

定位销

公差选择型 · 标准型/内螺纹型/外螺纹型 大头锥角型

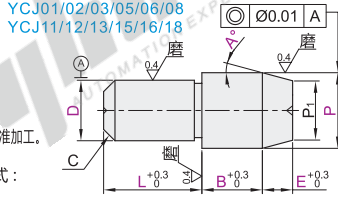
标准型		内螺纹型		材质		硬度		表面处理		外螺纹型		材质		硬度		表面处理	
圆型	多棱型	圆型	多棱型	国标	相当					圆型	多棱型	国标	相当				
YCJ01	YCJ11	YCJ21	YCJ31			淬火热度58-61HRC				YCJ41	YCJ51			淬火热度53-58HRC			
YCJ02	YCJ12	YCJ22	YCJ32	9CrWMn	SKS3	淬火热度58-61HRC 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm			YCJ42	YCJ52	9CrWMn	SKS3	淬火热度53-58HRC 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm		
YCJ03	YCJ13	YCJ23	YCJ33							YCJ43	YCJ53						
YCJ05	YCJ15	YCJ25	YCJ35	0Cr18Ni9	SUS304	淬火热度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度5~8μm			YCJ45	YCJ55	0Cr18Ni9	SUS304	淬火热度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度5~8μm		
YCJ06	YCJ16	YCJ26	YCJ36							YCJ46	YCJ56						
YCJ08	YCJ18	YCJ28	YCJ38	9Cr18Mo	SUS440C	淬火热度48-53HRC											



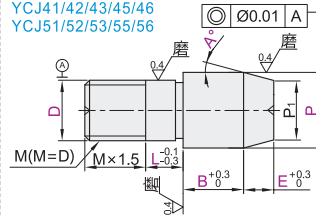
公差选择

D或P	g6	h7	m6	p6	s
2.00~3.00	-0.002 0	0 +0.010	+0.008 +0.012	+0.012 +0.006	
3.01~6.00	-0.004 0	0 +0.012	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	
6.01~10.00	-0.005 0	0 +0.015	+0.015 +0.024	0 +0.015	0 +0.010
10.01~18.00	-0.006 0	0 +0.018	+0.018 +0.029	0 +0.018	0 +0.018
18.01~30.00	-0.007 0	0 +0.021	+0.021 +0.035	0 +0.021	0 +0.022

标准型
YCJ01/02/03/05/06/08
YCJ11/12/13/15/16/18



外螺纹型
YCJ41/42/43/45/46
YCJ51/52/53/55/56



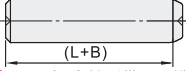
① 当L<2时, 无L实际形状, 为退刀槽形状, 并按退刀槽标准加工。
(即: 螺纹长度+退刀槽=M×1.5+L) (仅适用外螺纹型)

② D=P时, 圆型不带退刀槽, 存在两种形式:

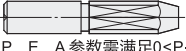
● D=P但公差不同时:



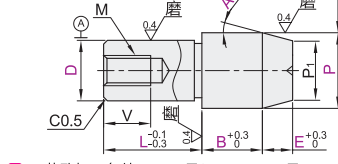
● D=P但公差相同时:



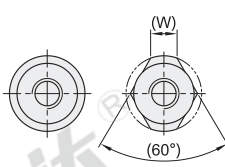
③ D=P时, 多棱型带退刀槽。



内螺纹型
YCJ21/22/23/25/26/28
YCJ31/32/33/35/36/38



圆型 多棱型



④ P₁=P-E*tanA*2



⑤ P、E、A参数需满足0<P-2EtanA<P。

⑥ 工艺孔加工条件: D≠P且(D-P-L)≥4且P₁>3。(工艺孔详细尺寸见产品简介)

标准型

型号	公差	D	P	L	B	E	A	C	(W)
圆型									
YCJ01	m6	1	1.00~3.00	2~3	1.5~5.0			0.1	0.6
YCJ02	s	2	2.00~6.00	2~8				0.5	1.2
YCJ03		3	3.00~10.00	3~10	1.5~15.0				1.5
YCJ05	m6	4	4.00~10.00	3~15			15		1.8
YCJ06	p6	5	5.00~12.00	5~15				1	2.2
YCJ08	p6	6	6.00~12.00	5~15	1.5~30.0	0.5~15.0	30		3
多棱型									
YCJ11	g6	8	8.00~16.00	5~20			45		3
YCJ12	g6	10	10.00~18.00	5~22	3.0~30.0		60		4
YCJ13	h7	12	12.00~20.00	6~26				2	5
YCJ15		13	13.00~20.00	7~28					5.5
YCJ16		16	16.00~27.00	8~35	5.0~30.0				7
YCJ18		20	20.00~30.00	10~42				3	9

外螺纹型

型号	公差	D	P	L	B	E	A	M	(W)
圆型									
YCJ41	m6	3	3.50~8.00	0~8				M3	1.5
YCJ42	s	4	4.50~8.00	0~10				M4	1.8
YCJ43		5	5.50~10.00		2.0~15.0		15	M5	2.2
YCJ45	p6	6	6.50~10.00	0~12				M6	3
YCJ46	p6	8	8.50~15.00		2.0~30.0	0.5~15.0	30	M8	3.5
多棱型									
YCJ51	g6	10	10.50~18.00		3.0~30.0		45	M10	4
YCJ52	g6	12	12.50~20.00	0~17				M12	5
YCJ53	h7	16	16.50~27.00	0~22	5.0~30.0		60	M16	7
YCJ55		20	20.50~30.00					M20	9

内螺纹型

型号	公差	D	P	L	B	E	A	(W)	M	V
圆型										
YCJ21	m6	6	6.00~10.00	6(9)~15	1.5~15.0			3	M3	5
YCJ22	s	8	8.00~15.00	6(12)~20	1.5~30.0			3.5	M5	8
YCJ23		10	10.00~18.00	6(12)~20			15	4	M4	6
YCJ25	m6	10	10.00~18.00	8(12)~20				4	M5	8
YCJ26	p6	12		8(12)~20	3.0~30.0	0.5~15.0	30	5	M4	6
YCJ28	p6	12		12~26				5	M5	8
多棱型										
YCJ31	g6	13	12.00~20.00	8(14)~20			45	5.5	M5	9
YCJ32	g6	13		13(14)~26			60	8	M8	10
YCJ33	h7	16	16.00~27.00	10(14)~26				7	M6	9
YCJ35		16		16~35				7	M8	12
YCJ36		20		12(18)~32	5.0~30.0			9	M6	9
YCJ38		20	20.00~30.00	20~42				9	M8	12

标准型

型号	公差	D	P	L	B	E	A
YCJ01	m6	6	6.00~10.00	6~15	1.5~30.0	0.6~15.0	15
YCJ02	p6	8	8.00~16.00	5~20			30

请按照图示订货 YCJ01-m6-p6-D6-P8-L10-B10-E8-A30

可选加工

型号	公差	D	P	L	B	E	A	可选加工代码
YCJ01	m6	6	6.00~10.00	6~15	1.5~30.0	0.6~15.0	15	MA RC DB DC MD HC TA
YCJ02	p6	8	8.00~16.00	5~20			30	

优惠价

数量 1~4 5~
价格 100% 另行报价

交货期 3

交货期 6

未税价(元)

① 无表面处理/无硬度

② 有表面处理

交货期 5

③ 无表面处理

夹具用衬套

A6



可选加工

代码	技术说明	代码	技术说明	代码	技术说明																																																
MA	<p>增加内螺纹</p> <p>选型方法 MA</p> <p>① 适用于标准型和内螺纹型</p> <table border="1"> <tr><th>D</th><th>MA</th><th>V1</th></tr> <tr><td>6</td><td>M3</td><td>4</td></tr> <tr><td>8-13</td><td>M4</td><td>6</td></tr> <tr><td>16-20</td><td>M6</td><td>9</td></tr> </table>	D	MA	V1	6	M3	4	8-13	M4	6	16-20	M6	9	DC	<p>增加排气槽</p> <p>选型方法 DC</p> <p>① 适用于标准型和内螺纹型</p>	TA	<p>增加扳手孔</p> <p>选型方法 TA</p> <table border="1"> <tr><th>D</th><th>适用尺寸 B</th><th>P</th><th>Q</th></tr> <tr><td>5</td><td></td><td>5.50~9.99</td><td>2</td></tr> <tr><td>6</td><td></td><td>10.00~16.99</td><td>3.5</td></tr> <tr><td>8</td><td>5.0~</td><td>17.00~</td><td>5</td></tr> <tr><td>10</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>13</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td></td><td></td><td></td></tr> </table> <p>② 多棱型的扳手孔, 使之垂直于多棱面, 但方向任意。</p> <p>③ 不可与RC并用。</p>	D	适用尺寸 B	P	Q	5		5.50~9.99	2	6		10.00~16.99	3.5	8	5.0~	17.00~	5	10				12				13				16				20			
D	MA	V1																																																			
6	M3	4																																																			
8-13	M4	6																																																			
16-20	M6	9																																																			
D	适用尺寸 B	P	Q																																																		
5		5.50~9.99	2																																																		
6		10.00~16.99	3.5																																																		
8	5.0~	17.00~	5																																																		
10																																																					
12																																																					
13																																																					
16																																																					
20																																																					
RC	<p>变更颈部退刀槽为R0.5</p> <p>选型方法 RC</p> <p>① P-D≤2不适用</p>	MD	<p>增加螺纹根部退刀槽</p> <p>选型方法 MD</p> <p>① 加工螺距×2左右的退刀槽</p> <p>② L>0时, 不适用。</p>																																																		
DB	<p>增加引导部</p> <p>选型方法 DB</p> <p>① 不适用外螺纹型</p> <table border="1"> <tr><th>D</th><th>V1</th></tr> <tr><td>3-12</td><td>1</td></tr> <tr><td>13-20</td><td>2</td></tr> </table>	D	V1	3-12	1	13-20	2	HC()	<p>增加两平面</p> <p>选型方法 HC10</p> <p>① 最小单位1</p> <p>② 仅适用于圆型。</p> <p>③ D≤HC<P</p>																																												
D	V1																																																				
3-12	1																																																				
13-20	2																																																				