

# 圆型·P尺寸选择型/P.L.B尺寸指定型

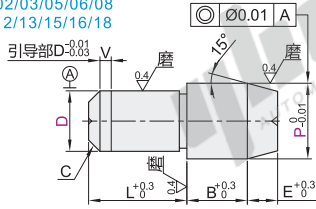
大头锥角型

# 定位销

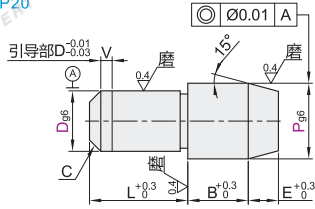
P尺寸选择型			P.L.B尺寸指定型			材质		硬度	表面处理
Dm6	Dp6	Dg6	Dm6	Dp6	Dg6	国标	相当		
YBP01	YBP11	—	YBP41	YBP51	YBP61	9CrWMn	SKS3	淬火硬度58~61HRC	—
YBP02	YBP12	—	YBP42	YBP52	YBP62			淬火硬度58~61HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YBP03	YBP13	—	YBP43	YBP53	YBP63				
YBP05	YBP15	—	YBP45	YBP55	YBP65	0Cr18Ni9	SUS304	镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度5~8μm
YBP06	YBP16	—	YBP46	YBP56	YBP66			淬火硬度48~53HRC	—
YBP08	YBP18	—	YBP48	YBP58	YBP68	9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度HRC56~	镀层硬度850HV~
—	—	YBP20	—	—	—	GCr15	SUJ2	淬火硬度HRC56~	镀层硬度850HV~



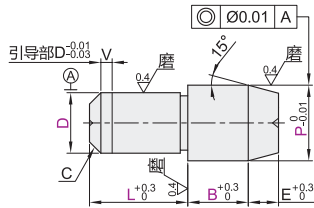
P尺寸选择型  
YBP01/02/03/05/06/08  
YBP11/12/13/15/16/18



P尺寸选择型  
YBP20



P.L.B尺寸指定型  
YBP41/42/43/45/46/48  
YBP51/52/53/55/56/58  
YBP61/62/63/65/66/68



来图定制

□ P尺寸公差表

P	g6
3	-0.002 -0.008
4~6	-0.004 -0.012
8~10	-0.014 -0.014
13~16	-0.006 -0.017
20~30	-0.007 -0.020

视角标准：第一视角

□ SUS440C材质的D部加工有识别槽。

□ P尺寸选择型

型号		D公差			P	L	B	C	E	V
代码	D	m6	p6	g6						
Dm6 Dp6	1	+0.008	+0.012	-0.002	2	3	3	0.1	0.5	0
	2	+0.002	+0.006	-0.008	3 4	4	5	0.5	1	2
	3				4 5 6	5	6	1	3	
	4				5 6	10	8	1.5		1
	5	+0.012	+0.020	-0.004	6 8	15	10	2	4	
	6	+0.004	+0.012	-0.012	8 10	22	15	3	5	2
	8	+0.015	+0.024	-0.005	10 12 13	30	15			
	10	+0.006	+0.015	-0.014	12 13 15					
	12	+0.018	+0.029	-0.006	13 15 16					
	13	+0.007	+0.018	-0.017	15 16					
Dg6	16	+0.021	+0.035	-0.007	16 20 25					
	20	+0.008	+0.022	-0.020	25 30					

□ P.L.B尺寸指定型

型号		D公差			最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	C	E	V
代码	D	m6	p6	g6	P	L	B			
Dm6 Dp6 Dg6	1	+0.008	+0.012	-0.002	1.20~3.00	2~3	1.0~5.0	0.1	0.5	0
	2	+0.002	+0.006	-0.008	2.50~8.00	2~8		0.5	1	2
	3				3.50~10.00	3~10	1.0~15.0	1	3	
	4				4.50~10.00	3~15		1.5		1
	5	+0.012	+0.020	-0.004	5.50~12.00	5~15	1.0~30.0	2	4	
	6	+0.004	+0.012	-0.012	6.50~12.00	5~15		3	5	2
	8	+0.015	+0.024	-0.005	8.50~16.00	5~20				
	10	+0.006	+0.015	-0.014	11.00~18.00	5~25				
	12	+0.018	+0.029	-0.006	13.00~20.00	6~30				
	13	+0.007	+0.018	-0.017	14.00~20.00	7~30				
16	+0.021	+0.035	-0.007	17.00~30.00	8~35	5.0~30.0				
20	+0.008	+0.022	-0.020	22.00~30.00	10~45					



可选加工

代码 技术说明

变更E尺寸

EC()

选型方法 EC2

□ 最小单位1

□ 圆锥小头直径1min;

□ B尺寸因EC的变化而变化

D	EC	D	EC
2	2~5	8	5~16
3	3~9	10	
4	4~11	12	5~22
5		13	
6	4~13	16	6~23
		20	

代码 技术说明

增加内螺纹

MA

选型方法 MA

D	MA	V1
6	M3	4
8~13	M4	6
16~20	M6	9

变更颈部退刀槽为R0.5

RC (R0.5)

选型方法 RC

□ P-D≤2不适用

□ P尺寸选择型

型号	D公差	P
代码	D	m6 p6 g6
YBP01	+0.008	3
YBP02	+0.012	4 5 6

□ P.L.B尺寸指定型

型号	D公差	最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1
代码	D	m6 p6 g6	P	L B
YBP41	+0.008	2	1.20~3.00	2~3
YBP42	+0.002	3	2.50~8.00	2~8

□ 可选加工 (P尺寸选择型)

型号	D公差	P	可选加工代码
代码	D	m6 p6 g6	EC() MA RC
YBP01	+0.008	3	4
YBP02	+0.012	4 5 6	4 5 6



请按图示订货



未税价(元)

● 优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价



□ 无表面处理无硬度



□ 无表面处理



□ 有表面处理

夹具用衬套

A6