

# 标准型/带扳手槽型

普通级 D公差f8 一端外螺纹一端内螺纹型

## 导向轴

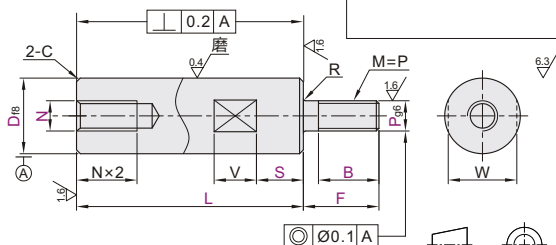
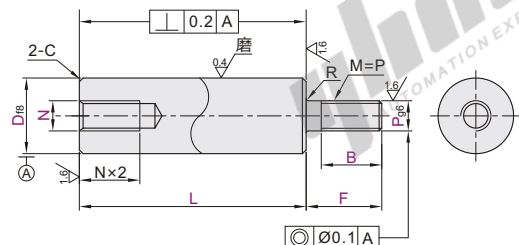
| 标准型   | 带扳手槽型 | 精度等级 | D公差 | 材质       | 硬度     | 表面处理 |
|-------|-------|------|-----|----------|--------|------|
| SGE11 | —     | 普通级  | f8  | 45       | S45C   | —    |
| SGE14 | SGF14 | —    | —   | 0Cr18Ni9 | SUS304 | —    |

① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。

② 注意: B=0时, 无外螺纹。

标准型  
SGE11  
SGE14

带扳手槽型  
SGF14



① D=6~30时, R=0.3; D=35~50时, R=0.5。 ② D=6~18时, C=0.5以下; D=20~50时, C=1.0以下。

视角标准: 第一视角

### 标准型

| 型号  | 最小单位1                  | P 选择                | N 选择              |
|-----|------------------------|---------------------|-------------------|
| 代码  | D <sub>18</sub> L F B* |                     |                   |
| 6   | 20~600                 | 3 4 5 6             | 3                 |
| 8   | 20~800                 | 3 4 5 6 8           | 3 4 5             |
| 10  | 20~1000                | 4 5 6 8 10          | 3 4 5 6           |
| 12  | 20~1000                | 5 6 8 10 12         | 4 5 6 8           |
| 13  | 20~1000                | 5 6 8 10 12         | 4 5 6 8           |
| 15  | 20~1000                | 5 6 8 10 12         | 4 5 6 8 10        |
| 16  | 20~1200                | 5 6 8 10 12 16      | 4 5 6 8 10        |
| 18* | 20~1200                | 5 6 8 10 12 16      | 4 5 6 8 10 12     |
| 20  | 20~1200                | 6 8 10 12 16 20     | 4 5 6 8 10 12     |
| 25  | 20~1500                | 8 10 12 16 20 24    | 4 5 6 8 10 12 16  |
| 30* | 20~1500                | 8 10 12 16 20 24 30 | 6 8 10 12 16 20   |
| 35* | 20~1500                | 10 12 16 20 24 30   | 8 10 12 16 20 24  |
| 40* | 20~1500                | 12 16 20 24 30      | 10 12 16 20 24 30 |
| 50* | 20~1500                | 16 20 24 30         | 12 16 20 24 30    |

① 带\*规格不适用于SGE14。 ② 带\*号B根据使用要求指定尺寸, 最小单位1。

### 带扳手槽型

| 型号 | 最小单位1                         | P 选择                | N 选择             | 扳手槽尺寸 |
|----|-------------------------------|---------------------|------------------|-------|
| 代码 | D <sub>18</sub> L F B* S* W V |                     |                  |       |
| 6  | 20~600                        | 3 4 5 6             | 3                | 5     |
| 8  | 20~800                        | 3 4 5 6 8           | 3 4 5            | 7     |
| 10 | 20~1000                       | 4 5 6 8 10          | 3 4 5 6          | 8     |
| 12 | 20~1000                       | 5 6 8 10 12         | 4 5 6 8          | 10    |
| 13 | 20~1000                       | 5 6 8 10 12         | 4 5 6 8          | 11    |
| 15 | 20~1000                       | 5 6 8 10 12         | 4 5 6 8 10       | 13    |
| 16 | 20~1200                       | 5 6 8 10 12 16      | 4 5 6 8 10       | 14    |
| 20 | 20~1200                       | 6 8 10 12 16 20     | 4 5 6 8 10 12    | 17    |
| 25 | 20~1500                       | 8 10 12 16 20 24    | 4 5 6 8 10 12 16 | 22    |
| 30 | 20~1500                       | 8 10 12 16 20 24 30 | 6 8 10 12 16 20  | 27    |

① 带\*号B、S根据使用要求指定尺寸, 最小单位1。 ② 扳手槽尺寸参阅导向轴产品简介。

### 标准型

| 型号    | D | L      | F       | B         | P       | N     |
|-------|---|--------|---------|-----------|---------|-------|
| SGE11 | 6 | 20~600 | F=2~P×5 | 客户指定      | 3 4 5 6 | 3 4 5 |
| SGE14 | 8 | 20~800 | 客户指定    | 3 4 5 6 8 | 3 4 5 6 | 3 4 5 |

### 带扳手槽型

| 型号    | D | L      | F       | B         | P       | N    | S    |
|-------|---|--------|---------|-----------|---------|------|------|
| SGF14 | 6 | 20~600 | F=2~P×5 | 客户指定      | 3 4 5 6 | 3    | 客户指定 |
| SGF14 | 8 | 20~800 | 客户指定    | 3 4 5 6 8 | 3 4 5   | 客户指定 | 客户指定 |

SGF14—D8—L50—F10—B7—P3—N3—S15

### 可选加工(标准型)

| 型号    | D | L      | F       | B         | P       | N    | 可选加工代码        |
|-------|---|--------|---------|-----------|---------|------|---------------|
| SGE11 | 6 | 20~600 | F=2~P×5 | 客户指定      | 3 4 5 6 | 3    | ① NC( ) SD( ) |
| SGE14 | 8 | 20~800 | 客户指定    | 3 4 5 6 8 | 3 4 5   | 客户指定 | ① PC( ) PD( ) |

SGE11—D6—L30—F8—B5—P5—N3—LC

### 可选加工(带扳手槽型)

| 型号    | D | L      | F       | B         | P       | N    | S    | 可选加工代码        |
|-------|---|--------|---------|-----------|---------|------|------|---------------|
| SGF14 | 6 | 20~600 | F=2~P×5 | 客户指定      | 3 4 5 6 | 3    | 客户指定 | ① NC( )       |
| SGF14 | 8 | 20~800 | 客户指定    | 3 4 5 6 8 | 3 4 5   | 客户指定 | 客户指定 | ① PC( ) PD( ) |

SGF14—D8—L50—F10—B7—P3—N3—S15—LC

### 优惠价

| 数量 | 1~9  | 10~  |
|----|------|------|
| 价格 | 100% | 另行报价 |

未税价(元)



① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间隔需2mm以上。

② 可选加工可能会使产品硬度降低。

| 代码 | 技术说明 |
|----|------|
|----|------|

| 变更L尺寸公差 | 选型方法 LC                                                                    |
|---------|----------------------------------------------------------------------------|
| LC      | ① 最小单位0.1<br>② L < 300变更为L±0.03;<br>300≤L < 600变更为L±0.05;<br>L≥600变更为L±0.1 |

| 变更内螺纹为细牙螺纹 | NC( )         |
|------------|---------------|
| 选型方法 NC14  | NC            |
| D          | NC            |
| 12         | 8             |
| 13         | 8             |
| 15         | 8 10          |
| 16         | 8 10          |
| 18         | 8 10 12       |
| 20         | 8 10 12 14    |
| 25         | 8 10 12 14 18 |
| 30         | 8 10 12 14 18 |
| 35         | 8 10 12 14 18 |
| 40         | 8 10 12 14 18 |
| 50         | 8 10 12 14 18 |
| 螺距         | 10 1.25 1.5   |

① 选型时, 须将N变更为NC

② 选型时, N与NC须变为相同尺寸

| 变更外螺纹为细牙螺纹 | PC( ) PD( )                   |
|------------|-------------------------------|
| 选型方法 PC15  | PC                            |
| D          | PC                            |
| 6          | 3 4 5 6                       |
| 8          | 3 4 5 6 8                     |
| 10         | 4 5 6 8 10                    |
| 12         | 5 6 8 10 12                   |
| 13         | 5 6 8 10 12                   |
| 15         | 5 6 8 10 12                   |
| 16         | 5 6 8 10 12 15                |
| 18         | 5 6 8 10 12 15                |
| 20         | 6 8 10 12 15 17               |
| 25         | 8 10 12 15 17 20              |
| 30         | 10 12 15 17 20 25             |
| 35         | 10 12 15 17 20 25 30          |
| 40         | 10 12 15 17 20 25 30          |
| 50         | 10 12 15 17 20 25 30          |
| 螺距         | 0.8 0.5 0.75 1.0 1.5 1.75 1.5 |

① 选型时, 须将N变更为NC

② 选型时, N与NC须变为相同尺寸

| 增加两个扳手槽 | 选型方法 SD12-S8 |
|---------|--------------|
| SD      | SD           |
| D       | SD           |
| 6       | 5            |
| 8       | 7            |
| 10      | 9            |
| 12      | 10           |
| 13      | 11           |
| 15      | 13           |
| 18      | 14           |

① 选型时, 须将P变更为PC/PD

② 选型时, P与PC/PD须变为相同尺寸

| 增加两个扳手槽 | 选型方法 SD12-S8 |
|---------|--------------|
| SD      | SD           |
| D       | SD           |
| 6       | 5            |
| 8       | 7            |
| 10      | 9            |
| 12      | 10           |
| 13      | 11           |
| 15      | 13           |
| 18      | 14           |

① 选型时, 须将P变更为PC/PD

② 选型时, P与PC/PD须变为相同尺寸

| 增加两个扳手槽 | 选型方法 SD12-S8 |
|---------|--------------|
| SD      | SD           |
| D       | SD           |
| 6       | 5            |
| 8       | 7            |
| 10      | 9            |
| 12      | 10           |
| 13      | 11           |
| 15      | 13           |
| 18      | 14           |

① 选型时, 须将P变更为PC/PD

② 选型时, P与PC/PD须变为相同尺寸

| 增加两个扳手槽 | 选型方法 SD12-S8 |
|---------|--------------|
| SD      | SD           |
| D       | SD           |
| 6       | 5            |
| 8       | 7            |
| 10      | 9            |
| 12      | 10           |
| 13      | 11           |
| 15      | 13           |
| 18      | 14           |