

平皮带输送机

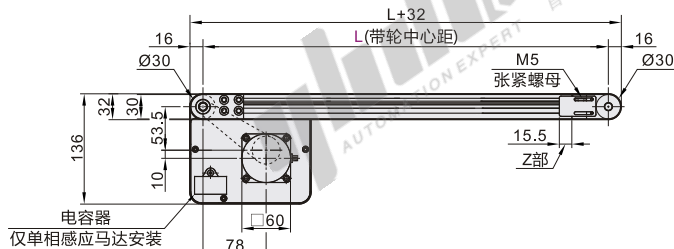
全皮带型

带防跑偏头部驱动双槽型材(带轮直径30mm)

代码	类型	材质				表面处理			
		型材	马达盖板	带轮固定座1	带轮固定座2	型材	马达盖板	带轮固定座1	带轮固定座2
KPK51	防跑偏导型	铝材			SS400	阳极氧化处理	喷涂	阳极氧化处理	铬酸盐光泽处理

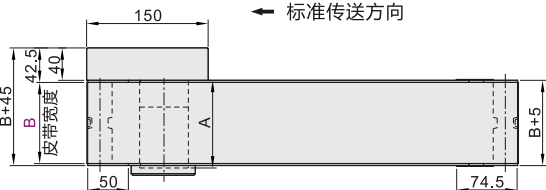
① 特长: 可将输送机整面作为传送面使用的全皮带型输送机。使用防跑偏导皮带。

马达规格: 6W



① 如需反向传送或正反交互传送, 请务必备注说明未注明我司统-按标准方向调试。

← 标准传送方向



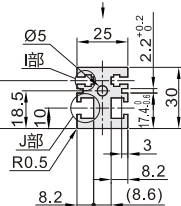
※ L≤1000时每条槽内均预先装入4个螺母, L>1000时每条槽内均预先装入6个螺母。在需要预埋更多螺母时, 请通过追加选型进行指定。

① M6型材槽可使用: 先装螺母AHE21-G306-M4/M5/M6, 后装螺母ANH23-206-M4/M5/M6。

① 图中的尺寸为皮带规格A(厚1mm)的尺寸。请注意, 皮带厚度因皮带规格而异。

① 因为安装带轮固定座, 使用铝合金型材槽Z部。该范围内不能移动螺母。

型材截面放大图
传送面侧

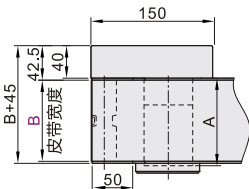
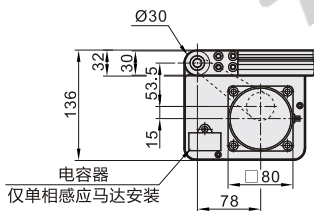


I部(M3用)

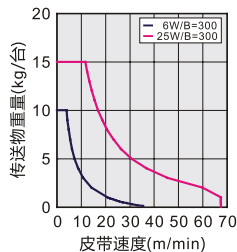
J部(M6用)

① 可使用GB/T6170规格的六角螺母。

马达规格: 25W



□ 传送能力(参考值)



- ① 图表是水平条件下的搬运能力;
- ① 选择调速马达时, 在使用过程中传送能力不因速度降低而增加;
- ① 累积搬运的情况下(仅适用于滑动用皮带), 搬运能力为以上数据的以1/2。

□ 齿轮头减速比

齿轮头 减速比	皮带速度(m/min)	
	50Hz	60Hz
7.5	31.5	37.6
9	26	31.4
12.5	18.8	22.6
15	15.7	18.8
18	13	15.7
25	9.4	11.3
30	7.8	9.4
36	6.5	7.8
50	4.7	5.6
60	3.9	4.7
75	3	3.7
90	2.6	3.6
100	2.3	2.8
120	1.9	2.3
150	1.5	1.8
180	1.3	1.5

- ① 可能会因负载状态而减小。
- ① 此输送速度参照国产马达(1250转/min)。
- ① 长时间使用调节刻度不可低于60, 调节刻度过低, 马达扭矩减小, 马达容易过热, 同时调低马达速度, 马达的动能会转化为热能, 会导致马达过热。(输送能力对照表是指刻度在100的输送能力)。

□ A尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
6W	速度控制马达	国产	5~18	130
			25~180	111
		松下	5~18	118
			25~180	111
25W	三相马达	国产	5~18	131
			25~180	141
	速度控制马达	松下	5~18	115
			25~180	125



全皮带型 ▶ 平皮带输送机

带防跑偏导头部驱动双槽型材(带轮直径30mm)

型号		L	马达选择				皮带规格	马达品牌选择
代码	B最小单位10	最小单位5	输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比		
KPK51	70~300	280~2000	6 25	TA220(单相)	SCM (速度控制马达)	7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180 ① 输出功率为6时, 7.5、9不适用。	L(经济型:黄色PVC) M(经济型:黑色防静电PU) N(经济型:绿色哑光PU) K(经济型:墨绿色PVC) R(经济型:绿色滑动型) S(经济型:白色滑动型) A(普通用:绿色) B(普通用:白色) C(滑动用:绿色) D(滑动用:白色) E(电子零件传送用:黑色) F(食品传送用:白色) P(耐油用:绿色) H(非粘接用:白色) J(无皮带)	T(国产品牌) S(松下马达) ① 松下马达停产, 货期不稳定。
			25	SA200 (三相)	INV (变频器)			
			6 25	NV (无马达)	NM (无马达)	NH(无齿轮头)		W 无马达、齿轮头

- ① 选择了无马达、齿轮头时，马达安装孔间距将因马达输出功率而异。
① 选择了无马达、齿轮头时，主机将以部件状态交货。

请按图示订货

型号		L	马达选择				皮带规格	马达品牌选择
代码	B		输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比		
KPK51	70~300	280~2000	6 25	TA220	SCM(速度控制马达)	7.5 9 12.5 15	A(普通用:绿色) B(普通用:白色) C(滑动用:绿色)	T(国产品牌) S(松下马达)

KPK51—B70—L500—25—TA220—SCM—7.5—A—T

可选加工

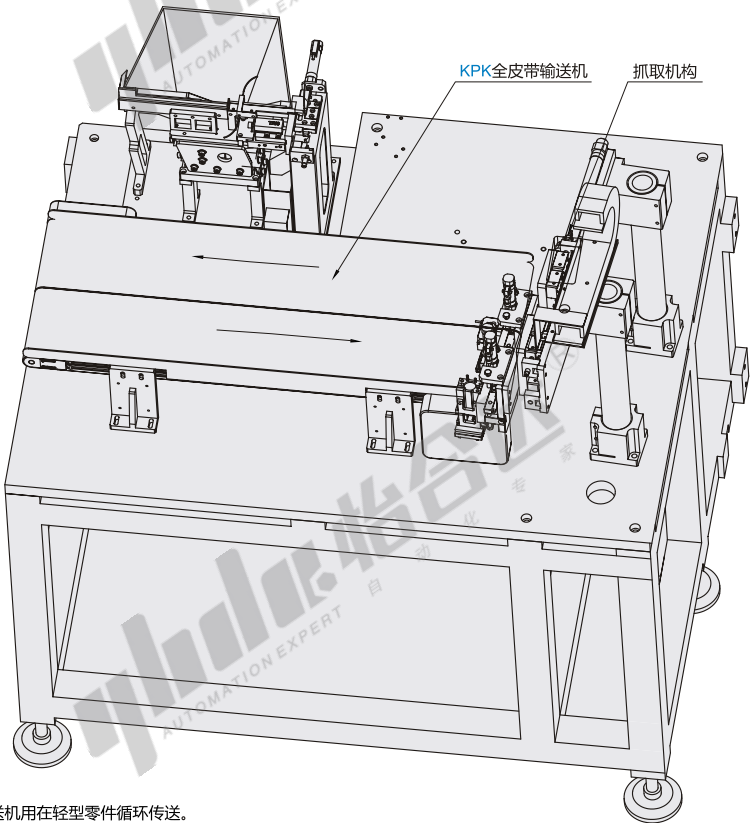
型号		L	马达选择				皮带规格	马达品牌选择	可选加工代码
代码	B		输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比			
KPK51	70~300	280~2000	6 25	TA220	SCM(速度控制马达)	7.5 9 12.5 15	A(普通用:绿色) B(普通用:白色) C(滑动用:绿色)	T(国产品牌) S(松下马达)	MA MB()

KPK51—B70—L500—25—TA220—SCM—7.5—A—T—MA

可选加工

代码		MA		代码		MB()	
技术说明	马达安装位置反向		选型方法 MA		技术说明	附带后装螺帽	
							
						选型方法 MB3 ① 请指定附带后装螺帽数量。 如：MB3表示每条槽3个螺母	

EX Example 使用示例



① KPK系列头部驱动输送机用在轻型零件循环传送。