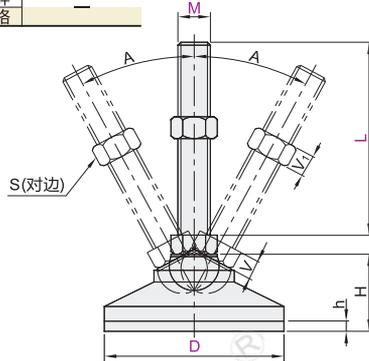


# 防震脚杯

- ◀ 万向调节型·薄橡胶底座型/全橡胶底座型
  - ◀ 万向调节型·全EPDM底座型/全TPU底座型
- 超重载型

代码	类型	材质		表面处理		适用 半导体行业	
		外罩	螺杆	底部	外罩		螺杆
WAG68	薄橡胶底座型	SUS304	SUS304	橡胶	—	—	是
WAG69		S45C	S45C		镀锌	镀锌	—
WAG70		S45C	S45C		镀铬	镀铬	—
WAG71	全橡胶底座型	SUS304	SUS304	橡胶	—	—	是
WAG73		S45C	S45C		镀锌	镀锌	—
WAG74		S45C	S45C		镀铬	镀铬	—
WAG75	全EPDM底座型	SUS304	SUS304	EPDM	—	—	是
WAG76		S45C	S45C		镀锌	镀锌	—
WAG77		S45C	S45C		镀铬	镀铬	—
WAG78	全TPU底座型	SUS304	SUS304	TPU (黄色)	—	—	是
WAG79		S45C	S45C		镀锌	镀锌	—
WAG80		S45C	S45C		镀铬	镀铬	—

半导体行业适用



视角标准：第一视角

- 特点(WAG71/75/78):
  - 表面光亮, 用于外装。
  - 不锈钢材质, 防锈, 耐腐蚀。
  - 耐温范围: -35°C~80°C, 耐温性能好。
- 用途(WAG71/75/78):
  - 医疗设备, 半导体设备, 工业机械。
- ① 由于市面上钢材位为5mm一个梯度, 且存在公差, 因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。
- ② 万向调节脚杯的负载为竖直方向静载值, 计算负载值时需要根据实际场景调整安全系数。
- ③ EPDM材质对抗颜色迁移的能力更强, 常规的橡胶底座在压力下静置一段时间后可能会在环境因素影响留下部分印子, 对此要求高的客户可以选择EPDM材质底座。
- ④ 标准螺杆长度以25mm为一个梯度, 可根据客户要求定制长度, 需要注意定制长度后, 切短的面无表面处理, 碳钢会喷漆防锈。
- ⑤ 请根据脚杯螺杆尺寸M进行相关配件选择, 详见脚杯可选配件汇总。

型号	D	M	L	螺距	S	V	V <sub>1</sub>	H	h	A	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)	
薄橡胶底座型 WAG68 WAG69 WAG70	60	12	50	1.75	19	8	10	38			1600	0.45	
			75									0.46	
			100									0.47	
			125									0.5	
			75									0.47	
			100									0.48	
	80	16	100	2	24	10	13		8			0.51	
			125									0.54	
			150									0.55	
			100									0.58	
			125									0.61	
			150									0.57	
全橡胶底座型 WAG71 WAG73 WAG74	100*	20	75	2.5	30	13	16	41		30°	1800	0.6	
			100									0.64	
			125									0.67	
			150									0.7	
			200									0.74	
			250									0.8	
全EPDM底座型 WAG75 WAG76 WAG77	100*	24	100	3	36	16	19				4000	0.7	
			125									0.74	
			150									0.78	
			200									0.82	
			250									0.88	
			100									0.94	
全TPU底座型 WAG78 WAG79 WAG80	100*	20	100	2.5	30	13	16	48(43)	10(5)		2000	0.97	
			125									1	
			150									1.04	
			200									1.1	
			250									1.1	
			100									1.04	
	120*	24	125	3	36	16	19					4000	1.08
			150										1.12
			200										1.18
			250										1.1
			100										1.14
			125										1.14
30	30	150	3.5	46	24	24					5000	1.18	
		200										1.22	
		250										1.28	
		100										1.28	
		125										1.28	
		150										1.28	

① WAG68/69/70仅适用带\*的规格, 且H、h尺寸为( )内参数。

② 可选加工(见P1659)

③ 可选配件(见1650~1655)



型号	D	M	L	螺距
WAG71	400	20	150	2.5

请按图示订货 WAG71—D100—M20—L100

型号	D	M	L	可选加工代码
WAG71	400	20	150	WS WL BS...

WAG71—D100—M20—L100—WS

型号	D	M	L	可选配件代码
WAG71	400	20	150	LI JF

WAG71—D100—M20—L100—LH



数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期 1

未税价(元)



可选加工

代码	技术说明																																	
WS	<b>螺杆末端加工外四角</b> 	<b>选型方法 WS</b> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n</th> <th>e</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>12</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>14</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>18</td><td>22</td></tr> </tbody> </table>	M	n	e	10	6		12	8	10	14			16	10	12	20	12	13.5	24	14	15	30	18	22								
			M	n	e																													
10	6																																	
12	8	10																																
14																																		
16	10	12																																
20	12	13.5																																
24	14	15																																
30	18	22																																
WL	<b>螺杆末端加工外六角</b> 	<b>选型方法 WL</b> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n1</th> <th>e1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>9</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>13</td><td>14</td></tr> <tr><td>24</td><td>16</td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>20</td><td>21</td></tr> </tbody> </table>	M	n1	e1	10	6		12	8	10	14	9		16	10		20	13	14	24	16	18	30	20	21								
			M	n1	e1																													
10	6																																	
12	8	10																																
14	9																																	
16	10																																	
20	13	14																																
24	16	18																																
30	20	21																																
BS	<b>螺杆末端加工扳手槽</b> 	<b>选型方法 BS</b> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n2</th> <th>ee</th> <th>e2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>8</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td>12</td><td></td><td>12</td></tr> <tr><td>16</td><td>13</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>24</td><td>20</td><td>15</td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>26</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	M	n2	ee	e2	10	8	8		12	10			14	12		12	16	13	10		20	17			24	20	15	18	30	26		
			M	n2	ee	e2																												
10	8	8																																
12	10																																	
14	12		12																															
16	13	10																																
20	17																																	
24	20	15	18																															
30	26																																	

代码	技术说明																									
NS	<b>螺杆末端加工内四角</b> 	<b>选型方法 NS</b> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n3</th> <th>e3</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>10</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td></td><td>20</td></tr> </tbody> </table>	M	n3	e3	10	5		12	6	10	14			16	8	12	20	10	13.5	24	10	15	30		20
			M	n3	e3																					
10	5																									
12	6	10																								
14																										
16	8	12																								
20	10	13.5																								
24	10	15																								
30		20																								
NL	<b>螺杆末端加工内六角</b> 	<b>选型方法 NL</b> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n4</th> <th>e4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>8</td></tr> <tr><td>14</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td></td><td>10</td></tr> <tr><td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr> </tbody> </table>	M	n4	e4	10	4	5	12	6	8	14	8		16		10	20	10	12	24	12	15	30	16	18
			M	n4	e4																					
10	4	5																								
12	6	8																								
14	8																									
16		10																								
20	10	12																								
24	12	15																								
30	16	18																								
MS	<b>铆死底座与螺杆</b> 铆死状态    正常状态 	<b>选型方法 MS</b> ① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动； ② 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。 ③ 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。																								

- ① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；
- ② 加工部不带镀层，有防锈漆；
- ③ 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。

