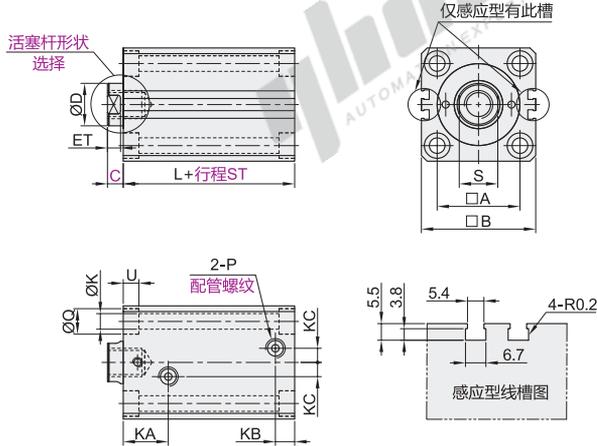


薄型油缸

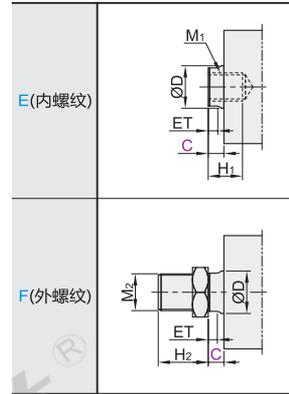
方型配管型·活塞杆长度固定型 精密型

代码	类型	安装方式	主体		动作形式	使用流体	
			材质	表面处理			
WSE02	配管型	标准型	立式	S45C	发黑	双作用	已滤清之标准液压油
WSE04				航空铝	阳极氧化		

- ① 图示为内螺纹活塞杆。
- ② 活塞杆内、外螺纹型适用推侧和拉侧受力使用。



③ 活塞杆形状选择



视角标准：第一视角

型号	缸径	行程ST (最小单位1)	活塞杆长度 C	活塞杆形状 选择	使用温度范围 (°C)	配管螺纹	工作压力 (kgf/cm ²)	使用速度范围 (mm/sec)	磁感应线
标准型 WSE02	20	5~80	8	E (内螺纹) F (外螺纹)	A (-5~80) B (-5~150)	G (圆柱螺纹) PT (圆锥管螺纹)	5~140	8~100	磁管管线 ④ 仅感应型有。
	25	5~120							
感应型 WSE04	32*	5~150	10	E (内螺纹) F (外螺纹)	A (-5~80) B (-5~150)	G (圆柱螺纹) PT (圆锥管螺纹)	5~140	8~100	磁管管线 ④ 仅感应型有。
	40*	5~200							
	50*	5~240							
	63*	5~280							
	80*	5~280							
	100	5~280	17						

④ 感应型仅适用带*缸径。

⑤ 尺寸表

缸径	D	B	L		Q	K	U	A	P	KA	KB		KC	E(内螺纹)/F(外螺纹)		E(内螺纹)		F(外螺纹)	
			WSE02	WSE04							S	ET		M1	H1	M2	H2		
			WSE02	WSE04															
20	12	45	60	—	10	6	6	30	1/8	32.5	—	0	10	7	M8×1.25	10	M8×1.0	15	
25	14	50	62	—	10	6	6	36	1/8	32.5	—	0	13	7	M10×1.5	12	M10×1.5	20	
32	20	62	68	84	11	7	7	47	1/4	34	12	18	17	9	M12×1.75	15	M16×1.5	25	
40	25	70	70	84	14	9	9	52	1/4	34	16	16	21	9	M16×2.0	20	M20×1.5	30	
50	30	80	70	85	18	11	11	58	3/8	31.5	13.5	16.5	10	10	M20×2.5	24	M24×1.5	35	
63	35	94	73	91	20	14	14	69	3/8	31.5	14.5	19.5	15	11	M27×3.0	33	M30×1.5	45	
80	40	114	86	104	23	16	16	86	3/8	35	19	24	15	14	M30×3.5	33	M36×1.5	55	
100	50	134	95	—	26	18	18	102	3/8	39	24	—	15	15	M36×4.0	40	M48×1.5	70	

⑥ 理论出力表

缸径	轴径D	活塞受压面积		当工作压力为7MPa时		当工作压力为14MPa时	
		推力(cm ²)	拉力(cm ²)	推力(kgf/cm ²)	拉力(kgf/cm ²)	推力(kgf/cm ²)	拉力(kgf/cm ²)
20	12	3.1	2	217	140	434	280
25	14	4.9	3.4	343	238	686	476
32	20	8	4.9	560	343	1120	686
40	25	12.6	7.7	882	539	1764	1078
50	30	19.6	12.5	1372	875	2744	1750
63	35	31.2	21.6	2184	1512	4368	3024
80	40	50.3	37.7	3521	2639	7042	5278
100	50	78.5	58.9	5495	4123	10990	8246



型号	缸径	行程ST (最小单位1)	活塞杆长度 C	活塞杆形状 选择	使用温度范围 (°C)	配管螺纹
WSE02	20	5~80	8	E (内螺纹) F (外螺纹)	A (-5~80) B (-5~150)	G (圆柱螺纹) PT (圆锥管螺纹)
WSE04	25	5~120	8	E (内螺纹) F (外螺纹)	A (-5~80) B (-5~150)	G (圆柱螺纹) PT (圆锥管螺纹)



优惠价	数量	1~7	8~
未税价(元)	价格	100%	另行报价

交货期	7
-----	---

请按图示订货

WSE02-20-ST50-C8-E-A-G

未税价(元)