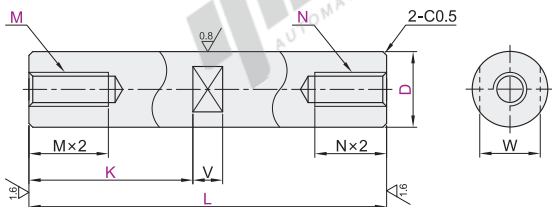


# 两端内螺纹型 · 带扳手槽型

直杆型

## 转轴

代码	类型	D公差	材质		表面处理
			国标	相当	
MAI11	两端 内螺纹型	g6	45	S45C	发黑
MAI12					无电解镀镍
MAI26					—
MAI31			0Cr18Ni9	SUS304	
MAI51			35CrMo	SCM435 硬度28-33HRC	发黑
MAI52		h7	45	S45C	发黑
MAI56					无电解镀镍
MAI71					—
MAI72			0Cr18Ni9	SUS304	
MAI76			h9	45	S45C
	0Cr18Ni9	SUS304			



D	g6	h7	h9
4~6	-0.004 -0.012	0 -0.012	0 -0.030
8~10	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.036
12~18	-0.006 -0.017	0 -0.018	0 -0.043
20~30	-0.007 -0.020	0 -0.021	0 -0.052
35~50	-0.009 -0.025	0 -0.025	0 -0.062

① 圆度·直线度·垂直度·同轴度，请参阅转轴产品简介。

视角标准：第一视角

g6

型号	最小单位0.1	M·N	带扳手槽型	W	V
代码	D <sub>g6</sub>	L	K(最小单位)		
MAI11	6	18.0~300.0	4	5	7
MAI12	8	18.0~400.0	4 5 6	7	10
MAI26	10	18.0~500.0	4 5 6	8	8
MAI31	12	25.0~600.0	5 6 8	10	10
	13	25.0~600.0	5 6 8	11	11
	15	25.0~700.0	5 6 8 10	13	13
	16	25.0~800.0	5 6 8 10	14	12
MAI11	17		5 6 8 10 12	14	12
MAI12	18		5 6 8 10 12	15	15
MAI26	20	35.0~800.0	5 6 8 10 12 16	17	17
MAI31	22		5 6 8 10 12 16	19	19
	25	45.0~800.0	5 6 8 10 12 16	22	22
	30	55.0~800.0	8 10 12 16 20	27	27
	35	65.0~800.0	8 10 12 16 20 24	30	16
	40	75.0~800.0	12 16 20 24 30	36	20
	50	95.0~800.0	16 20 24 30	41	20



请按图示订货

型号	D	L	M·N	K
MAI11	6	25.0~600.0	4 5 6 8	K=0或K>1
MAI12	8	25.0~600.0	4 5 6 8	K=0或K>1

MAI12—D12—L30—M6—N6—K10

② 可选加工

型号	D	L	M·N	K	可选加工代码
MAI11	6	25.0~600.0	4 5 6 8	K=0或K>1	LA( )...
MAI12	8	25.0~600.0	4 5 6 8	K=0或K>1	LA( )...

MAI12—D12—L30—M6—N6—K10—LC



未税价(元)

● 优惠价  
数量 1~19 20~  
价格 100% 另行报价

交货期  
3

③ 无表面处理

交货期  
5

④ 有表面处理

h7

型号	最小单位0.1	M·N	带扳手槽型	W	V
代码	D <sub>h7</sub>	L	K(最小单位)		
MAI51	6	18.0~300.0	3 4	5	7
MAI52	8	18.0~400.0	3 4 5 6	7	10
MAI56	10	18.0~500.0	4 5 6	8	8
	12	25.0~600.0	5 6 8	10	10
	13	25.0~600.0	5 6 8	11	11
	15	25.0~700.0	5 6 8 10	13	13
	20	35.0~800.0	5 6 8 10 12 16	17	17
	25	45.0~800.0	5 6 8 10 12 16	22	22
	30	55.0~800.0	8 10 12 16 20	27	27
	35	65.0~800.0	8 10 12 16 20 24	30	16
	40	75.0~800.0	12 16 20 24 30	36	20
	50	95.0~800.0	16 20 24 30	41	20

h9

型号	最小单位0.1	M·N	带扳手槽型	W	V
代码	D <sub>h9</sub>	L	K(最小单位)		
MAI71	6	18.0~300.0	3 4	5	7
MAI72	8	18.0~400.0	3 4 5 6	7	10
	10	18.0~500.0	4 5 6	8	8
	12	25.0~600.0	5 6 8	10	10
	13	25.0~600.0	5 6 8	11	11
	15	25.0~700.0	5 6 8 10	13	13
	20	35.0~800.0	5 6 8 10 12 16	17	17
	25	45.0~800.0	5 6 8 10 12 16	22	22
	30	55.0~800.0	8 10 12 16 20	27	27
	35	65.0~800.0	8 10 12 16 20 24	30	16
	40	75.0~800.0	12 16 20 24 30	36	20
	50	95.0~800.0	16 20 24 30	41	20



可选加工

代码	变更L尺寸公差	增加平面	增加键槽	增加开口凸轮用槽																							
			增加1处平面LA( )  增加2处平面LB( ) 	增加1处键槽KB( )  增加2处键槽KC( ) 																							
	[选型方法] LC ① L<400变更为L±0.05 L>400变更为L±0.1	[选型方法] LA10-G3 [选型方法] LB10-J3-Y10-X3 ① 最小单位1 ② 指定G·J·X时，须为50以下 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>H</th></tr> <tr><td>6~17</td><td>1</td></tr> <tr><td>18~40</td><td>2</td></tr> <tr><td>50</td><td>3</td></tr> </table>	D	H	6~17	1	18~40	2	50	3	[选型方法] KB50-S10 [选型方法] KC50-C8-F40-T10 ① 最小单位1 ② KB·KC·K=0, KB+S≥L, KC+C+T+K≥L, 键槽如右图形状  ③ 指定S·T·C时，须为100以下 ④ 需要3处键槽时，请同时选择KB与KC ⑤ 键槽详情请见转轴产品简介。	[选型方法] KD10 ① 最小单位1 ② 适用于下表D规格 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>d</th><th>V<sub>2</sub></th></tr> <tr><td>6</td><td>5</td><td>4</td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td>4</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td>4</td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td>5</td></tr> </table>	D	d	V <sub>2</sub>	6	5	4	8	7	4	10	8	4	12	10	5
D	H																										
6~17	1																										
18~40	2																										
50	3																										
D	d	V <sub>2</sub>																									
6	5	4																									
8	7	4																									
10	8	4																									
12	10	5																									