



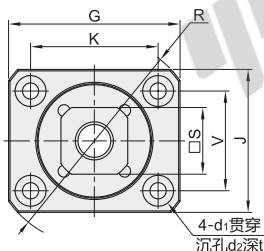
代码	类型	材质		表面处理
		②④⑥	⑤	②④⑤⑥
LEB04	固定侧	S45C	SUJ2	发黑

- ① ②③④为一体，请勿拆解，否则将影响精度。
- ② 轴承已经封入适量锂皂基抗极压润滑脂。
- ③ 使用经预压调整后的JIS 5级的角接触球轴承，最适用于高精度、高速旋转用途。

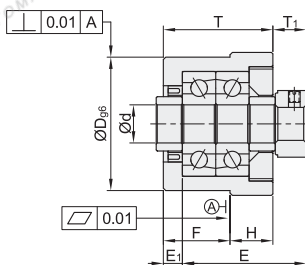
构成零件

编号	零件名称	数量
①	油封(Ø6一个,Ø8一个)	2
②	轴承座本体	1
③	角接触轴承 5级	1对
④	轴承盖	1
⑤	间隔环	2
⑥	支座用螺母	1
⑦	内六角紧定螺钉(附铜片)	2

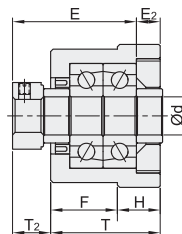
d6~8



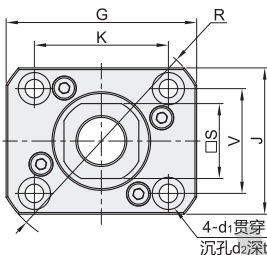
安装方法A



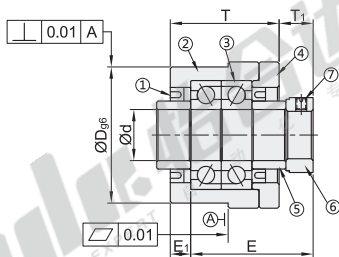
安装方法B



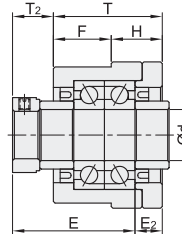
d10~20



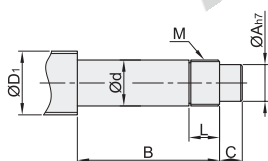
安装方法A



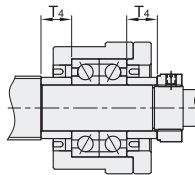
安装方法B



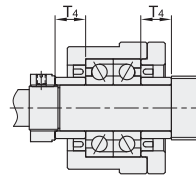
建议轴端加工尺寸



安装方法A



安装方法B



视角标准：第一视角

型号	规格	Ød	T	H	F	E	ØDg6	R	G	J	K	V	安装方法A		安装方法B		建议轴端加工尺寸															
													T1	E1	T2	E2	Ød1	Ød2	t	S	搭配丝杠轴径		轴端部外径		轴端部加工尺寸			公称螺纹		间隔环长度		
代码	规格	Ød	T	H	F	E	ØDg6	R	G	J	K	V	T1	E1	T2	E2	Ød1	Ød2	t	S	ØD1	Ød	ØA	B	C	M	L	T4	T4			
LEB04	6	6	20	7	13	22	28 <sup>+0.007</sup> <sub>-0.020</sub>	44	36	30	26.79	20.93	5.5	3.5	6.5	4.5	3.4	6.5	12	8	6 <sup>+0.005</sup> <sub>-0.012</sub>	4.5	29.5	8	M6×P0.75	8	5					
	8	8	23	9	14	26							7	4	8	5			14	10/12	8 <sup>+0.005</sup> <sub>-0.012</sub>	6	32	10	M8×P1.0	10						
	10	10																	16	12/14/15	10 <sup>+0.005</sup> <sub>-0.012</sub>	8										
	12	12	27	10		17	29.5	36 <sup>+0.009</sup> <sub>-0.025</sub>	56	48	39	35.7	27.39	7.5	5	8.5	6	4.5	8	19	14/15/16	12 <sup>+0.005</sup> <sub>-0.012</sub>	10	35	15	M10×P1.0	11	5.5				
	15	15	32	15			36	40 <sup>+0.009</sup> <sub>-0.025</sub>	65	56	43	39.4	30.78	10	6																	
	20	20	52	22	30	50	57 <sup>+0.010</sup> <sub>-0.028</sub>	86	72	59	56.74	44.33	8	10	12	8	5.5	9.5	6	22	18/20	15 <sup>+0.005</sup> <sub>-0.014</sub>	12	49	20	M15×P1.0	13	10				



型号		规格	Ød
代码	规格		
LEB04	6	6	
	8	8	

LEB04—6



● 优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价



交货期

5
---