

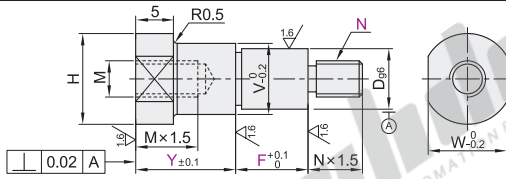
# 带外螺纹型·台阶型/六角型

## 内螺纹安装型

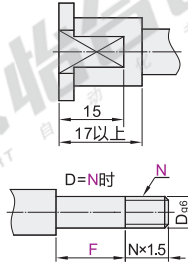
# 悬臂销

### 台阶型

代码	类型	材质		表面处理
		国标	相当	
MEP11	带外螺纹型 台阶型	45	S45C	发黑
MEP12		0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀锌
MEP13				



W<V、Y≥17时的  
两平面宽度尺寸



### 表1

M	Y+F
M3	Y+F≥10
M4	Y+F≥12
M6	Y+F≥15.5
M8	Y+F≥19.5
M10	Y+F≥23.5
M12	Y+F≥29.5
M16	Y+F≥37
M20	Y+F≥45



① 可选加工见下表。② 外螺纹退刀槽尺寸见表2。

③ 工艺孔加工条件：总长度除以D段长度>3；4≤D≤11且总长度≥70；11<D≤18且总长度≥90；D>18且总长度≥110。（工艺孔详细尺寸见产品简介）

视角标准：第一视角

型号	规格	Dg6	最小单位1	N		M	V	H	W
代码	规格	Dg6	Y	F					
MEP11	6	6	0.004		4 5 6	M3	8	10	8
	8	8	-0.005	5~8	5 6 8	M4	10	12	10
	10	10	-0.014		6 8 10	M6	13	15	13
	12	12			6 8 10 12	M8	15	17	14
	13	13			6 8 10 12		16	18	15
	15	15	-0.006		8 10 12 (15)		18	20	17
	16	16	-0.017			M10	19	21	18
	17	17		7~65			20	23	20
	18	18			10 12 (15) 16		21		
	20	20		10~80			24	26	24
MEP12	22B	22			10 12 (15) 16 20	M12	26	28	26
	25	25	-0.007		10 12 (15) 16 20 24 (25)	M16	29	31	27
	25A	25	-0.020			M12	26	28	26
	30	30			12 (15) 16 20 24 (25) 30	M20	34	36	32
	30A	30				M16	26	28	26



型号	规格	Dg6	Y	F	N
MEP11	6	6	0.004		4 5 6
MEP12	10	10	-0.014		6 8 10

MEP12-8-Y25-F60-N8

### 可选加工

代码	规格	Dg6	Y	F	N	可选加工代码
MEP11	6	6	0.004		4 5 6	NC() WC AD
MEP12	10	10	-0.014		6 8 10	NC() WC AD

MEP12-8-Y25-F60-N8-YC



数量 1~9 10~  
价格 100% 另行报价



① 无表面处理

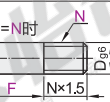
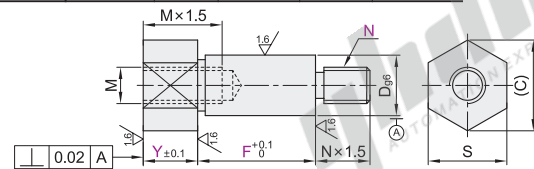


② 有表面处理

① 本表中 ( ) 内N尺寸为细牙螺纹，选型时将N变更为NC。

### 六角型

代码	类型	材质		表面处理
		国标	相当	
MEP21	带外螺纹型 六角型	45	S45C	发黑
MEP22		0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀锌
MEP23				



### 表1

M	Y+F
M3	Y+F≥10
M4	Y+F≥12
M6	Y+F≥15.5
M8	Y+F≥19.5
M10	Y+F≥23.5
M12	Y+F≥29.5
M16	Y+F≥37
M20	Y+F≥45



① 外螺纹退刀槽尺寸见表2。

② 工艺孔加工条件：总长度除以D段长度>3；4≤D≤11且总长度≥70；11<D≤18且总长度≥90；D>18且总长度≥110。（工艺孔详细尺寸见产品简介）

视角标准：第一视角

型号	规格	Dg6	最小单位1	N		M	S (C)
代码	规格	Dg6	Y	F			
MEP21	6	6	0.004		4 5 6	M3	8 9.2
	8	8	-0.005	5~110	5 6 8	M4	10 11.5
	10	10	-0.014		6 8 10	M6	13 15
	12	12			6 8 10 12	M8	14 16.2
	13	13		2~65	6 8 10 12		17 19.6
	15	15	-0.006		8 10 12 (15)		
	16	16	-0.017			M10	19 21.9
	17	17			10 12 (15) 16		
	18	18		10~110			24 27.7
	20	20			10 12 (15) 16 20	M12	24 27.7
MEP22	22	22			10 12 (15) 16 20	M12	24 27.7
	25	25	-0.007	4~65	10 12 (15) 16 20 24 (25)	M16	27 31.2
	25A	25	-0.020			M12	24 27.7
	30	30			12 (15) 16 20 24 (25) 30	M20	32 36.9
	30A	30				M16	26 28.6



型号	规格	Dg6	Y	F	N
MEP21	6	6	0.004		4 5 6
MEP22	10	10	-0.014		6 8 10

MEP22-8-Y25-F60-N8

### 可选加工

代码	规格	Dg6	Y	F	N	可选加工代码
MEP21	6	6	0.004		4 5 6	NC() WC AD
MEP22	10	10	-0.014		6 8 10	NC() WC AD

MEP22-8-Y25-F60-N8-YC



① 无表面处理



② 有表面处理

① 本表中 ( ) 内N尺寸为细牙螺纹，选型时将N变更为NC。

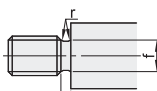


表2：外螺纹退刀槽加工尺寸

螺纹直径 (M-N)	粗牙螺纹			细牙螺纹			
	g	r	f	螺纹直径 (NC)	g	r	f
4	1.2~1.5	0.2~0.3	2.9~3.2	4	1.2~1.5	0.2~0.3	2.9~3.2
5			3.9~4.1	5			3.9~4.1
6			4.3~4.9	6			4.3~4.9
8	1.5~2.5	0.2~0.6	6.3~6.6	8	1.5~2.5	0.2~0.6	6.3~6.6
10			8.1~8.3	10			8.1~8.3
12			9.8~10.1	12	1.5~3.0		9.8~10.1
16	1.5~3.0	0.2~1.0	13.6~13.8	16	0.2~1.0		13.6~13.8
20	1.5~4.0		17.0~17.2	20	1.5~4.0		17.0~17.2
24	2.5~5.0	0.2~1.5	20.0~20.7	24	2.5~5.0	0.2~1.5	20.0~20.7
30			26.0~26.2	30			26.0~26.2

代码	技术说明
YC	变更Y尺寸公差 ① 变更Y尺寸公差为±0.04
NC()	变更外螺纹为细牙螺纹 ① 选型方法 NC5 NC 螺距 NC 螺距 M3 0.35 M12 M4 0.5 M15 1.0 M5 M20 M6 0.75 M25 1.5 M8 M30 M10 1.0
WC	变更为四面扳手槽 ① 仅适用台阶型。

代码	技术说明
AD	新增引导部 ① 在如左图所示位置增加引导部 D M ADg6 6 M3 6 8 M4 8 10 M6 10 12 M8 12 13 M13 15 M15 16 M16 17 M17 18 M18 20 M12 20 22 M12 22 25 M16 25 25A M12 25 30 M20 30 30A M16 30

悬臂链销

A5