

定位销

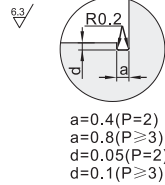
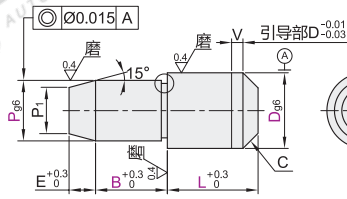
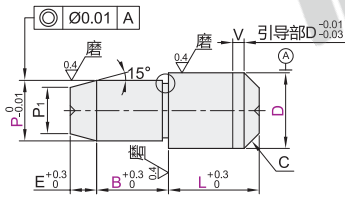
圆型 · P尺寸选择型/P.L.B尺寸指定型 小头锥角型

P尺寸选择型			P.L.B尺寸指定型			材质		硬度	表面处理
Dm6	Dp6	Dg6	Dm6	Dp6	Dg6	国标	相当		
YCR01	YCR11		YCR41	YCR51		9CrWMn	SKS3	淬火硬度58~61HRC 淬火硬度58~61HRC 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YCR02	YCR12		YCR42	YCR52					
YCR03	YCR13	-	YCR43	YCR53	-				
YCR05	YCR15	-	YCR45	YCR55	-				
YCR06	YCR16	-	YCR46	YCR56	-	0Cr18Ni9	SUS304	镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度5~8μm
YCR08	YCR18	-	YCR48	YCR58	-	9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48~53HRC	-
-	-	YCR20	-	-	YCR60	GCr15	SUJ2	淬火硬度HRC56~ 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm



YCR01/02/03/05/06/08/11/12
YCR13/15/16/18/41/42/43/45
YCR46/48/51/52/53/55/56/58

YCR20
YCR60



P	g6
1.50~3	-0.002 -0.008
3.01~6	-0.004 -0.012
6.01~10	-0.005 -0.014
10.01~18	-0.006 -0.017
18.01~20	-0.007 -0.020

a=0.4(P=2)
a=0.8(P≥3)
d=0.05(P=2)
d=0.1(P≥3)



① SUS440C材质的D部加工有识别槽。
② 工艺孔加工条件: $D \neq P$ 且 $(D \cdot P \cdot L \cdot B) \geq 4$ 且 $P_1 > 3$ 。(工艺孔详细尺寸见产品简介)

① $P_1 = P \cdot E \cdot \tan 15^\circ \cdot 2$
② 工艺孔加工条件: $D \neq P$ 且 $(D \cdot P \cdot L \cdot B) \geq 4$ 且 $P_1 > 3$ 。(工艺孔详细尺寸见产品简介)

P尺寸选择型

型号	D公差			P	L	B	C	E	V	
	D	m6	p6							g6
Dm6	2	+0.008	+0.012	-0.002	1 2	4	2	0.3	0.5	0
YCR01 YCR05	3	+0.002	+0.006	-0.008	1 2 3	5	3	0.5		
YCR02 YCR06	4	+0.012	+0.020	-0.004	2 3 4	10	5	1	1	
YCR03 YCR08	5	+0.004	+0.012	-0.012	2 3 4 5	10	5	1	2	
	6	+0.012	+0.020	-0.004	2 3 4 5 6	15	6	1.5		
Dp6	8	+0.015	+0.024	-0.005	3 4 5 6 8	15	6	1.5		
YCR11 YCR15	10	+0.006	+0.015	-0.014	3 4 5 6 8 10	15	6	1.5		
YCR12 YCR16	10	+0.018	+0.029	-0.006	4 5 6 8 10 12	15	8	2	3	
YCR13 YCR18	13	+0.007	+0.018	-0.017	5 6 8 10 12 13	22	8	2		2
Dg6	16	+0.021	+0.035	-0.007	8 10 12 13 14 15 16	22	10	3	4	
YCR20	20	+0.008	+0.022	-0.020	12 13 14 15 16 20	30	10	3	4	

P.L.B尺寸指定型

型号	D公差			最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	C	E	V
	D	m6	p6						
Dm6	2	+0.008	+0.012	-0.002	1.00~2.00	2~6	0.3	0.5	0
YCR41 YCR45	3	+0.002	+0.006	-0.008	1.00~3.00	3~10	0.5	0.5	
YCR42 YCR46	4	+0.012	+0.020	-0.004	1.50~4.00	4~12	2.0~15.0	1	1
YCR43 YCR48	5	+0.004	+0.012	-0.012	2.00~5.00	5~15	2.0~15.0	1	1
Dp6	6	+0.012	+0.020	-0.004	2.00~6.00	5~18	2.0~15.0	1	2
YCR51 YCR55	8	+0.015	+0.024	-0.005	3.00~8.00	6~22	2.0~20.0	1.5	
YCR52 YCR56	10	+0.006	+0.015	-0.014	3.00~10.00	8~24	2.0~20.0	1.5	3
YCR53 YCR58	12	+0.018	+0.029	-0.006	5.00~12.00	10~26	2.0~20.0	2	
Dg6	13	+0.007	+0.018	-0.017	6.00~13.00	12~28	2.0~20.0	2	2
YCR60	16	+0.021	+0.035	-0.007	10.00~16.00	13~35	2.0~20.0	3	4
	20	+0.008	+0.022	-0.020	13.00~20.00	16~42	2.0~20.0	3	4



可选加工

代码 技术说明

变更颈部退刀槽为R0.5

RC

① D·P ≤ 2不适用

代码 技术说明

变更前端锥角部长度 变更E尺寸

EC()

选型方法 EC4

- ① 最小单位1
- ② 圆锥小头直径1min
- ③ B尺寸因EC的变化而变化

D	EC	D	EC
2	1	8	4~13
3	1~3	10	4~16
4	2~5	12	4~20
5	3~7	14	4~21
6	3~9	16	5~22
		20	

P尺寸选择型

型号	D公差	P	L
YCR01	2	1 2 3	4
YCR02	3	1 2 3	5

YCR01 - D2 - P1

P.L.B尺寸指定型

型号	D公差	最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1
YCR41	2	1.00~2.00	2~6	2~5
YCR42	3	1.50~4.00	3~10	2~5

YCR41 - D2 - P1.5 - L3 - B5

可选加工

型号	D公差	最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	可选加工代码
YCR41	2	1.00~2.00	2~6	2~5	EC() RC
YCR42	3	1.50~4.00	3~10	2~5	EC() RC

YCR41 - D2 - P1.5 - L3 - B5 - EC1



未税价(元)

优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价



交货期

3

① 无表面处理/无硬度



交货期

5

① 无表面处理



交货期

6

① 有表面处理