

导向轴

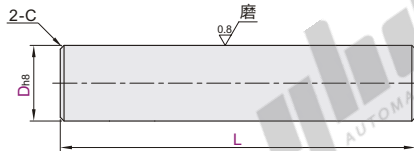
标准型/带挡圈槽型

直杆型 D公差h8

标准型

代码	类型	D公差	材质		表面处理
			国标	相当	
SA008	标准型	h8	LY11	A2017	硬质阳极氧化, 氧化层硬度HV450~, 膜厚15μm~

① 圆度/直线度/垂直度/同轴度, 请参阅导向轴产品简介。



视角标准: 第一视角

型号	代码	D _{h8}	L		C
			最小单位1		
SA008	6	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.018 \end{smallmatrix}$	15~300	0.2以下	0.5以下
	8	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.022 \end{smallmatrix}$	15~400		
	10	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.022 \end{smallmatrix}$	15~600		
	12	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.027 \end{smallmatrix}$	15~800		
	13	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.027 \end{smallmatrix}$	20~800		1.0以下
	15	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.033 \end{smallmatrix}$	25~800		
	16	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.033 \end{smallmatrix}$	30~1000		
	20	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.039 \end{smallmatrix}$	40~1200		
	25	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.039 \end{smallmatrix}$	60~1200		
	30	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.039 \end{smallmatrix}$			
	35	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.039 \end{smallmatrix}$			
	40	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.039 \end{smallmatrix}$			
	50	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.039 \end{smallmatrix}$			



请按图示订货

型号	代码	D	L	C
SA008—D6—L100	SA008	6	15~300	0.2
	8	15~400	0.5	

可选加工

型号	代码	D	L	可选加工代码
SA008—D6—L100—SC4	SA008	6	15~300	LC EC() 6C() JD()...
	8	15~400		

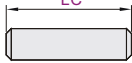
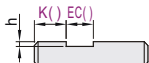
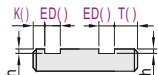
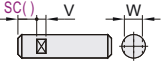


优惠价	数量	1~19	20~
价格	95%	另行报价	

交货期	7
-----	---



可选加工

代码	技术说明																																																																																																	
LC	变更L尺寸公差  ① 最小单位0.1 ② L < 300变更为 $L\pm0.03$; 300≤L < 600变更为 $L\pm0.05$; L≥600变更为 $L\pm0.1$	选型方法 LC ① 最小单位1 <table><tr><th>D</th><th>h</th></tr><tr><td>6~16</td><td>1</td></tr><tr><td>20~40</td><td>2</td></tr><tr><td>50</td><td>3</td></tr></table>	D	h	6~16	1	20~40	2	50	3																																																																																								
D	h																																																																																																	
6~16	1																																																																																																	
20~40	2																																																																																																	
50	3																																																																																																	
EC()	增加1个平面  ① 最小单位1 <table><tr><th>D</th><th>h</th></tr><tr><td>6~16</td><td>1</td></tr><tr><td>20~40</td><td>2</td></tr><tr><td>50</td><td>3</td></tr></table>	D	h	6~16	1	20~40	2	50	3	选型方法 EC10-K8 ① 最小单位1 <table><tr><th>D</th><th>h</th></tr><tr><td>6~16</td><td>1</td></tr><tr><td>20~40</td><td>2</td></tr><tr><td>50</td><td>3</td></tr></table>	D	h	6~16	1	20~40	2	50	3																																																																																
D	h																																																																																																	
6~16	1																																																																																																	
20~40	2																																																																																																	
50	3																																																																																																	
D	h																																																																																																	
6~16	1																																																																																																	
20~40	2																																																																																																	
50	3																																																																																																	
ED()	增加2个平面  ① 最小单位1 <table><tr><th>D</th><th>h</th></tr><tr><td>6~16</td><td>1</td></tr><tr><td>20~40</td><td>2</td></tr><tr><td>50</td><td>3</td></tr></table>	D	h	6~16	1	20~40	2	50	3	选型方法 ED10-K8-T20 ① 最小单位1 <table><tr><th>D</th><th>h</th></tr><tr><td>6~16</td><td>1</td></tr><tr><td>20~40</td><td>2</td></tr><tr><td>50</td><td>3</td></tr></table>	D	h	6~16	1	20~40	2	50	3																																																																																
D	h																																																																																																	
6~16	1																																																																																																	
20~40	2																																																																																																	
50	3																																																																																																	
D	h																																																																																																	
6~16	1																																																																																																	
20~40	2																																																																																																	
50	3																																																																																																	
SC()	增加1处扳手槽  ① 最小单位1 <table><tr><th>D</th><th>W</th><th>V</th><th>D</th><th>W</th><th>V</th></tr><tr><td>6</td><td>5</td><td>6</td><td>16</td><td>14</td><td></td></tr><tr><td>8</td><td>7</td><td>6</td><td>20</td><td>17</td><td>11</td></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td>6</td><td>25</td><td>22</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td>10</td><td>6</td><td>30</td><td>27</td><td>16</td></tr><tr><td>13</td><td>11</td><td>11</td><td>35</td><td>30</td><td></td></tr><tr><td>15</td><td>13</td><td>11</td><td>40</td><td>36</td><td>21</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td>50</td><td>41</td><td></td></tr></table>	D	W	V	D	W	V	6	5	6	16	14		8	7	6	20	17	11	10	8	6	25	22		12	10	6	30	27	16	13	11	11	35	30		15	13	11	40	36	21				50	41		选型方法 SC5 ① 最小单位1 <table><tr><th>D</th><th>W</th><th>V</th><th>D</th><th>W</th><th>V</th></tr><tr><td>6</td><td>5</td><td>6</td><td>16</td><td>14</td><td></td></tr><tr><td>8</td><td>7</td><td>6</td><td>20</td><td>17</td><td>11</td></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td>6</td><td>25</td><td>22</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td>10</td><td>6</td><td>30</td><td>27</td><td>16</td></tr><tr><td>13</td><td>11</td><td>11</td><td>35</td><td>30</td><td></td></tr><tr><td>15</td><td>13</td><td>11</td><td>40</td><td>36</td><td>21</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td>50</td><td>41</td><td></td></tr></table>	D	W	V	D	W	V	6	5	6	16	14		8	7	6	20	17	11	10	8	6	25	22		12	10	6	30	27	16	13	11	11	35	30		15	13	11	40	36	21				50	41	
D	W	V	D	W	V																																																																																													
6	5	6	16	14																																																																																														
8	7	6	20	17	11																																																																																													
10	8	6	25	22																																																																																														
12	10	6	30	27	16																																																																																													
13	11	11	35	30																																																																																														
15	13	11	40	36	21																																																																																													
			50	41																																																																																														
D	W	V	D	W	V																																																																																													
6	5	6	16	14																																																																																														
8	7	6	20	17	11																																																																																													
10	8	6	25	22																																																																																														
12	10	6	30	27	16																																																																																													
13	11	11	35	30																																																																																														
15	13	11	40	36	21																																																																																													
			50	41																																																																																														

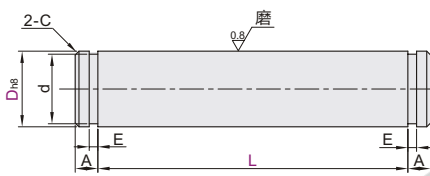
代码	技术说明												
JD()	增加1个键槽 选型方法 JD10-J10 J() ① 最小单位1 ② JD=0时, 见右图 ③ D12, D16, D20, D25, D30适用 于此可选加工 ④ 键槽详情参阅P16.												
VD()	增加V形槽 选型方法 VD8 ① 最小单位1 <table border="1"> <tr> <th>D</th><th>W</th></tr> <tr> <td>6-8</td><td>2</td></tr> <tr> <td>10-16</td><td>4</td></tr> <tr> <td>20-25</td><td>6</td></tr> <tr> <td>30-35</td><td>8</td></tr> <tr> <td>40-50</td><td>12</td></tr> </table>	D	W	6-8	2	10-16	4	20-25	6	30-35	8	40-50	12
D	W												
6-8	2												
10-16	4												
20-25	6												
30-35	8												
40-50	12												
VE()	增加两端V形槽 选型方法 VE180-G8 ① 最小单位1 <table border="1"> <tr> <th>D</th><th>W</th></tr> <tr> <td>6-8</td><td>2</td></tr> <tr> <td>10-16</td><td>4</td></tr> <tr> <td>20-25</td><td>6</td></tr> <tr> <td>30-35</td><td>8</td></tr> <tr> <td>40-50</td><td>12</td></tr> </table>	D	W	6-8	2	10-16	4	20-25	6	30-35	8	40-50	12
D	W												
6-8	2												
10-16	4												
20-25	6												
30-35	8												
40-50	12												

- ① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间隔2mm以上。
 ② 可选加工可能会使产品硬度降低。

带挡圈槽型

代码	类型	D公差	材质		表面处理
			国标	相当	
SAE08	带挡圈槽型	h8	LY11	A2017	硬质阳极氧化, 氧化层硬度HV450~, 膜厚15μm~

① 圆度/直线度/垂直度/同轴度, 请参阅导向轴产品简介。



视角标准: 第一视角

型号	代码	D _{h8}	L	A	E	d	附带挡圈(2个)	C
SAE08	6	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.018 \end{smallmatrix}$	15~300	2	0.7	5	TBP11-5	0.5以下
	8	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.022 \end{smallmatrix}$	15~400	3	0.9	7	TBP11-7	
	10	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.022 \end{smallmatrix}$	15~600			9.6	TBP01-10	
	12	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.027 \end{smallmatrix}$	15~800			11.5	TBP01-12	
	13	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.027 \end{smallmatrix}$	20~800	3.5	1.15	12.4	TBP01-13	
	15	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.027 \end{smallmatrix}$	25~800			14.3	TBP01-15	
	16	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.033 \end{smallmatrix}$	30~1000			15.2	TBP01-16	
	20	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.033 \end{smallmatrix}$	40~1200			19	TBP01-20	
	25	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.033 \end{smallmatrix}$		4.5	1.35	23.9	TBP01-25	1.0以下
	30	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.033 \end{smallmatrix}$			1.65	28.6	TBP01-30	

可选加工

型号	代码	D	L	可选加工代码
SAE08—D6—L20—HC	SAE08	6	15~300	HC
	8	15~400		



优惠价	数量	1~19	20~
价格	95%	另行报价	

交货期	7
-----	---



请按图示订货

型号	代码	D	L	A
SAE08—D6—L20	SAE08	6	15~300	2
	8	15~400		3

① 可选加工可能会使产品硬度降低。

代码	技术说明
HC	一端挡圈槽取消 选型方法 HC ① 可选加工可能会使产品硬度降低。