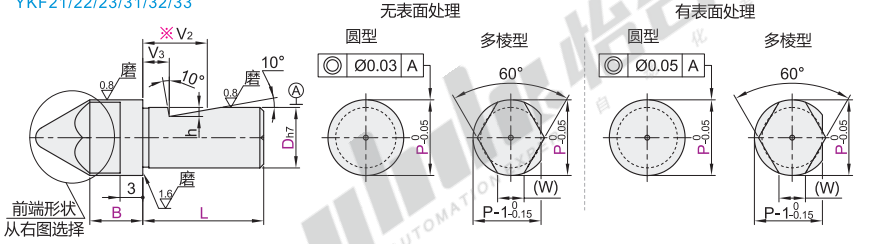
环槽型

YKF01/02/03/11/12/13



切口型

YKF21/22/23/31/32/33



※ V₂尺寸为止动螺丝前端的参考尺寸。 P₁=P-E*tan(A/2)*2

① 工艺孔加工条件：前端形状无指定：B≥4；前端形状B：P₁>3；前端形状R：B≥4。(工艺孔详细尺寸见产品简介)

视角标准：第一视角

型号		最小单位0.1	最小单位1	L		A	最小单位1	R	W
代码	前端形状	D _{h7}	P	B	环槽型	切口型	E(B形)		
环槽型	无指定	6	8.0~12.0			10 12 16		3	3
YKF01	(角度30°锥头R)	8	10.0~16.0				30		3.5
YKF02	B	10	12.0~20.0			12 16 19	60	4	4
YKF03	(锥头)	12	14.0~25.0	2~32	5~12	12 16 19 20	90	1~12	6
YKF11	R	16	18.0~32.0				120		6
YKF12	(角度选择锥头R)	16	18.0~32.0						8
YKF13		20	22.0~35.0			19 20 25			8
									9



代码	技术说明
HC	增加单面止转 选型方法 HC ① 不适用于多棱型

代码	技术说明
KC	变更止转位置 选型方法 KC 设置基准位为0°，在成90°的位置加工单面止转 ① 圆型不适用



环槽型		型号	最小单位0.1	最小单位1	最小单位1	最小单位1	最小单位1
代码	前端形状	D _{h7}	P	B	环槽型	A	最小单位1 E(B形)
YKF01	R	6	8.0~12.0	2~32	5~12	30	60
YKF02	R	8	10.0~16.0			60	60

请按照图示订货 YKF01 - B - D6 - P6 - B20 - L10 - A30 - E6

切口型		型号	最小单位0.1	最小单位1	L	A	最小单位1
代码	前端形状	D _{h7}	P	B	切口型	E(B形)	最小单位1 E(B形)
YKF21	R	6	8.0~12.0	2~32	10 12 16	30	60
YKF22	R	8	10.0~16.0		12 16 19	60	60

YKF21 - B - D6 - P6 - B20 - L16 - A30 - E6

可选项加工(环槽型)

代码	型号	最小单位0.1	最小单位1	最小单位1	最小单位1	可选项加工代码
代码	前端形状	D _{h7}	P	B	环槽型	A
YKF01	R	6	8.0~12.0	2~32	5~12	30
YKF02	R	8	10.0~16.0			60

YKF01 - B - D6 - P6 - B20 - L10 - A30 - E6 - HC



优惠价
数量 1~4 5~
价格 100% 另行报价



交货期
5



交货期
6

① 无表面处理

② 有表面处理

夹具用衬套
定位销

A6