

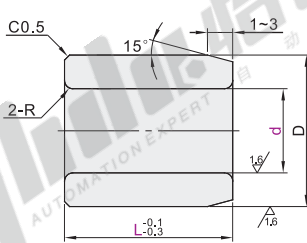
直柱型・内径F7外径m6/内径E7外径r6 ▶
肩型・内径E7外径r6 ▶
特殊铜合金

无油衬套

直柱型・内径F7外径m6/内径E7外径r6

代码	类型	材质	内径公差	外径公差	耐热温度
OFG01	直柱型	特殊铜合金	F7	m6	-30~150℃
OFG02			E7	r6	

- ① 高速轻载(供油条件下)。
② 与本产品相配轴径公差: f8、g6(仅供参考)。
③ 产品压入座孔时在座孔端面或者内壁涂抹少许润滑油, 利用油压机或台钳将其慢慢压入座孔, 请勿用力敲击产品, 以免引起产品变形。
④ 请在使用时定期润滑。



① 与本产品相配固定座直径公差: H7(仅供参考)。



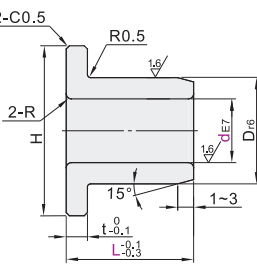
代码	型号		L	Dm6	R
OFG01	5	+0.022 +0.010	8 10 12 15 20	9	0.5
	6		8 10 12 15 20 25	10	
	8	+0.028 +0.013	8 10 12 15 20 25	12	
	10		8 10 12 15 20 25 30	14	
	12		10 12 15 20 25 30	18	1
	13	+0.034 +0.016	10 12 15 20 25 30 40	19	
	15		10 12 15 20 25 30 40 50	21	
	16		10 12 15 20 25 30 40 50	22	
	20	+0.041 +0.020	15 20 25 30 40 50	28	1.5
	25		15 20 25 30 40 50 60	33	
	30		20 25 30 40 50 60	38	

代码	型号		L	Dr6	R
OFG02	5	+0.032 +0.020	8 10 12 15 20 25	9	0.5
	6		8 10 12 15 20 25	10	
	8	+0.040 +0.025	8 10 12 15 20 25	12	
	10		8 10 12 15 20 25	14	
	12		10 12 15 20 25 30	18	1
	13	+0.050 +0.032	10 12 15 20 25 30	19	
	15		10 12 15 20 25 30 40	21	
	16		10 12 15 20 25 30 40 50	22	
	20	+0.061 +0.040	12 15 20 25 30 40 50 60	28	1.5
	25		15 20 25 30 40 50 60	33	
	30		20 25 30 40 50 60	38	

肩型・内径E7外径r6

代码	类型	材质	内径公差	外径公差	耐热温度
OFG31	肩型	特殊铜合金	E7	r6	-30~150℃

- ① 高速轻载(供油条件下)。
② 与本产品相配轴径公差: f8、g6(仅供参考)。
③ 产品压入座孔时在座孔端面或者内壁涂抹少许润滑油, 利用油压机或台钳将其慢慢压入座孔, 请勿用力敲击产品, 以免引起产品变形。
④ 请在使用时定期润滑。



① 与本产品相配固定座直径公差: H7(仅供参考)。



代码	型号		L	Dr6	H	t	R
OFG31	5	+0.032 +0.020	10 12 15	9	14	2	0.5
	6		10 12 15 20	10	16		
	8	+0.040 +0.025	10 12 15 20	12	20		
	10		10 12 15 20 25 30	14	22		
	12		10 12 15 20 25 30	18	25	3	1
	13	+0.050 +0.032	10 12 15 20 25 30	19	26		
	15		10 12 15 20 25 30	21	28		
	16		12 15 20 25 30 40	22	29		
	20	+0.061 +0.040	12 15 20 25 30 40 50	30	40	5	2
	25		20 25 30 40 50	35	45		
	30		25 30 40 50	40	50		

直柱型

代码	型号		L
OFG31	d5	12 15	10 12 15 20

OFG31 — d5 — L10



优惠价	数量	1~9	10~
	价格	100%	另行报价



交货期	7
-----	---



请按图示订货