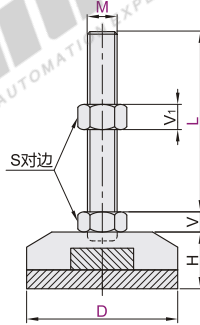


经济型防震脚杯

固定调节型 · 金属+橡胶底座型 重载型

代码	类型	材质			表面处理	
		外罩	螺杆	底部	外罩	螺杆
E-WAC51	固定调节型	S45C	S45C	橡胶(黄色)	镀锌	镀锌
E-WAC55				橡胶(白色)	镀锌	镀锌
E-WAC52				橡胶(黄色)	镀铬	镀铬
E-WAC56				TPU(黄色)	镀铬	镀铬
E-WAC71				橡胶(黄色)	—	—
E-WAC75		SUS304	SUS304	橡胶(白色)	—	—
E-WAC76				TPU(黄色)	—	—



型号	M	L	螺距	S	H	V	V1	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
代码	D								
E-WAC51 E-WAC55 E-WAC52 E-WAC56 E-WAC71 E-WAC75 E-WAC76	60	50						0.49	0.88
		75						0.52	0.91
		100	1.75	19		8	10	600	0.55
		125							0.58
	100	150			24				0.61
		75							0.51
		100	2	24		10	13	700	0.52
		125							0.54
	160	150							0.56
		75							0.52
		100	2	24		10	13	800	0.53
		125							0.54
	80	150							0.55
		75							0.53
		100	2.5	30		13	16	850	0.54
		125							0.55
	120	150							0.56
		75							0.72
		100							0.74
		125							0.76
	160	150	2	24		10	13	800	0.78
		200							0.8
		250							0.82
		300							0.84
	100	75			32				0.8
		100							0.82
		125							0.84
		150	2.5	30		13	16	900	0.86
	200	200							0.86
		250							0.88
		300							0.9

型号	M	L	螺距	S	H	V	V1	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
代码	D								
E-WAC51 E-WAC55 E-WAC52 E-WAC56 E-WAC71 E-WAC75 E-WAC76	100	100							0.88
		125							0.91
		150							0.93
		200	3	36	32	16	19	950	0.97
	200	250							1.01
		300							1.05
		350							1.09
		400							1.15
	300	75							0.92
		100							0.95
		125							0.98
		150	2.5	30		13	16	1000	1.1
	400	200							1.15
		250							1.18
		300							1.25
		100							1.11
	500	125							1.24
		150							1.33
		200	3	36	34	16	19	1050	1.42
		250							1.53
	600	350							1.62
		400							1.75
		100							1.54
		125							1.65
	700	150							1.76
		200	3.5	46		24	24	1100	1.89
		250							2.0
		300							2.12
	800	350							2.24
		400							2.35

可选加工



型号	M	L
代码	D	
E-WAC51	60	50
E-WAC55	12	75

E-WAC51— D60— M12— L50

型号	M	L
代码	D	
E-WAC51	60	50
E-WAC55	12	75

E-WAC51— D60— M12— L50— WS



数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

未税价(元)

交货期
1

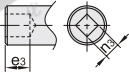
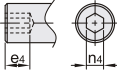
经济型防震脚杯

可选加工



可选加工

代码	技术说明																																	
WS	螺杆末端加工外四角	选型方法 WS <table> <tr><th>M</th><th>n</th><th>e</th></tr> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>12</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>14</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>18</td><td>22</td></tr> </table>	M	n	e	10	6		12	8	10	14			16	10	12	20	12	13.5	24	14	15	30	18	22								
M	n	e																																
10	6																																	
12	8	10																																
14																																		
16	10	12																																
20	12	13.5																																
24	14	15																																
30	18	22																																
WL	螺杆末端加工外六角	选型方法 WL <table> <tr><th>M</th><th>n1</th><th>e1</th></tr> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td>9</td><td>10</td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>13</td><td>14</td></tr> <tr><td>24</td><td>16</td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>20</td><td>21</td></tr> </table>	M	n1	e1	10	6		12	8		14	9	10	16	10		20	13	14	24	16	18	30	20	21								
M	n1	e1																																
10	6																																	
12	8																																	
14	9	10																																
16	10																																	
20	13	14																																
24	16	18																																
30	20	21																																
BS	螺杆末端加工扳手槽	选型方法 BS <table> <tr><th>M</th><th>n2</th><th>ee</th><th>e2</th></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td>12</td><td></td><td>12</td></tr> <tr><td>16</td><td>13</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>24</td><td>20</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>30</td><td>26</td><td>15</td><td>18</td></tr> </table>	M	n2	ee	e2	10	8	8		12	10			14	12		12	16	13	10		20	17			24	20			30	26	15	18
M	n2	ee	e2																															
10	8	8																																
12	10																																	
14	12		12																															
16	13	10																																
20	17																																	
24	20																																	
30	26	15	18																															

代码	技术说明																									
NS	螺杆末端加工内四角 	选型方法 NS <table><tr><th>M</th><th>n3</th><th>e3</th></tr><tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td>6</td><td>10</td></tr><tr><td>14</td><td></td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr><tr><td>20</td><td></td><td>13.5</td></tr><tr><td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td></td><td>20</td></tr></table>	M	n3	e3	10	5		12	6	10	14			16	8	12	20		13.5	24	10	15	30		20
M	n3	e3																								
10	5																									
12	6	10																								
14																										
16	8	12																								
20		13.5																								
24	10	15																								
30		20																								
NL	螺杆末端加工内六角 	选型方法 NL <table><tr><th>M</th><th>n4</th><th>e4</th></tr><tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr><tr><td>12</td><td>6</td><td>8</td></tr><tr><td>14</td><td></td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>8</td><td>10</td></tr><tr><td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr></table>	M	n4	e4	10	4	5	12	6	8	14			16	8	10	20	10	12	24	12	15	30	16	18
M	n4	e4																								
10	4	5																								
12	6	8																								
14																										
16	8	10																								
20	10	12																								
24	12	15																								
30	16	18																								
MS	铆死底座与螺杆 	选型方法 MS ① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，达到底座与螺杆无法相对转动； ① 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。																								

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；

② 加工部不带镀层，有防锈漆；

③ 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。