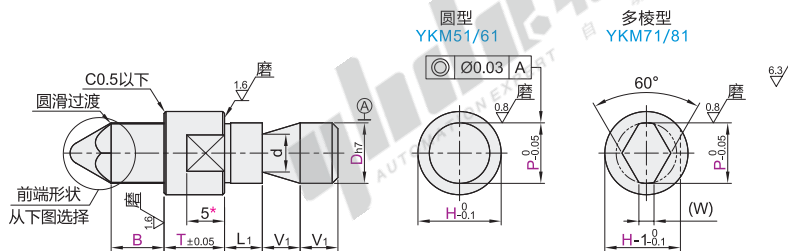
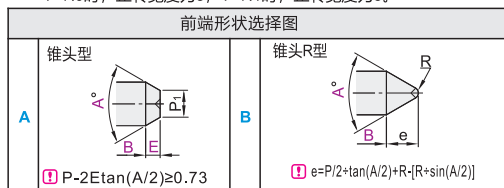


高度支承销

代码	类型	形状	材质		硬度
			国标	相当	
YKM51	止动螺丝型	圆型	35CrMo	SCM435	淬火硬度33~38HRC
YKM61			15CrMo	SCM415	渗碳淬火 硬度53HRC~(深度0.7~0.8)螺纹部未渗碳处理
YKM71		多棱型	35CrMo	SCM435	淬火硬度33~38HRC
YKM81			15CrMo	SCM415	渗碳淬火 硬度53HRC~(深度0.7~0.8)螺纹部未渗碳处理



*T≤7.0时, 止转宽度为3; T≥7.1时, 止转宽度为5。

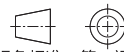


① P尺寸侧无研磨退刀槽。

② 多棱型时, P尺寸根部带有最大为0.25左右的高低差。

③ $P_1 = P - E \cdot \tan(A/2) \cdot 2$

④ 工艺孔加工条件: 前端形状A: $P \geq 4$ 且 $P_1 \geq 3$; 前端形状B: $P \geq 4$ 且 $R \geq 3$ 。
(工艺孔详细尺寸见产品简介)



视角标准: 第一视角

型号	代码	前端形状	Dh7	P	B	T	H	A	E	V	L1	V1	d	R	适用止动螺丝	W
YKM51 YKM61 YKM71 YKM81	A	6	0 -0.012	3.0~7.0				9~20		6	8		4	1	M5	1(2)
		8		3.0~9.0				11~20		10			5	1.5		3
		10T	0 -0.015	9.1~18.0					30	12	10	8	4			1(2)
		10		4.5~12.0	5~50 (B≤P×4)	5.0~20.0	13~25	60	1~15 (仅A形)	18	5		7	5	M6	3.5
		12		12.1~22.0				90					2			1~3
	B	10		4.5~12.0									5			5
		12	0 -0.018	9.0~14.0				15~30	120	15			4			1~3
		14		14.1~28.0							12	10	9	3	M8	4
		16		13.0~18.0				19~35		18			6			6
		18		18.1~35.0									4			5

① W尺寸: 选择D6、D8: $P > 5.0$ 时, $W = 2$; 选择D10、D10T: $P < 5.0$ 时, $W = 1$; $P > 7.0$ 时, $W = 3$ 。



请按图示订货

型号	代码	前端形状	Dh7	P	B	T	H	A	选择
YKM51	A	6	0 -0.012	3.0~7.0	5~50 (B≤P×4)	5.0~20.0	13~25	60	1~15 (仅A形)
YKM61	B	6	0 -0.012	3.0~7.0	5~50 (B≤P×4)	5.0~20.0	13~25	60	1~15 (仅A形)
YKM71	A	6	0 -0.012	3.0~7.0	5~50 (B≤P×4)	5.0~20.0	13~25	60	1~15 (仅A形)
YKM81	B	6	0 -0.012	3.0~7.0	5~50 (B≤P×4)	5.0~20.0	13~25	60	1~15 (仅A形)

可加工

型号	代码	前端形状	Dh7	P	B	T	H	A	选择	可加工代码
YKM51	A	6	0 -0.012	3.0~7.0	5~50 (B≤P×4)	5.0~20.0	13~25	60	1~15 (仅A形)	YKM51-A
YKM61	B	6	0 -0.012	3.0~7.0	5~50 (B≤P×4)	5.0~20.0	13~25	60	1~15 (仅A形)	YKM61-B
YKM71	A	6	0 -0.012	3.0~7.0	5~50 (B≤P×4)	5.0~20.0	13~25	60	1~15 (仅A形)	YKM71-A
YKM81	B	6	0 -0.012	3.0~7.0	5~50 (B≤P×4)	5.0~20.0	13~25	60	1~15 (仅A形)	YKM81-B



交货期
5



可加工

代码	技术说明
KC	变更止转位置 ① 选型方法 KC 设置基准位为0°, 在成90°的位置加工单面止转 ② 圆型不适用
HC	增加止转位置 ① 选型方法 HC 仅单面止转加工 ② T≤7.0时, 止转宽度为3; T≥7.1时, 止转宽度为5 ③ 多棱型不适用

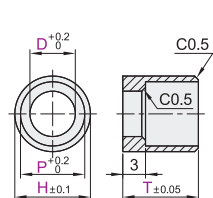
代码	技术说明
TC()	增加扳手柄 ① 选型方法 TC10 ② 最小单位1 ③ TC>D TC>P TC≤H-2 ④ 多棱型不适用
MC()	变更螺纹直径 ① 选型方法 MC10 ② D/3≤M<D ③ M≥3

夹具用衬套
定位销

A6

高度支承挡块

代码	类型	材质		硬度
		国标	相当	
YKX01	高度	35CrMo	SCM435	淬火硬度33~48HRC
YKX11	支承挡块	15CrMo	SCM415	渗碳淬火 硬度53HRC~(深度0.7~0.8)



视角标准: 第一视角

型号	代码	D	P	T	H
YKX01 YKX11	6	8.0~15.0			10~20
	8	10.0~18.0			12~20
	10	12.0~22.0	5.0~22.0		14~25
	12	14.0~28.0			16~30
	16	18.0~35.0			20~35



请按图示订货

型号	代码	D	P	T	H
YKX01 YKX11	6	8.0~15.0	5.0~22.0		10~20
	8	10.0~18.0	5.0~22.0		12~20



优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

未税价(元)



交货期
5