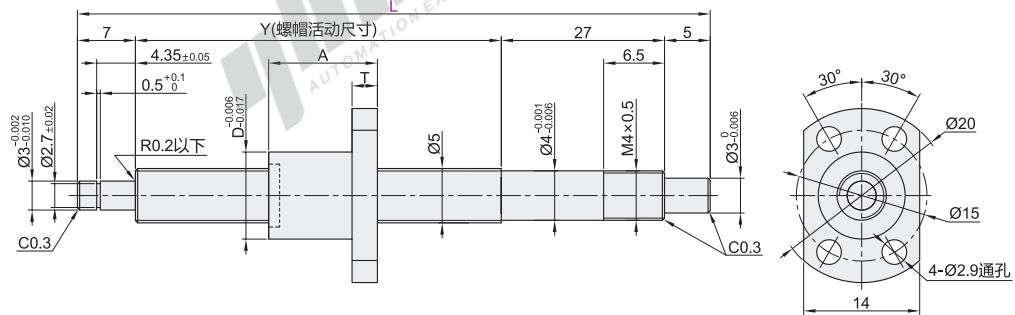


代码	类型	精度等级	材质		热处理		硬度	
			丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
LCA79	标准螺帽型	C5	GCr15	GCr15	高频	渗碳淬火	58~62HRC	58~62HRC
LCA89		C3			高频			

- ① 怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。
② 丝杠端部存在工艺孔。



型号			最小单位1	Y	D	A	T	滚珠直径	螺母 环圈数	螺旋旋向	基本额定负载	
代码	丝杠轴径	导程	L								C(动)kN	Co(静)kN
LCA79 LCA89	5	1	60~150	L-39	10	12	3	0.8	3	右旋	0.56	0.79

研磨滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

代码	丝杠轴径	导程	支座形状	推荐丝杠固定座(页码)	推荐丝杠支撑座(页码)
LCA79 LCA89	5	1	圆法兰		LEB11-4(P1512)
			方形		LEB31-4(P1517)

可选加工

型号	最小单位1	型号	最小单位1	可选加工代码
代码 丝杠轴径 导程 LCA79 5 1	L 60~150	代码 丝杠轴径 导程 LCA79 5 1	L 60~150	LA LB LC LE...
LCA79 — 5 — 1 — L100		LCA79 — 5 — 1 — L100 — LA		

优惠价	数量	1~5	6~
数量	100%	另行报价	
价格			

交货期	12
-----	----



代码	技术说明	
LA	不加工支持侧轴端部	选型方法 LA
	支持侧 固定侧	
LB	变更螺帽方向	选型方法 LB
	变更前 变更后	
LC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽	选型方法 LC
	支持侧	

代码	技术说明	
LE()	变更支持侧轴端长度	选型方法 LE15
	支持侧	① 最小单位1 ② LE取值范围为: 8~15 ③ 总长L不变, Y尺寸变小。
LS()	变更固定侧锁紧螺纹长度	选型方法 LS10
	固定侧	① 最小单位1 ② 3≤LS≤15
LT()	变更固定侧轴承位长度	选型方法 LT50
	固定侧	① 最小单位1 ② 10≤LT≤55 ③ 与LS同时选择时: LS+3≤LT≤55 ④ 总长L不变, Y尺寸变化。