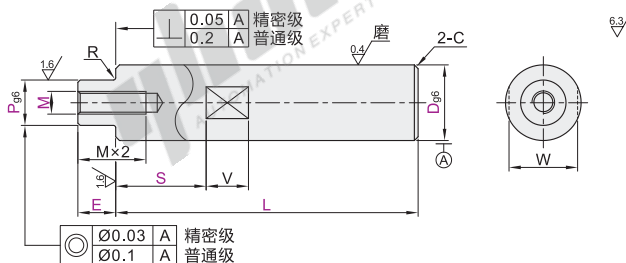


一端台阶内螺纹型 · 带扳手槽型

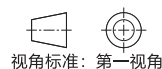
普通级/精密级

导向轴

代码	类型	精度等级	D公差	材质		硬度	表面处理
				国标	相当		
Y-FCQ02	一端台阶内螺纹型	普通级	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火	镀硬铬，镀层硬度HV750~，镀层厚度3μm~
Y-FCQ06				9Cr18Mo或同等硬度耐腐蚀钢	SUS440C或同等硬度耐腐蚀钢	有效硬化层深度见P131	—
Y-FCQ07				GCr15	SUJ2	淬火硬度	—
Y-FCQ32				GCr15	SUJ2	Gcr15	镀硬铬，镀层硬度HV750~，镀层厚度3μm~
Y-FCQ36	精密级	精密级		9Cr18Mo或同等硬度耐腐蚀钢	SUS440C或同等硬度耐腐蚀钢	HRC56~	—
Y-FCQ37				9Cr18Mo或同等硬度耐腐蚀钢	SUS440C或同等硬度耐腐蚀钢	HRC52~	镀硬铬，镀层硬度HV750~，镀层厚度3μm~



- ① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布，请参阅导向轴产品简介。
 ② 扳手槽、轴端加工部分（有效螺纹长度+10mm左右）可能会因加工的退火效应而导致硬度降低，详情请参阅导向轴产品简介。
 ③ 精密级导向轴的台阶部带有研磨退刀槽(最宽1.5mm，最深0.1mm)。



普通级

型号		最小单位1				M 选择		扳手槽尺寸			R	C	
代码	D _{g6}	L	E	P			S	W	V				
Y-FCQ02 Y-FCQ06 Y-FCQ07	8	-0.005 -0.014	20~800	E=2~P×4	6	3	① 根据使用要求指定S尺寸 ② 最小单位1 ③ 扳手槽尺寸参阅导向轴产品简介	7	8	10	0.3		
	10				6~8	3 4 5		8					
	12				6~10	3 4 5 6		10					
	13	-0.006 -0.017	20~1000		6~11	3 4 5 6 8		11					
	15				6~13	3 4 5 6 8 10		13					
	16				6~14	3 4 5 6 8 10		14					
	18	-0.007 -0.020	20~1200		8~16	4 5 6 8 10 12		16					
	20				8~17	4 5 6 8 10 12		17					
	25				8~22	4 5 6 8 10 12 16		22					
	30	-0.009 -0.025	20~1500		9~27	5 6 8 10 12 16 20 24		27	15				1.0
	35				9~32	5 6 8 10 12 16 20 24		30					
	40				11~37	6 8 10 12 16 20 24 30		36					
	50				11~47	6 8 10 12 16 20 24 30		41					

精密级

型号		最小单位1				M 选择		扳手槽尺寸			R	C
代码	D _{g6}	L	E	P			S	W	V			
Y-FCQ32 Y-FCQ36 Y-FCQ37	8	20~300	E=2~P×4	6	3		① 根据使用要求指定S尺寸	7	8			
	10			-0.005 -0.014	6~8	3 4 5		8				
	12			6~10	3 4 5 6	10						
	13			6~11	3 4 5 6 8	11						
	15	-0.006 -0.017		20~350	6~13	3 4 5 6 8 10	① 最小单位1	13	10	0.3		
	16	6~14		3 4 5 6 8 10	14							
	18	8~16		4 5 6 8 10 12	16							
	20	8~17		4 5 6 8 10 12	17							
	25	-0.007 -0.020		20~450	8~22	4 5 6 8 10 12 16	① 扳手槽尺寸参阅导向轴产品简介	22		1.0		
	30	8~27		5 6 8 10 12 16 20 24	27	15						



可选加工

代码	技术说明	
LC	变更L尺寸公差	选型方法 LC ① 最小单位0.1 ② L < 300变更为L _{±0.03} ; 300≤L < 600变更为L _{±0.05} ; L≥600变更为L _{±0.1} ③ L>300的精密级不适用
EC() ED()	增加平面 增加1个平面 增加2个平面	选型方法 EC10-K8 选型方法 ED10-K8-T10 ① 最小单位1 ② 仅适用于普通级 ③ 仅适用于普通级

代码	技术说明	
JD() JE()	增加键槽 增加1个键槽 增加2个键槽	选型方法 JD10-J10 选型方法 JE10-X8-JD10-J10 ① 最小单位1 ② JD=0/JE=0时，见下图 ③ D12,D16,D20,D25,D30 适用于此可选加工 ④ 键槽详情参阅P131。 ⑤ 仅适用于普通级

- ① 选择2个以上可选加工时，各加工部位间最小需隔2mm。
 ② 可选加工可能会使产品硬度降低。



请按图示订货

型号	L	E	P	M	S
Y-FCQ06	20~300	E=2~P×4	6~8	3 4 5	①根据使用要求指定S尺寸
Y-FCQ07	10				

Y-FCQ06—D8—L30—E15—P6—M3—S15

可选加工

型号	L	E	P	M	S	可选加工代码
Y-FCQ06	20~300	E=2~P×4	6~8	3 4 5	①根据使用要求指定S尺寸	④ EC()-ED() JD()-JE()
Y-FCQ07	10					

Y-FCQ06—D8—L30—E15—P6—M3—S15—LC



优惠价

数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价

未税价(元)

导向轴